



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

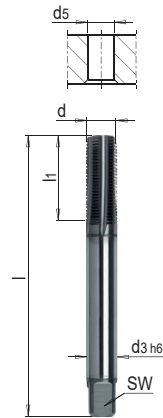
- » Per acciai temprati
- » Per filettatura metrica ISO a passo fino

MATERIALE

» Metallo duro integrale, rivestimento TiCN



SW	d3	d5	l	l1	d	P	N°	EUR
4,9	6	5,6	80	15	M6	0,5	WZG 12251/ 6x0,5	< >
6,2	8	7,1	90	18	M8	1	WZG 12251/ 8x1	< >
8	10	9,1	90	22	M10	1	WZG 12251/10x1	< >
9	12	11,1	100	25	M12	1	WZG 12251/12x1	< >
9	12	10,6	100	28	M12	1,5	WZG 12251/12x1,5	< >



VALORI DI RIFERIMENTO PER I MASCHI A MACCHINA

WZG 12151 WZG 12251	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.
 	1.2379	60 HRC	1
	1.2842	60 HRC	1

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

- » Forare il diametro di nocciolo di 0,1 mm più grande (WZB 10253)
 - » Utilizzare l'olio da taglio
 - » Serrare rigidamente o con mandrino sincronizzato
- i** Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio