



### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

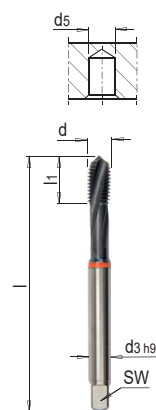
» Per filettatura metrica ISO

### MATERIALE

» HSS-E-PM, con rivestimento TiAlN



Z	SW	d3	d5	l	l1	P	d	N°	EUR
3	3,4	4,5	3,3	63	7,5	0,7	<b>M 4</b>	WZG 341318/ 4	< >
3	4,9	6	4,2	70	8,5	0,8	<b>M 5</b>	WZG 341318/ 5	< >
3	4,9	6	5	80	11	1	<b>M 6</b>	WZG 341318/ 6	< >
3	6,2	8	6,8	90	14	1,25	<b>M 8</b>	WZG 341318/ 8	< >
3	8	10	8,5	100	16	1,5	<b>M10</b>	WZG 341318/10	< >
3	7	9	10,2	110	18,5	1,75	<b>M12</b>	WZG 341318/12	< >
4	9	12	14	110	20	2	<b>M16</b>	WZG 341318/16	< >
4	12	16	17,5	140	25	2,5	<b>M20</b>	WZG 341318/20	< >



### VALORI DI RIFERIMENTO PER I MASCHI A MACCHINA

WZG 341318	Materiale	Resistenza	Vc <sup>1</sup> m/min.
	1.1730	640 N/mm <sup>2</sup>	10
	1.2083	780 N/mm <sup>2</sup>	8
	1.2085	1080 N/mm <sup>2</sup>	6
	1.2162	660 N/mm <sup>2</sup>	10
	1.2311	1080 N/mm <sup>2</sup>	8
	1.2312	1080 N/mm <sup>2</sup>	8
	1.2316	1010 N/mm <sup>2</sup>	8
	1.2343	780 N/mm <sup>2</sup>	10
	1.2379	780 N/mm <sup>2</sup>	6
	1.2767	830 N/mm <sup>2</sup>	8
	1.2842	775 N/mm <sup>2</sup>	10
	1.2714HH	1350 N/mm <sup>2</sup>	4

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

**i** Nel calcolatore dei parametri di taglio potete trovare altri materiali e valori di taglio