

VKF 96



Pianka z oleju chłodząco-smarującego

Doskonała do obróbki skrawaniem niemal wszystkich metali nieżelaznych i stali. Specjalna formuła powoduje brak reakcji ze środkami chłodząco-smarującymi i polepsza wydajność emulsji. Wydajna kombinacja substancji aktywnych zapewnia optymalne smarowanie i chłodzenie narzędzia.

VKF 96

PIANKA Z OLEJU
CHŁODZĄCO-
SMARUJĄCEGO



Pojemnik	Zawartość	Jednostka opakowania	N°	
Preparat w sprayu	400ml	1 szt.	VKF 96/ 1/ 400	
Preparat w sprayu	400ml	12 szt.	VKF 96/12/ 400	

Zalety

- » Zapobiega tworzeniu się narostów na krawędzi tnącej oraz zmniejsza zużycie narzędzia.
- » Zapewnia wysoką jakość powierzchni i dokładność wymiarową
- » Nie wchodzi w reakcję ze środkami chłodząco-smarującymi
- » Wysoka odfalność dzięki zmniejszonemu zużyciu
- » Nie zawiera siarki i olejów mineralnych

Opis produktu

Specjalna pianka z oleju chłodząco-smarującego niezawierająca oleju mineralnego, zmieszana z emulsją, wolna od lotnych węglowodorów i siarki. Zmywalna wodą.

Zastosowanie

Proste doprowadzanie do miejsca obróbki lub bezpośrednio na narzędzie

VKF 96	Parametry	Normy
Barwa	żółtawa	
Temperatura zapłonu	>235°C	
Baza	Naturalne surowce	
Gęstość	0.96 g/cm ³	DIN 51 757