

< 1.100
N/mm²



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

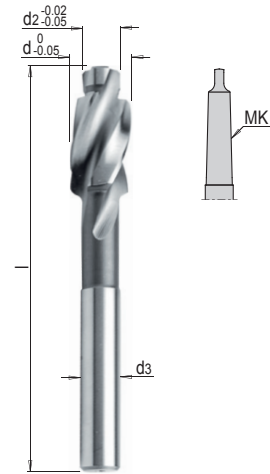
» Compatibile con il disco di chiusura E 2072

MATERIALE

» HSS



MK	Z	d3	d2	l	d	N°	EUR
-	3	6	4	71	8,2	WZB 318120/ 8,2	< >
-	3	8	6	80	10,2	WZB 318120/10,2	< >
-	3	8	8	80	12,2	WZB 318120/12,2	< >
-	3	12,5	10	100	15,2	WZB 318120/15,2	< >
-	3	12,5	10	100	16,2	WZB 318120/16,2	< >
-	3	12,5	12	100	18,2	WZB 318120/18,2	< >
MK 2	3	-	16	162	22,2	WZB 318120/22,2	< >
MK 2	3	-	20	162	26,2	WZB 318120/26,2	< >



VALORI DI RIFERIMENTO PER LA LAMATURA

WZB 318120 WZB 318122	Materiale	Resistenza	Vc ¹ m/min.	d							
				8	10	12	15	16	18	20	26.2
				8.2	10.2	12.2	15.2	16.2	18.2	22.2	26.2
				f ² (mm/u)							
	1.1730	640 N/mm ²	20	0.125	0.150	0.160	0.180	0.200	0.225	0.250	0.250
	1.2083	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2085	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2162	660 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2311	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2312	1080 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2316	1010 N/mm ²	9	0.095	0.115	0.125	0.140	0.150	0.170	0.190	0.190
	1.2343	780 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2379	780 N/mm ²	8	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2767	830 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200
	1.2842	775 N/mm ²	11	0.100	0.120	0.130	0.150	0.160	0.180	0.200	0.200

1) Vc: Velocità di taglio (m/min.)

2) f: Avanzamento per numero di giri (mm/numero di giri)

