

## N° DE MATIÈRE :

CF-H40S+

### DÉSIGNATION SELON :

ISO : K40  
industrie USA : C11/C12

### COMPOSITION INDICATIVE (%) :

WC 86.6  
Co (Binder) 11.8

### CONSEIL TECHNIQUE :

- » Résistance à la corrosion excellente en combinaison avec les caractéristiques mécaniques et physiques exigées dans la construction d'outils de découpe
- » Après la découpe au fil, faites sécher les pièces pendant environ 2 à 3 heures dans un four avec 100 à 110 °C au maximum pour retirer le liquide du liant

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET MÉCANIQUES :

- » Taille moyenne des grains WC : fine
- » Densité (ISO 3369) : 14.15 g/cm<sup>3</sup>
- » Dureté (ISO 3878) : 1400 HV10
- » Résistance contre la rupture par flexion (ISO 3327) : 3200 MPa
- » Résistance à la compression : 4900 MPa
- » Module d'élasticité : 551 GPa
- » Ténacité à la rupture : 12.5 MPa m<sup>1/2</sup>
- » Conductivité thermique à 100 °C : 90 W/mK
- » Coefficient de dilatation (20-400 °C) : 5.4 10<sup>-6</sup>m/mK
- » Résistance à la corrosion : oui

### CARACTÈRE :

- » La sorte de carbure universelle - le compromis idéal entre la dureté et la ténacité à la rupture, avec stabilité des arêtes de coupe élevée

### UTILISATION :

- » Blocs pour érosion, poinçons de découpe et matrices avec résistance contre l'usure maximale ; pièces actives pour la découpe, l'estampage, le cintrage et le formage

### USINAGE :

- » Polissage : bien possible
- » Electro-érosion : possible
- » Revêtement : possible
- » Découpe laser : possible

### VUE DE MICROSTRUCTURE TYPIQUE :

