

## CODICE MATERIALE:

## 1.3343 (HSS)

### CODICE SECONDO

**DIN:** HS 6-5-2 C  
**AFNOR:** Z 85 WDCV 6  
**UNI:** X 82 WMoV 6 5  
**AISI:** M 2 reg. C

### CONSIGLI TECNICI:

» Ottimo per rivestimenti PVC e PACVD, grazie all'elevata resistenza alla tempratura

### COMPOSIZIONE INDICATIVA:

C 0.9  
 Si 0.3  
 Mn 0.3  
 Cr 4.0  
 Mo 5.0  
 V 1.9  
 W 6.2

### RESISTENZA:

mass. 269 HB  
 (≈ mass. 915 N/mm<sup>2</sup>)

### CONDUTTIVITÀ TERMICA A 100 °C:

27.4  $\frac{W}{m K}$

### COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA [10<sup>-6</sup>/K]

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C
10.8	11.8	12.0	12.5			

### CARATTERE:

» **Acciaio rapido** con elevata resistenza all'usura, buona resistenza alla pressione ed elevata tenacità. Elevata resistenza al calore, particolarmente indicato per la tempratura a cuore

### IMPIEGO:

» Blocchi per erosione, punzoni e punzoni di precisione; punzoni per estrusione a freddo e matrici, inserti con elevata resistenza all'usura

### LAVORAZIONI:

» Lucidatura:  
 indicata  
 » Nitrurazione:  
 molto indicata  
 » Erosione:  
 molto indicato per l'erosione  
 » Rivestimento:  
 molto indicato

### TRATTAMENTI TERMICI:

» Ricottura di lavorabilità:  
 da 820 sino a 850 °C ca. da 2 sino a 5 ore  
 raffreddamento lento del forno da 10 sino a 20 °C all'ora, sino a ca. 550 °C; ulteriore raffreddamento all'aria. **mass. 270 HB**  
 » Tempra:  
 a 1190-1230 °C  
 raffreddamento rapido in olio/gas a pressione/aria/bagno caldo  
 durezza conseguibile: **66 HRC**  
 » Rinvenimento:  
 riscaldare lentamente (rischio di incrinature) ad una temperatura di rinvenimento immediatamente dopo la tempratura;  
 si consiglia il triplo rinvenimento

### DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO:

