

## CODICE MATERIALE:

## 1.3344 PM (PM23)

### CODICE SECONDO

**DIN:** PM 6-5-3  
**AFNOR:** X 130 WMoCrV 6-5-4-3  
**UNI:** W 6 Mo 5 Cr 4 V 3  
**AISI:** M 3-2 (PM)

### CONSIGLI TECNICI:

» Ottimo per rivestimenti PVC e PACVD, grazie all'elevata resistenza alla tempratura

### COMPOSIZIONE INDICATIVA:

C 1.25  
 Si 0.30  
 Mn 0.30  
 Cr 4.0  
 Mo 5.0  
 V 3.0  
 W 6.2

### RESISTENZA:

mass. 265 HB  
 (≈ mass. 905 N/mm<sup>2</sup>)

### CONDUTTIVITÀ TERMICA A 100 °C:

24  $\frac{W}{m K}$

### COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA [10<sup>-6</sup>/K]

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C	600 °C	700 °C
11.4	11.6	11.8	12.1			

### CARATTERE:

» **Acciaio rapido** con buona lavorabilità ed elevata resistenza all'usura con un'ottimale tenacità, grazie ad una omogenea struttura dei carburi; ottima resistenza al calore e stabilità dimensionale

### IMPIEGO:

» Blocchi per erosione, punzoni per trancitura e matrici con elevata stabilità degli spigoli, inserti con elevata resistenza all'usura

### LAVORAZIONI:

- » Lucidatura: ottime proprietà metallurgiche per la lucidatura speculare
- » Nitrurazione: molto indicata
- » Erosione: molto indicato per l'erosione
- » Rivestimento: molto indicato

### TRATTAMENTI TERMICI:

- » Ricottura di lavorabilità: da 860 sino a 880 °C ca. da 2 sino a 5 ore raffreddamento lento del forno da 10 sino a 20 °C all'ora, sino a ca. 600 °C; ulteriore raffreddamento all'aria. **mass. 260 HB**
- » Tempra: temperatura di tempra: **vedi diagramma di rinvenimento** raffreddamento rapido in olio/gas a pressione/aria/bagno caldo durezza conseguibile: **64-66 HRC**
- » Rinvenimento: riscaldare lentamente (rischio di incrinature) ad una temperatura di rinvenimento immediatamente dopo la tempra; si consiglia il triplo rinvenimento

### DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO:

