

neusbürger

Standards for your success.



COMPOSANTS & SOLUTIONS POUR
**MOULISTES
INJECTEURS**

COMPOSANTS DE PREMIÈRE QUALITÉ POUR VOTRE ENTREPRISE DE MOULAGE PAR INJECTION



DISPONIBILITÉ
IMMÉDIATE



Profitez de notre gamme pour les entreprises de moulage par injection

Deux choses sont importantes pour un fonctionnement sûr et sans problèmes : l'utilisation d'outils de qualité et une livraison rapide en cas de besoin de pièces de rechange.

Dans ce cadre, Meusburger propose une large gamme de plus de 96 000 articles de haute qualité et fonctionnalité. De plus, tous les articles sont disponibles immédiatement en stock. Cela vous permet de gagner du temps et de l'argent lors de l'approvisionnement et du fonctionnement.



Plus d'informations sous:

www.meusburger.com/moulistes-injecteurs



Temperaturmessung PFG

Pumpe 1	470 l/min
PFG 1/100	
Pumpe 2	470 l/min
PFG 2/100	
Pumpe 3	470 l/min
PFG 3/100	
Pumpe 4	470 l/min
PFG 4/100	
Pumpe 5	470 l/min
PFG 5/100	

TOUT EN UN COUP D'ŒIL



Thermorégulation

Pages 6 – 19

Les éléments fiables et sûrs pour la régulation de la température de vos moules créent les meilleures conditions pour éviter les arrêts de production.



Éjecteurs & tiges noyau

Pages 20 – 23

Nous proposons un choix important ainsi que des possibilités de commande simplifiées pour les éjecteurs et les tiges noyau.



Dateurs

Pages 24 – 25

Les dateurs sont disponibles dans les diamètres de 2,6 à 16 mm.



Composants électriques

Pages 26 – 37

À part une large gamme de boîtiers de raccordement industriels, nous proposons aussi des pièces pour un contrôle de processus optimal.



Guidages

Pages 38 – 41

Les éléments de guidage fiables permettent des durées de vie du moule plus longues et donc un plus haut débit.



Éléments extérieurs

Pages 42 – 43

L'achèvement du moule comprend également les éléments extérieurs correspondants. Voyez nos solutions uniques par vous-même.



Contrôleur de canaux chauds

Pages 44 – 47

Notre profiTEMP+ séduit non seulement par sa technique novatrice mais également par sa conception compacte.



Matières de production & équipement d'atelier

Matières de production : pages 48 – 51

Équipement d'atelier : pages 52 – 53

Nos matières de production et notre équipement d'atelier de première qualité sont spécialement adaptés aux entreprises de moulage par injection et permettent un déroulement sans heurt de votre production.

THERMORÉGULATION



Le bon système de régulation de la température est un facteur essentiel pour une bonne qualité des pièces. Misez sur la qualité élevée de Meusburger pour prévenir les arrêts de production dus à des éléments de thermorégulation non étanches.



Technique d'accouplement

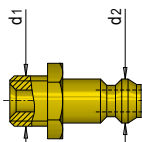


Technique de tuyauterie



Bouchons de fermeture et accessoires

Exemples de commande : technique d'accouplement

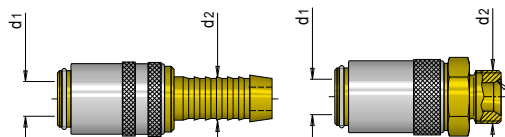


Raccord fileté



Exemple de commande

Article	Type (≈d2)	Filetage (d1)
E 2000	/ 9 /	9



Coupleur








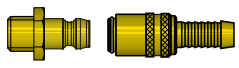
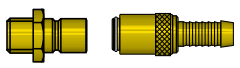
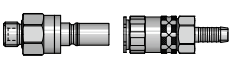


Exemple de commande

Article	Type (≈d1)	ø du raccord/filetage (d2)
E 2200	/ 19 /	19
E 2370	/ 13,5 /	3/8




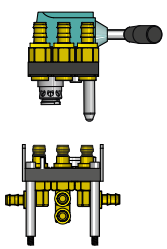
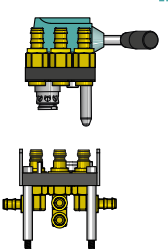
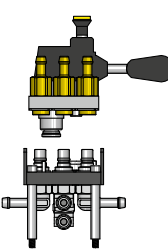
APERÇU DES SYSTÈMES D'ACCOUPLLEMENT

Sur la presse à injecter, la production devrait se dérouler proprement, efficacement et sans temps d'arrêt. Un système d'accouplement approprié est donc déterminant pour la rapidité et la sécurité de processus de la transition. Dans ce contexte, Meusburger offre des systèmes d'accouplement de première qualité, qui sont immédiatement disponibles en stock.

Coupleurs individuels

 Système EU	 Système USA	 À fuites réduites	 Système RPL-Stäubli	 Raccords instantanés
 meusburger	 meusburger	 meusburger	 STÄUBLI	
Profil européen	Profil international		Profil français	
Coupleurs « Made in Germany »			Coupleurs Stäubli originaux « Made in France »	Coupleurs « Made in Germany »

Coupleurs multiples

 Coupleur multiple EU	 Coupleur multiple USA	 Coupleur multiple RMI-Stäubli
 meusburger	 meusburger	 STÄUBLI
« Made in Germany »		Coupleurs Stäubli originaux « Made in France »



Les coupleurs multiples EU, USA et RMI permettent un accouplement au côté moule de coupleurs individuels du même système. Cela facilite la période de transition des coupleurs individuels aux coupleurs multiples dans les entreprises de moulage par injection et le contrôle de pression dans la construction d'outillages.



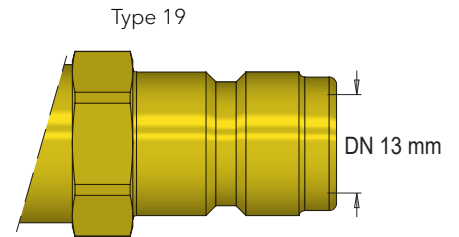
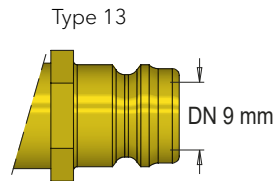
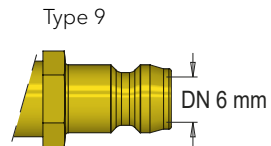
APERÇU DES SYSTÈMES D'ACCOUPEMENT



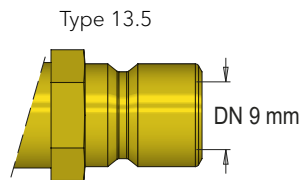
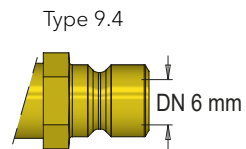
Conseil :

Les systèmes sont représentés en échelle 1:1 pour simplifier leur identification.

Système EU



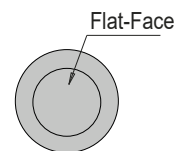
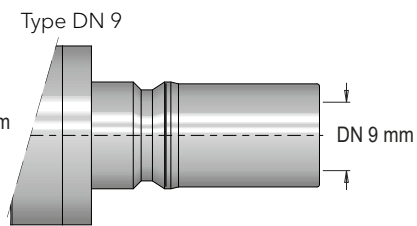
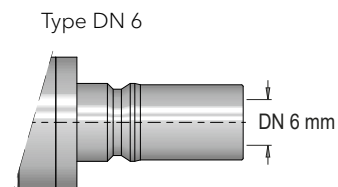
Système USA



À fuites réduites



Low leak

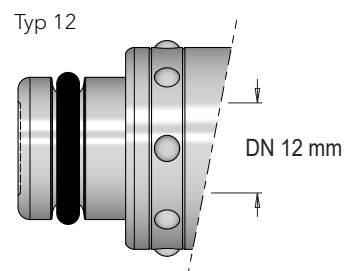
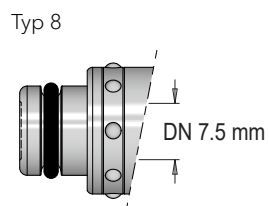


Flat-Face

Système RPL-Stäubli



RPL



GAMME DE COUPLEURS



Système EU

Versions standards		Embout de tuyau rapide		Coupleur de sécurité	
E 2200	E 2210	E 22005	E 22105	E 22006	E 22106
E 22009	E 22109	E 22007	E 22107	E 22008	E 22108
E 2202	E 2212	E 22025	E 22125	E 22026	E 22126
E 2204	E 2214	E 22045	E 22145	E 22046	E 22146
E 22049	E 22149	E 22047	E 22147		
E 2220	E 2230			E 22206	E 22306
				E 22208	E 22308
E 2222	E 2232			E 22226	E 22326
E 2224	E 2234			E 22246	E 22346
				E 22248	E 22348
E 2252	E 2252			E 22526	
	E 2256				E 22566
E 2258	E 2258				

Raccord fileté

E 2000	E 2020	E 2016	E 2004
E 2000 D	E 2020 D	E 2017	E 2067
E 20004		E 2018	E 2068
E 20009	E 20209	E 20189	E 20689
E 2002		E 2019	E 20685

GAMME DE COUPLEURS



Système USA

Versions standards		Embout de tuyau rapide		Coupleur de sécurité	
E 2350	E 2360	E 23505	E 23605	E 23506	E 23606
E 2352	E 2362	E 23525	E 23625		
E 2354	E 2364	E 23545	E 23645		
E 2370	E 2380			E 23706	E 23806
E 2390					
E 2396					
E 2398					

Raccord fileté



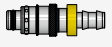




E 2300	E 2320	E 2318	E 2340
E 2301	E 2321	E 2304	







À fuites réduites




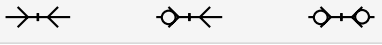
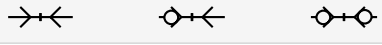
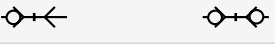
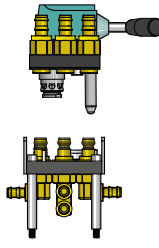
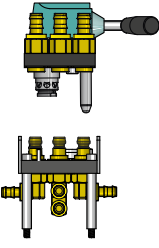
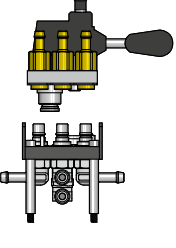
Raccord fileté auto-obturateur	Raccord avec embout pour tuyau	Embout de tuyau rapide	Avec filetage
E 2500	E 2510	E 2515	E 2520
E 2500HT			E 2520HT
			E 2522
			E 2522HT

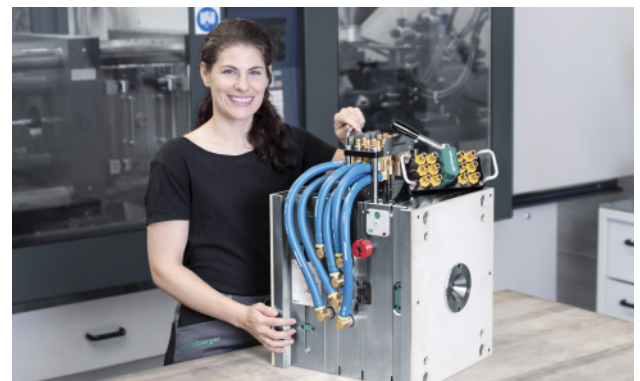
GAMME DE COUPLEURS

 Système RPL-Stäubli	
E 2820	
E 28205	
E 2822	
E 28225	
E 2821	
E 28215	

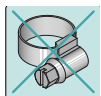
 Raccords instantanés	
E 7400	
E 7405	
E 7410	

Coupleur multiple

 Coupleur multiple EU	 Coupleur multiple USA	 Coupleur multiple RMI-Stäubli
		
		

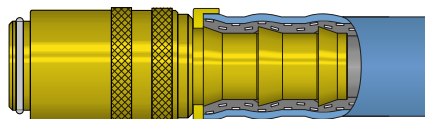


SYSTÈME DE CONNEXION RAPIDE

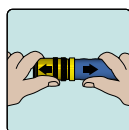
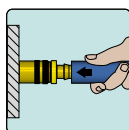
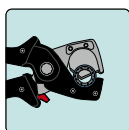


Système de connexion rapide pour tuyaux de régulation

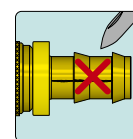
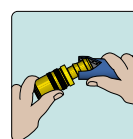
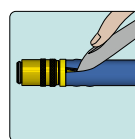
La forme du raccord et la configuration spécifique du tuyau permettent un montage rapide sans collier supplémentaire. L'utilisation se limite à des tuyaux de thermorégulation rapides (p. ex. E 2185) spécialement adaptés.



Montage



Démontage



Conseil : Pour faciliter le montage, nous conseillons d'enfiler le tuyau de thermorégulation rapide E 2185 à l'aide d'eau chaude savonneuse.



Plus d'informations dans notre film :

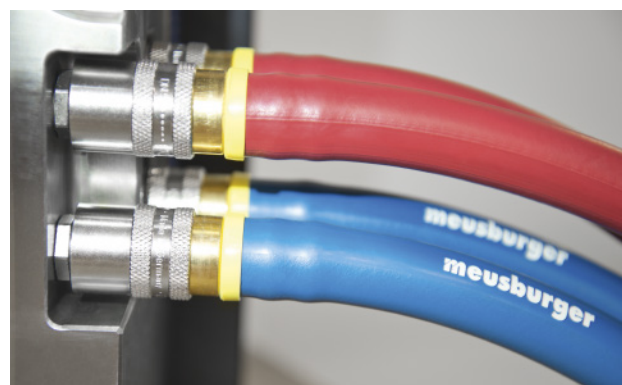
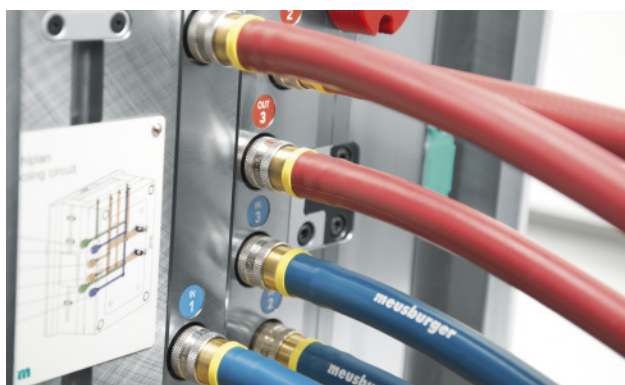
www.meusburger.com/systeme-de-connexion-rapide

Outils

V 20420



E 21990



COUPLEUR DE SÉCURITÉ



Coupleur de sécurité automatique

Il existe un risque de brûlure à partir d'une température d'eau de 55 °C ! Un découplage involontaire peut avoir des conséquences fatales. Le coupleur de sécurité automatique offre la solution idéale.



déverrouillé



verrouillé



EU



USA

- » Verrouillage automatique lors de l'accouplement
- » Découplage simple et intuitif par manipulation d'une seule main
- » Très apte aussi aux applications à haute température en raison du joint spécial (huile 220 °C, eau 180 °C)



Plus d'informations dans notre film :

www.meusbarger.com/coupleur-de-securite

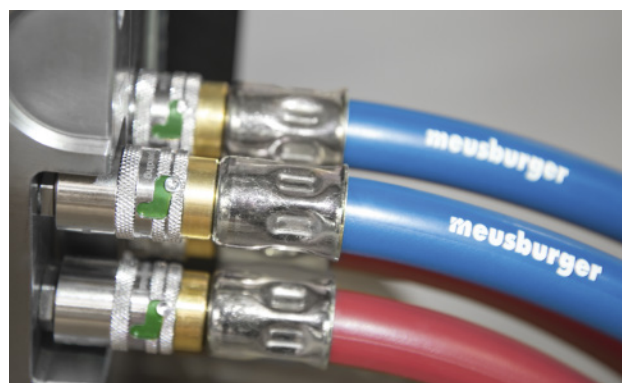
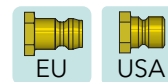


DIAGRAMME DU DÉBIT D'EAU

Système EU / Système USA



		Passage libre	Passage bloqué unilatéralement	Passage bloqué bilatéralement
d2	d4			
9	6			
13	9			
19	13			

K_v = coefficient de débit

Les valeurs et diagrammes s'appliquent au système EU.

Les valeurs pour le système USA sont très similaires.



Conseil : Utilisez le passage libre pour une performance de réfrigération élevée. Le coupleur de sécurité automatique permet de sécuriser la connexion contre une ouverture involontaire.

DIAGRAMME DU DÉBIT D'EAU

Coupleurs à fuites réduites





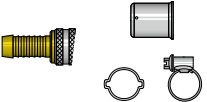
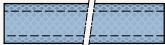


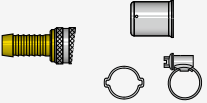



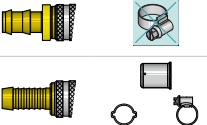
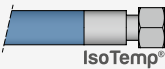























DN	Passage bloqué bilatéralement
6	
9	

K_v = coefficient de débit



APERÇU DE LA TECHNIQUE DE TUYAUTERIE

Tuyau	Substance	Temp.	Pression	Montage	Description
E 2180 	  	140 °C	20 bar		Tuyau EPDM pour liquide de refroidissement
E 2182 	 	60 °C	12 bar		Tuyau PVC pour liquide de refroidissement
E 2185 	 	140 °C	28 bar		Tuyau de thermorégulation rapide
E 2187  IsoTemp®	   	200 °C	60 bar		Tuyau haute température IsoTemp®
E 21872 	   	200 °C	60 bar		Tuyau haute température
E 7450 	  	90 °C	6 – 16 bar		Tube flexible PU-H plus
E 7451 	  	60 °C	6 – 14 bar		Tube flexible PU-H

Accessoires assortis :



E 2190
Gaine à écrasement



E 2192
Bague à sertir double



E 2194 / E 21949
Collier de serrage pour tuyau



E 2165
Bloc de distribution

Outils assortis :



E 2196
Outil à écrasement



E 2198
Pince pour bague à sertir



V 34000
Clef à douille hexagonale



V 20420
Coupe-tuyau



E 21990
Dispositif de fixation de tuyau

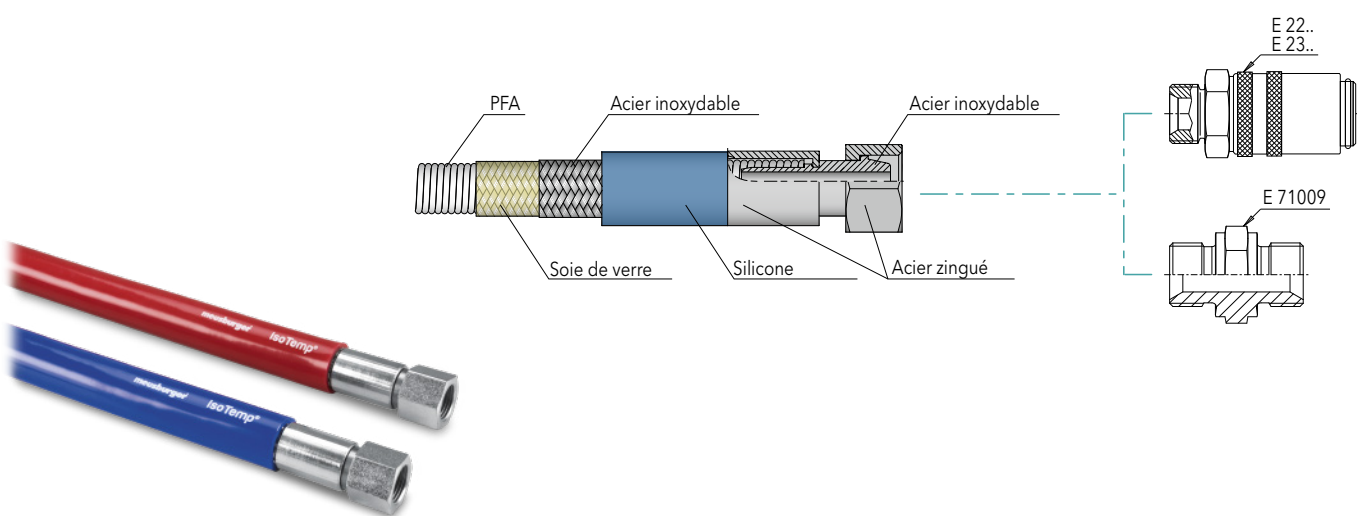
TUYAU HAUTE TEMPÉRATURE

Tuyau haute température IsoTemp® E 2187

IsoTemp®

Le tuyau IsoTemp® combine une technique éprouvée avec une gaine en silicone novatrice.

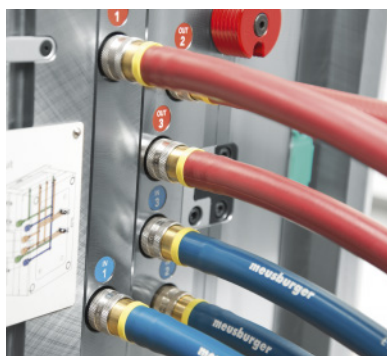
- » Effet isolant et protection contre les brûlures grâce à la gaine en silicone directement appliquée
- » Pas d'abrasion ou d'endommagements de la gaine métallique et donc aucun risque de blessures suite à des fils en saillie
- » Très longue durée de vie et flexibilité maximale



Les différents systèmes utilisés



Coupleur de sécurité



Système de connexion rapide



Tuyau haute température IsoTemp® avec coupleur de sécurité


OBTURATION SÛRE DES CIRCUITS DE RÉGULATION

Bouchons de fermeture avec filetage

Fileté


E 2074  Bouchon fileté à six pans creux


E 2074 D  Bouchon de fermeture conique avec agent d'étanchéité

E 20749  Bouchon de fermeture conique en acier inoxydable


Cylindrique


E 2080  Bouchon cylindrique fileté sans matériau d'étancheité


E 2075  Bouchon cylindrique fileté à six pans creux

E 20809  Bouchon de fermeture cylindrique en acier inoxydable


Avec collerette

E 2076  Bouchon fileté avec collerette et joint plat en cuivre

E 20767  Bouchon de fermeture avec collerette et anneau en cuivre, acier

E 20769  Bouchon de fermeture avec collerette en acier inoxydable et anneau en cuivre


E 20760  Bouchon fileté avec cône d'étanchéité

E 7140  Bouchon fileté en acier avec collerette et anneau FKM (Viton)


Bouchons de fermeture sans filetage

E 2071  Bouchon obturateur à bille

E 20719  Bouchon obturateur à bille en acier inoxydable

E 2072  Pastille de fermeture, cuivre

E 2078  Bouchon de fermeture

E 2079  Bouchon de fermeture avec anneau torique

Outils assortis :

 **E 2073**
Poinçon pour pastille Cu

 **E 2077**
Set de pince avec bouchons E 2078
d1 = 6 – 12 mm

 **E 20775**
Set de pince avec bouchons E 2078
d1 = 14 – 16 mm

 **V 30410**
Tournevis cruciforme, extralong

DÉVIATION ET AUTRES PRODUITS

Anneaux toriques

E 2130  Anneau torique
Eau 100 °C, huile 180 °C

E 21311  Anneau torique haute température
Eau 200 °C, huile 200 °C

Outils correspondants :



V 28100
Kit d'outils de montage pour anneaux toriques

Éléments de déviation

E 2137  Élément de déviation

E 2139  Élément de déviation variable

E 2141  Unité de déviation

E 2142  Unité de déviation variable




Conseil : Les matières FKM couramment utilisées durcissent rapidement lors d'une régulation de la température avec de l'eau chaude de plus 100 °C. Elles perdent alors leur élasticité et leur étanchéité. Utilisez donc les anneaux toriques haute température E 21311 à partir d'une température d'eau de 100 °C.

Autres produits

E 2025  Allongement avec taraudage femelle

E 20625  Embout de tuyau rapide avec écrou de serrage

E 71009  Raccord à visser droit en acier inoxydable

E 71109  Raccord coudé 90° réglable en acier inoxydable

E 2088  Raccord pivotant

E 2081  Raccord à double taraudage


E 2082  Raccord réducteur


E 2083  Raccord réducteur


E 2084  Manchon

E 2030  Plaquettes signalétiques

E 2170  Ruban d'étanchéité PTFE haute densité

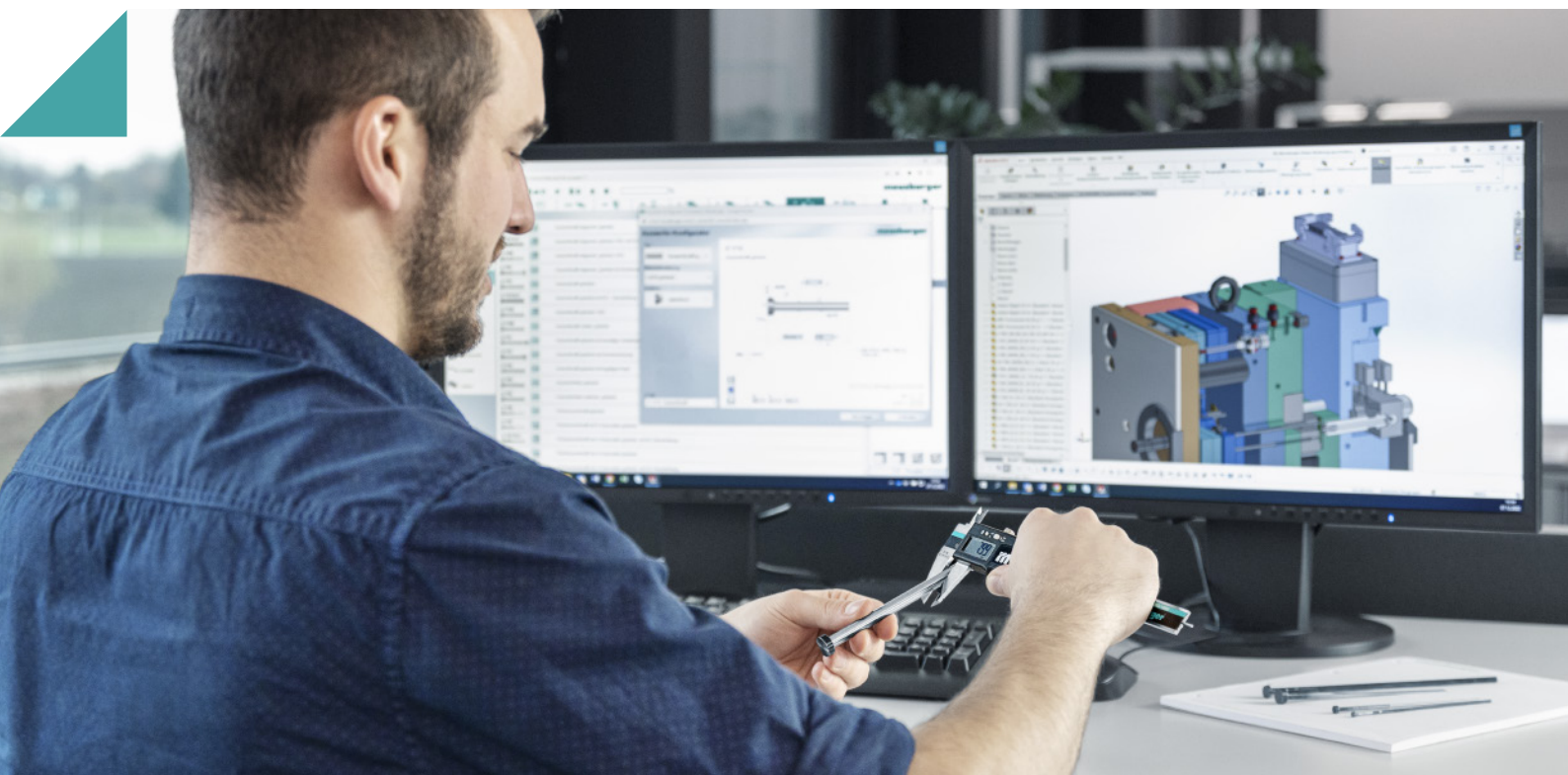
VBA 5M42  Produit d'étanchéité pour raccords filetés, résistance moyenne, viscosité moyenne

VBA 5M69  Produit d'étanchéité hautes températures pour filetages, résistance moyenne

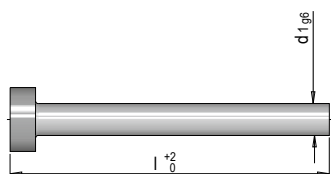
VBA 5M77  Produit d'étanchéité pour tuyaux, résistance moyenne, haute viscosité

E 2175  Kit : Connecteurs rapides pour tester l'étanchéité

ÉJECTEURS & TIGES NOYAU



Notre vaste gamme d'éjecteurs et de tiges noyau comporte de nombreux types dans différentes versions et matériaux. Ils sont disponibles sur stock. Grâce au configurateur, les tiges peuvent être coupées à longueur individuellement selon les souhaits du client.

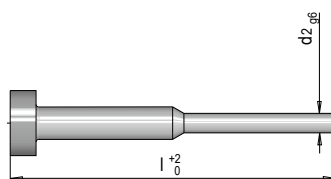


Droit



Exemple de commande

Article	d1	l
E 1710	/ 2 x	125

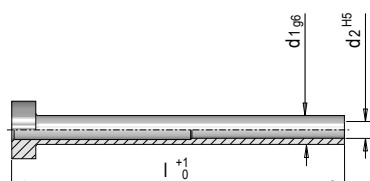


Épaulé



Exemple de commande

Article	d2	l
E 1700 DLC	/ 0,5 x	80

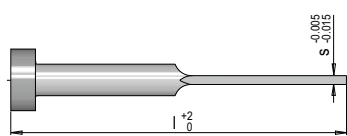


Tubulaire



Exemple de commande

Article	d1	d2	l
E 1750	/ 8	/ 5 x	200

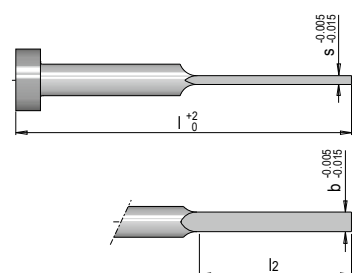


À lame






































Exemple de commande

Article	b	s	l	l2
E 1725	/ 3,8 /	0,8	x 63	
avec lame extralongue :				
E 17264	/ 3,8 /	0,8	x 125	/ 93



APERÇU DES ÉJECTEURS ET TIGES NOYAU

Type	Matière/Version									
	≈1.2210	≈1.2210 DLC	≈1.2343 non nitruré	≈1.2343 nitruré	≈1.2343 nitruré/ oxydé	≈1.2344	≈1.3343 (HSS)	≈1.3343 (HSS) DLC	≈1.4112	Cuivre
Éjecteur droit	E 1710 	E 1710 DLC 		E 1741 	E 1740 		E 17103 		E 17109 	
Éjecteur droit à tête conique 60°	E 1715 			E 1745 						
Éjecteur avec sécurité antirotation unilatérale	E 1711 									
Éjecteur avec sécurité antirotation	E 1712 									
Éjecteur épaulé	E 1700 				E 1730 		E 17003 	E 1700 DLC 		
Éjecteur épaulé avec sécurité antirotation	E 1702 									
Éjecteur tubulaire	E 1720 			E 1750 						
Éjecteur tubulaire en continu	E 1723 									
Éjecteur à lame	E 1725 				E 1755 					
Éjecteur à lame avec 2 rayons d'angle	E 1727 	E 1727 DLC 								
Éjecteur à lame avec 4 rayons d'angle	E 1728 	E 1728 DLC 								
Éjecteur à lame extralongue	E 1726 									
Éjecteur à lame extralongue avec 2 rayons d'angle	E 17262 	E 17262 DLC 								
Éjecteur à lame extralongue avec 4 rayons d'angle	E 17264 	E 17264 DLC 								
Tige noyau			E 1742 							E 1780 
Tige noyau pour contour	E 1786 					E 1790 				
Éjecteur d'éventation	E 1770 	E 1770 DLC 								

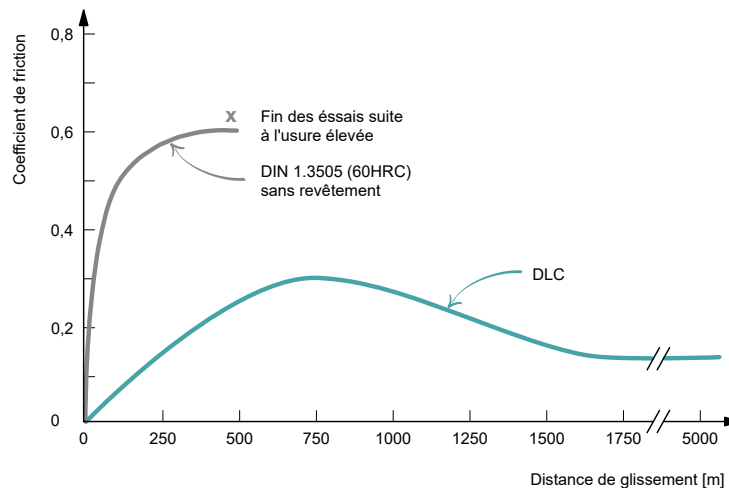
ÉJECTEURS AVEC REVÊTEMENT DLC



Conseil : L'utilisation d'éjecteurs avec revêtement DLC est appropriée en cas d'usure élevée du trou d'éjecteur. Grâce au petit coefficient de frottement de la couche DLC, le trou est protégé et l'usure est réduite à un minimum.

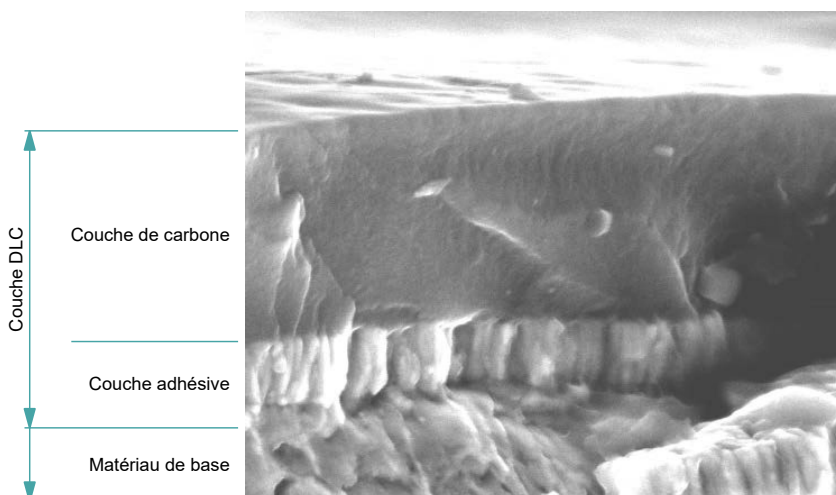
Avantages du revêtement DLC

- » Réduction de l'usure par d'excellentes propriétés de glissement
- » Résistance à la corrosion et durée de vie plus élevées
- » Interchangeabilité garantie par les tolérances précises
- » Les meilleures propriétés de fonctionnement à sec permettent une utilisation en salle blanche
- » Ne déteint pas sur les pièces en plastique



Composition et caractéristiques d'un revêtement DLC

Le revêtement est essentiellement constitué de l'élément chimique carbone. Il est composé d'une couche adhésive et d'une couche carbone.



Propriétés de la couche DLC

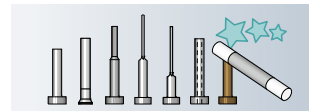
- » Dureté $\approx 3\ 000$ HV
- » Épaisseur de la couche $\approx 2\ \mu\text{m}$
- » Coefficient de frottement contre l'acier : 0,1 – 0,15

CONFIGURATEUR D'ÉJECTEURS

Notre configurateur d'éjecteurs vous permet de commander rapidement et simplement un éjecteur prêt au montage et coupé à longueur dans une tolérance de 0/+0,02 mm.

Vos avantages

- » Commande directe des éjecteurs prêts au montage sans consultation préalable
- » Manipulation simple et intuitive directement dans notre boutique en ligne
- » Données CAD de votre éjecteur individuel disponibles immédiatement après la configuration




The screenshot shows the Meusburger website interface. On the left, a 'Filtre par groupe' sidebar lists various ejector models like E 1728 DLC, E 1726, E 17262, E 17262 DLC, E 17264, E 17264 DLC, E 1726, and E 1730. The main area displays a detailed CAD drawing of an E 1726 ejector with technical specifications. A 'Configurateur d'éjecteurs' window is overlaid on the right, showing configuration options for 'Type' (Ejecteur à lame), 'Matière/Version' (1.2210 tempé), 'Forme de tête' (cylindrique), and 'Rayons angulaires' (sans rayons angulaires). It also shows a detailed CAD drawing of the configured part with dimensions and material information (Mat.: ~1.2210, ISO 8683 (DIN 1530 F) Form FAH).

1. Sélection du configurateur dans la boutique

2. Configuration et commande de l'éjecteur

 **Plus d'informations dans notre film :**
www.meusburger.com/configurateur-d-ejecteurs

 **Conseil :** Vous pouvez aussi commander les éjecteurs prêts au montage par e-mail, téléphone ou fax. Il est important d'indiquer la tolérance de longueur de 0/+0,02 mm.



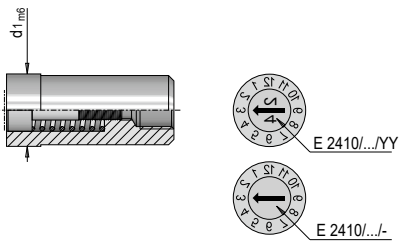
Exemple de commande

Article	d1	l	Tol
E 1710	/ 5	x 100	0/+0,02

DATEURS



Nous proposons une vaste gamme de dateurs d'un diamètre de 2,6 à 16 mm. Ils sont disponibles avec ou sans hauteur constante ou crans d'arrêt.

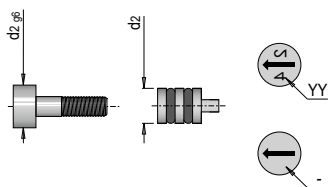


Dateurs



Exemple de commande

Article	d1	YY ¹⁾
E 24065	/ 8	
E 2400	/ 16	/ 24

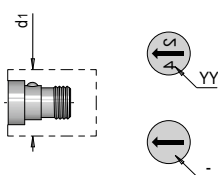


Inserts flèche



Exemple de commande

Article	d2	YY ¹⁾
E 2410	/ 2,5	
E 2450	/ 5 /	24



Inserts flèche avec crans d'arrêt



Exemple de commande

Article	d1	YY ¹⁾
E 2430 R	/ 6	
E 2430 R	/ 8	/ 24

¹⁾ YY : exemple de commande avec l'année 2024

APERÇU DES DATEURS

Marquage	Type							
	Versions standards			Avec crans d'arrêt				
	Dateurs longs	Dateurs longs à hauteur constante		Dateurs courts	Dateurs longs, avec crans d'arrêt	Dateurs courts, avec crans d'arrêt	Marque multiple, avec crans d'arrêt	Fonderie sous pression
Jour				E 2423				
				E 2431				
Semaine				E 2421				
Mois	E 2400	E 24005	E 2440	E 2420	E 24005 R	E 2420 R	E 2420 MR	E 24760
Année	E 2404	E 24045	E 2444	E 2424	E 24045 R	E 2424 R		
Trimestre	E 2405			E 2425				
Équipe	E 2408			E 2428				
0-9	E 2402	E 24025		E 2422		E 2422 R		
A-M	E 2406	E 24065		E 2426				
N-Z	E 2407			E 2427				
Vierge	E 2409	E 24095	E 2449	E 2429		E 2429 R		
Insert flèche	E 2410		E 2450	E 2430		E 2430 R		

Marque d'identification	E 2460	E 2465
-------------------------	--------	--------

Dateur court pour combinaison de semaine calendaire	E 2421 C
Dateur court pour combinaison de date	E 2423 C

Outil assorti :



V 30220
Tournevis plat, micro



Conseil : Utilisez, spécialement pour les pressions d'injection élevées, nos dateurs avec crans d'arrêt pour éviter toute rotation indépendante de l'insert flèche.

COMPOSANTS ÉLECTRIQUES



Une multitude de boîtiers de raccordement industriels, avec gamme de câbles assortie, vous offrent une grande quantité de combinaisons possibles. De plus, nous avons dans notre gamme une grande sélection d'interrupteurs de proximité et de fin de course, de capteurs de champ magnétique et de pression ainsi que de sondes thermiques. Grâce à nos accessoires supplémentaires, votre moule est parfaitement équipé pour une production sûre.

Boîtiers de raccordement industriels

E 2700 à E 27421

- » Boîtiers de raccordement, pour câbles, à douilles et embases de boîtier
- » Connecteurs mâles et femelles
- » Accessoires divers (bouchons, réducteurs et couvercles)
- » Tout disponible individuellement



Capteurs de champ magnétique

E 6562, E 65620 et E 6563

- » Détection de la position pour les vérins hydrauliques E 7020 et E 7021
- » Type de protection : IP66/67
- » Température d'utilisation de jusqu'à 130 °C

Interrupteurs de fin de course mécaniques

E 6500 à E 6526

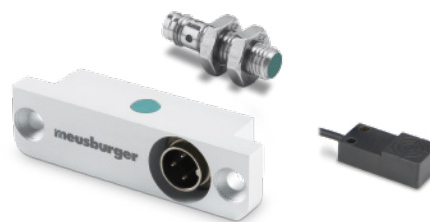
- » Disponibles pour différentes positions de montage
- » Type de protection : IP66/67
- » Température d'utilisation de jusqu'à 240 °C



Capteurs inductifs

E 6502 à E 65601

- » Avec boîtier, à visser ou plat
- » Température d'utilisation de jusqu'à 150 °C



Distributeurs et technique de connexion

- » Distributeurs de logique E 6574, E 65740 et E 6576
- » Boîtier de distribution E 6570
- » Distributeur en Y E 65731
- » Avec gamme assortie de câbles et raccords mâles et femelles

Sondes thermiques

E 6700 à E 6712

- » Versions différentes pour le montage et le démontage
- » Thermocouple de type J
- » Température d'utilisation de jusqu'à 400 °C



Capteurs de pression interne de moule

Mesure directe E 6740

Mesure indirecte E 6750

- » Principe de fonction piézoélectrique
- » Pressions de jusqu'à 2 500 bar
- » Compatibles avec les systèmes courants du marché

Composants généraux

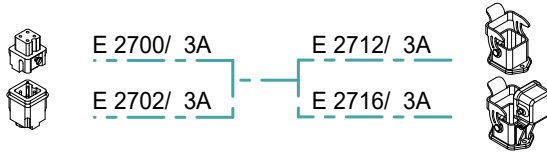
- » Cartouche chauffante E 6800
- » Supports de câbles E 2765 à E 2766
- » Appareil de contrôle pour interrupteur de proximité E 6586
- » Lampe de contrôle pour interrupteur de fin de course E 6585
- » Support de fixation pour capteur E 6594
- » Plaquettes signalétiques E 2030S



BOÎTIERS DE RACCORDEMENT, BOÎTIERS POUR CÂBLES ET EMBASES DE BOÎTIER, TYPE A

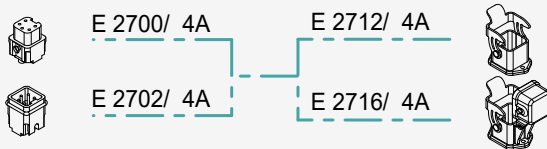
Guide de sélection

À 3 pôles

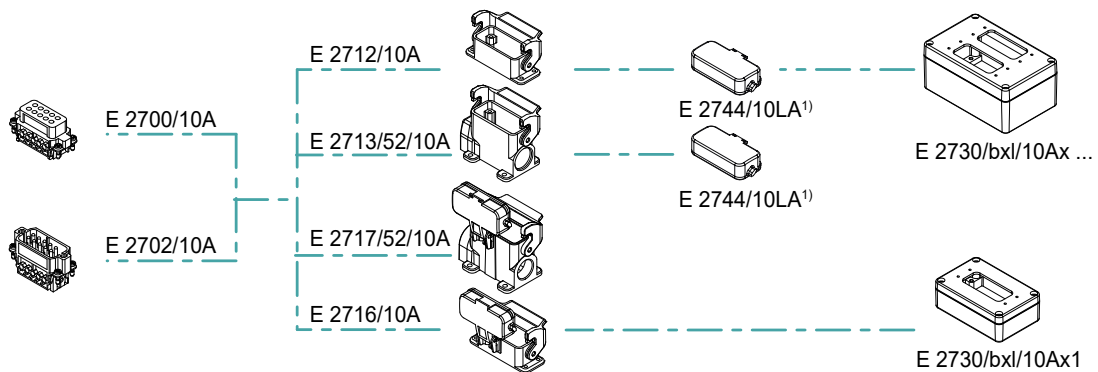


Conseil : Les raccordements peuvent être assemblés individuellement et utilisés aussi bien pour les câbles de commande que pour les câbles de charge comme p. ex. dans le contrôle des canaux chauds.

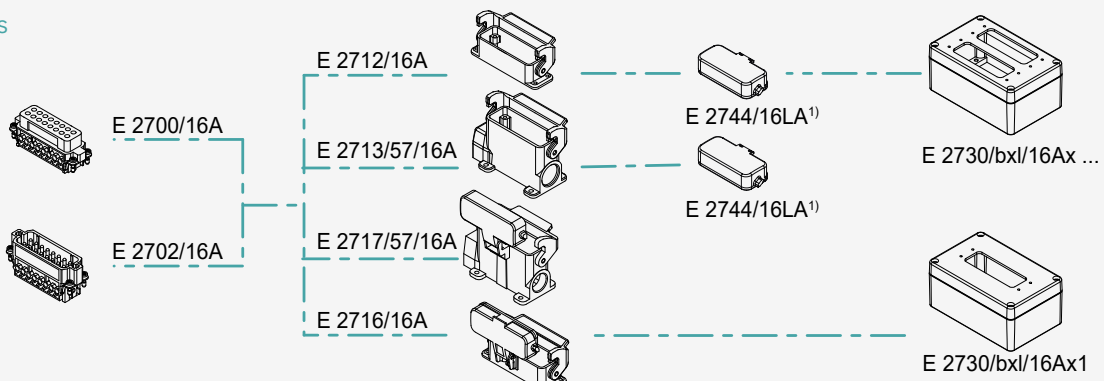
À 4 pôles



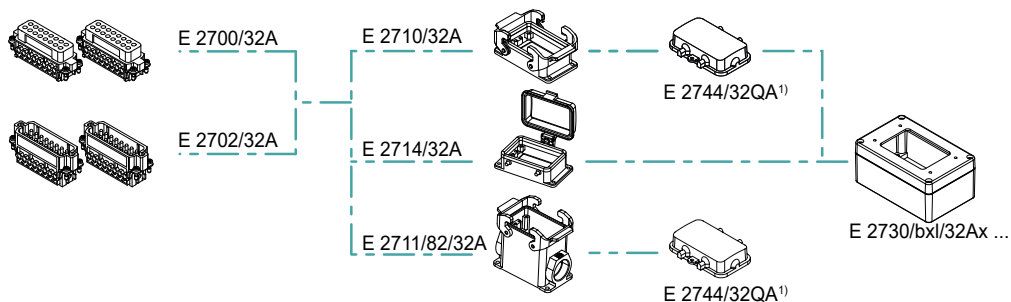
À 10 pôles



À 16 pôles



À 32 pôles

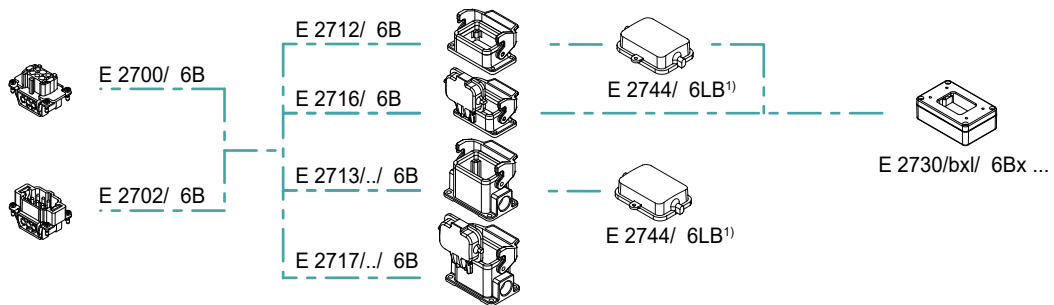


1) en option

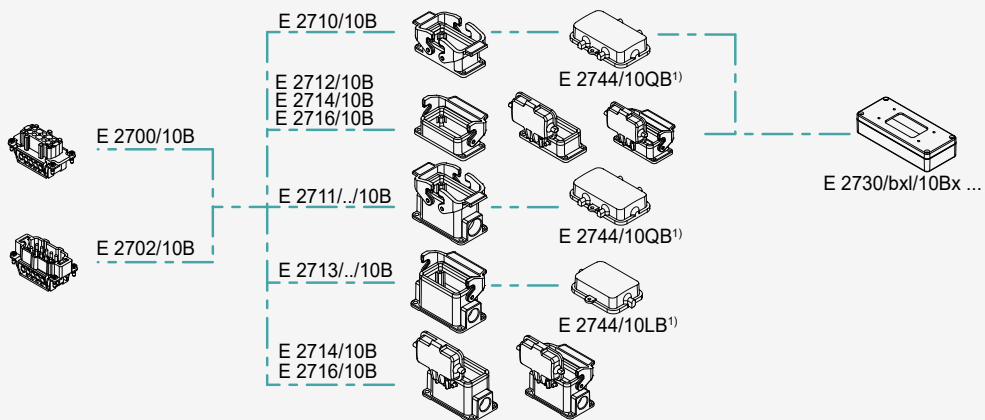
BOÎTIERS DE RACCORDEMENT, BOÎTIERS POUR CÂBLES ET EMBASES DE BOÎTIER, TYPE B

Guide de sélection

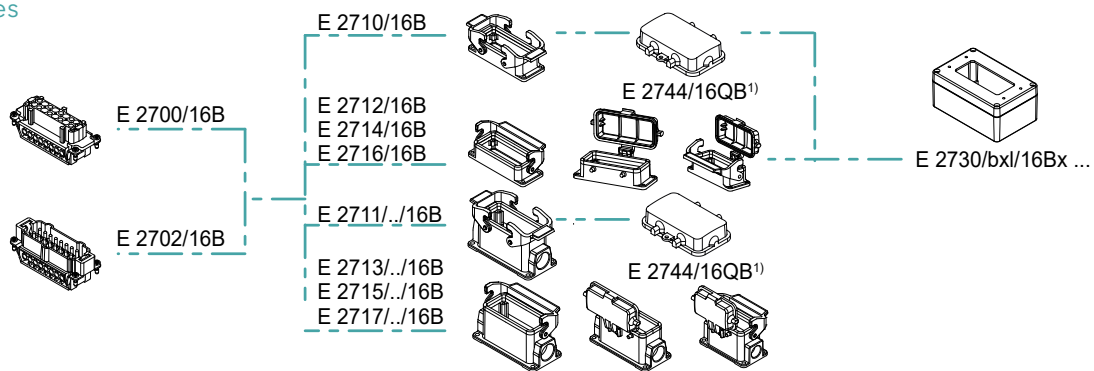
À 6 pôles



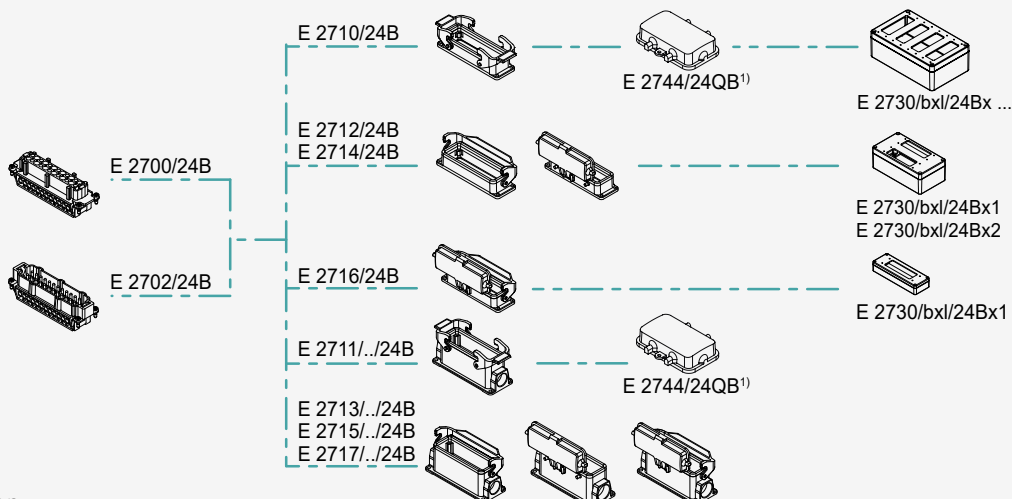
À 10 pôles



À 16 pôles



À 24 pôles

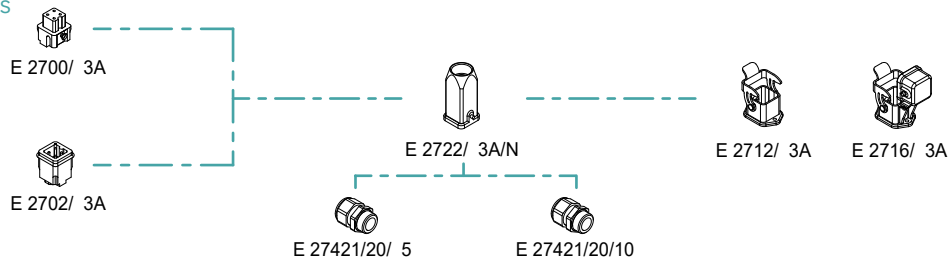


1) en option

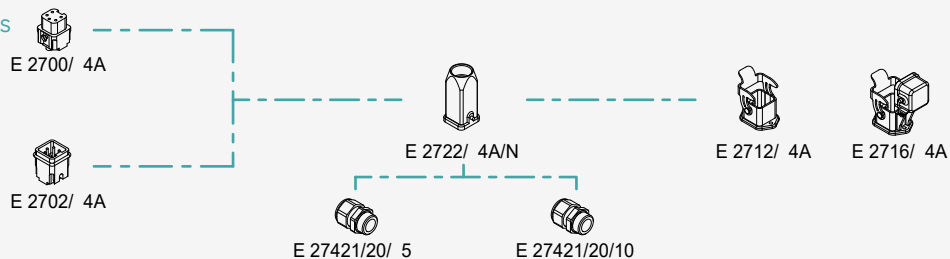
BOÎTIERS À DOUILLES, TYPE A

Guide de sélection

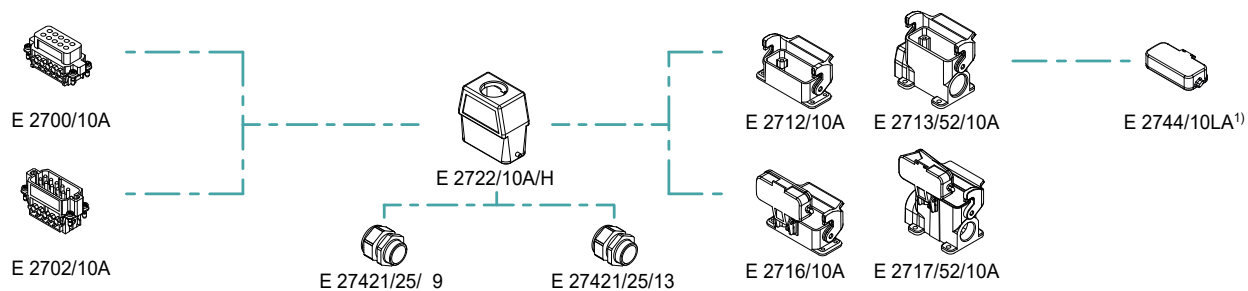
À 3 pôles



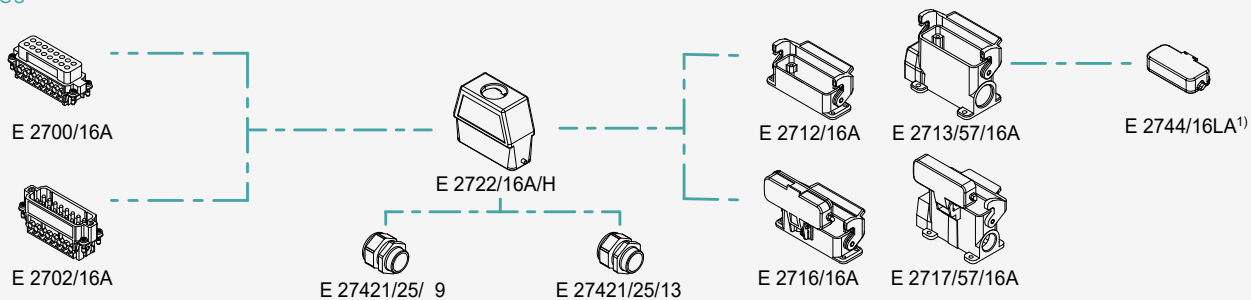
À 4 pôles



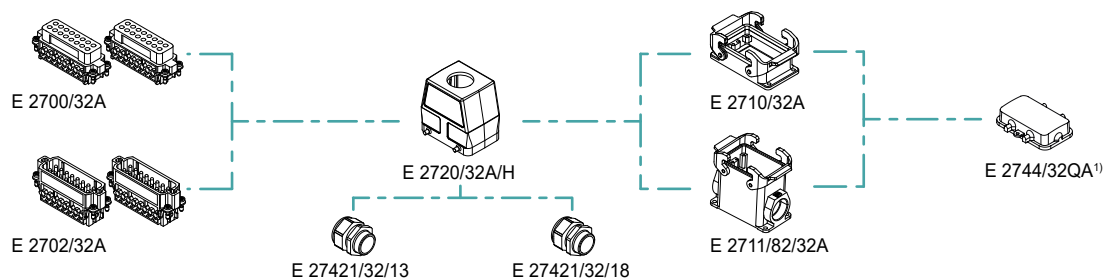
À 10 pôles



À 16 pôles



À 32 pôles

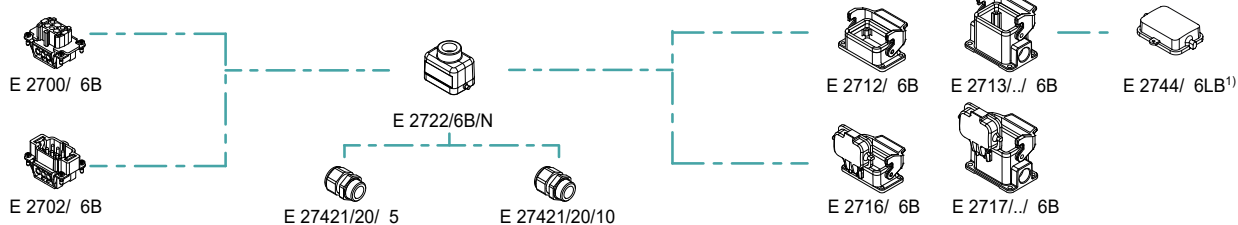


1) en option

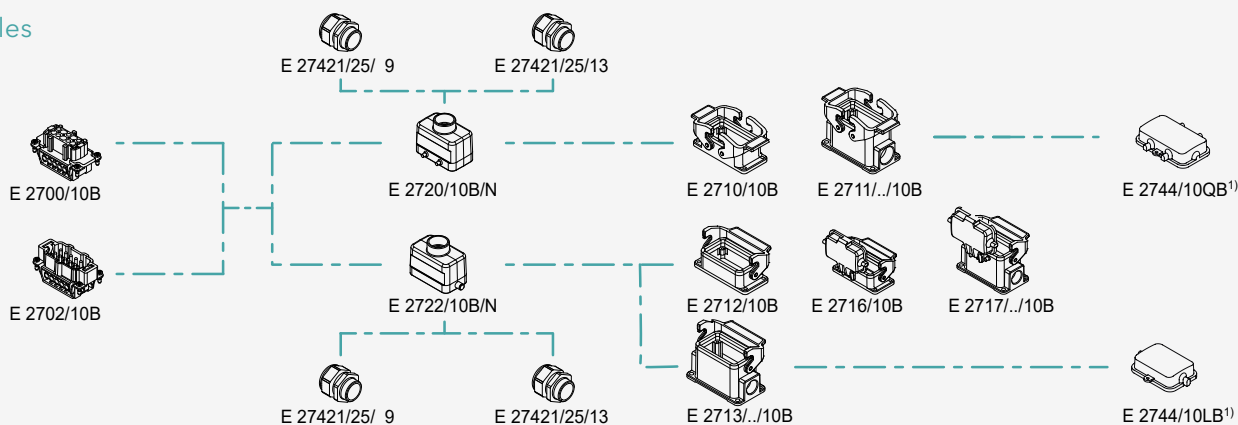
BOÎTIERS À DOUILLES, TYPE B

Guide de sélection

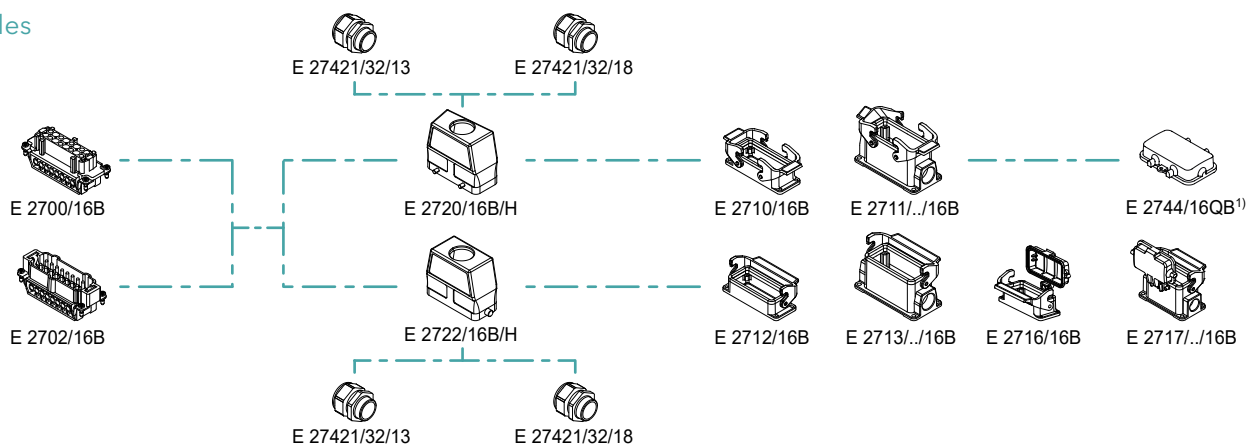
À 6 pôles



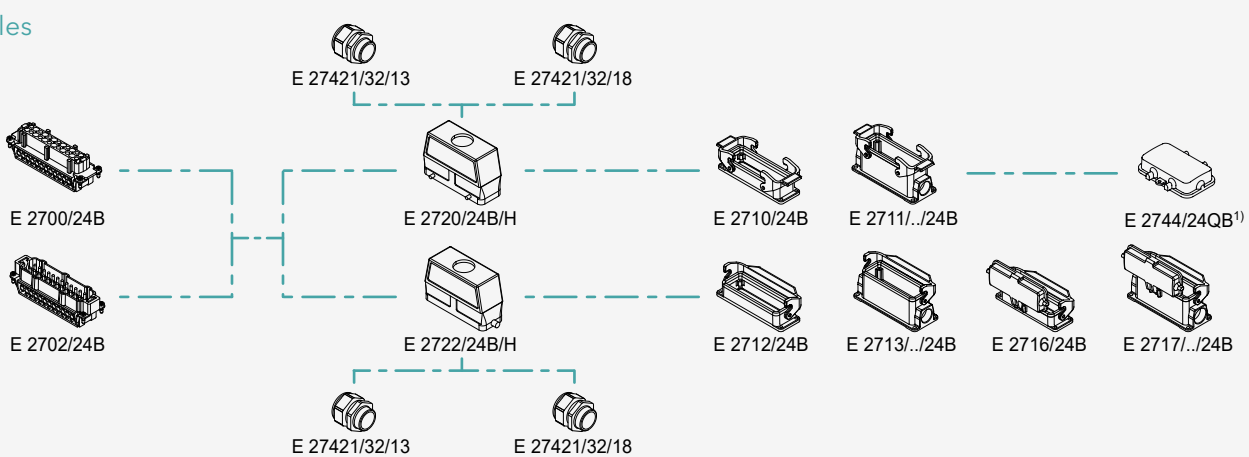
À 10 pôles



À 16 pôles



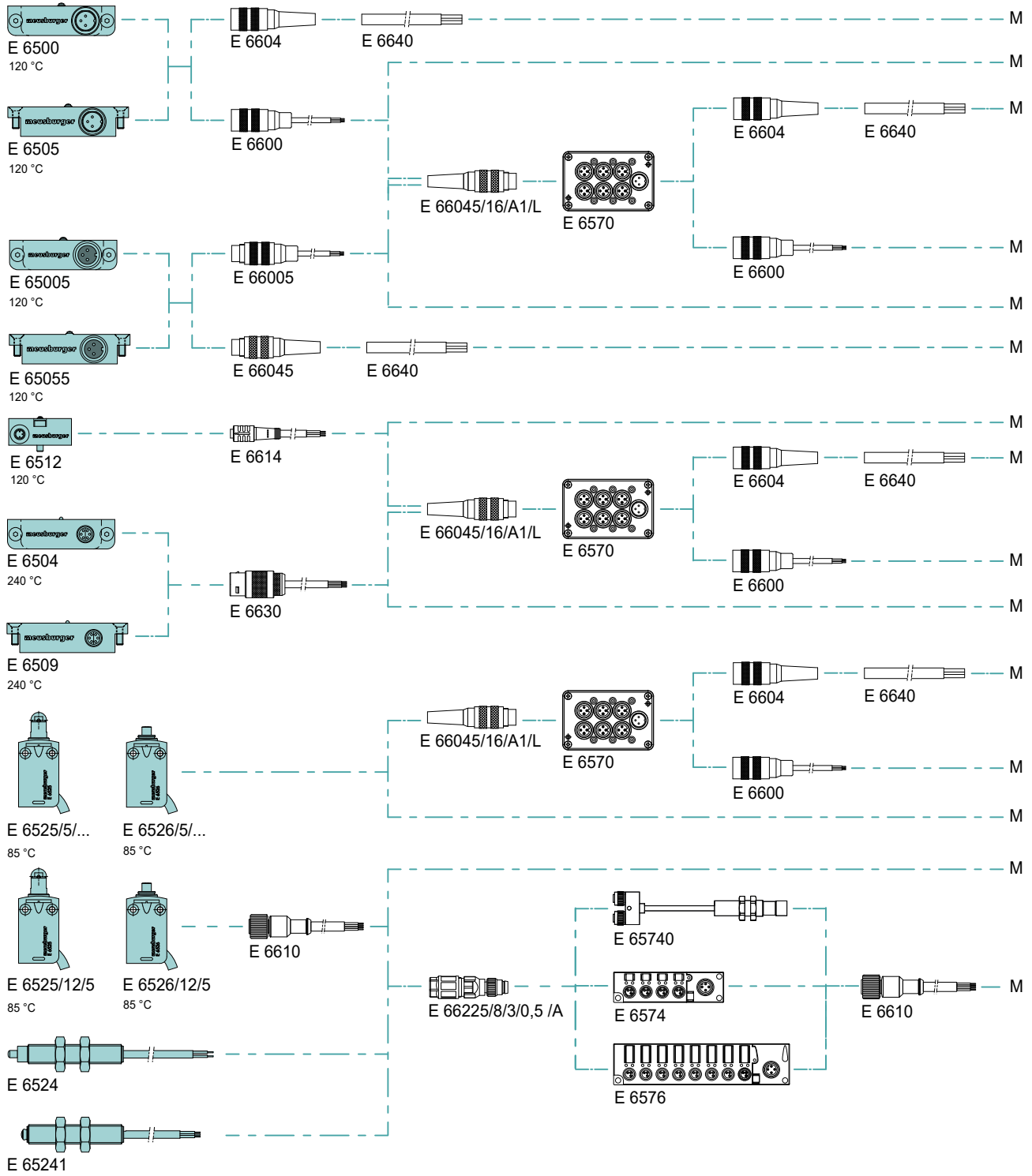
À 24 pôles



1) en option

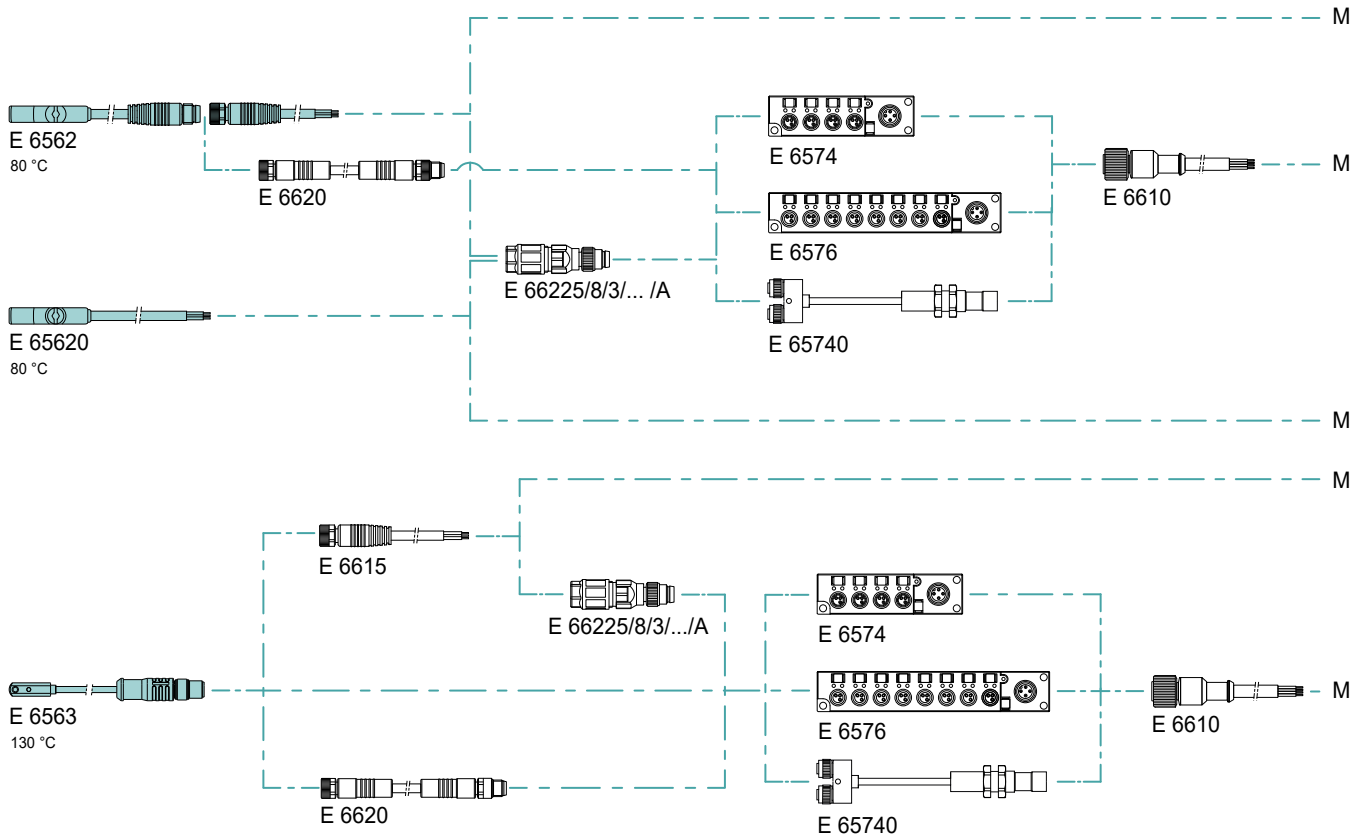
INTERRUPTEURS DE FIN DE COURSE MÉCANIQUES

Possibilités de raccordement



CAPTEURS DE CHAMP MAGNÉTIQUE

Possibilités de raccordement



Accessoires assortis :



E 6574, E 65740

Distributeur de logique pour
senseurs, simple ET/OU

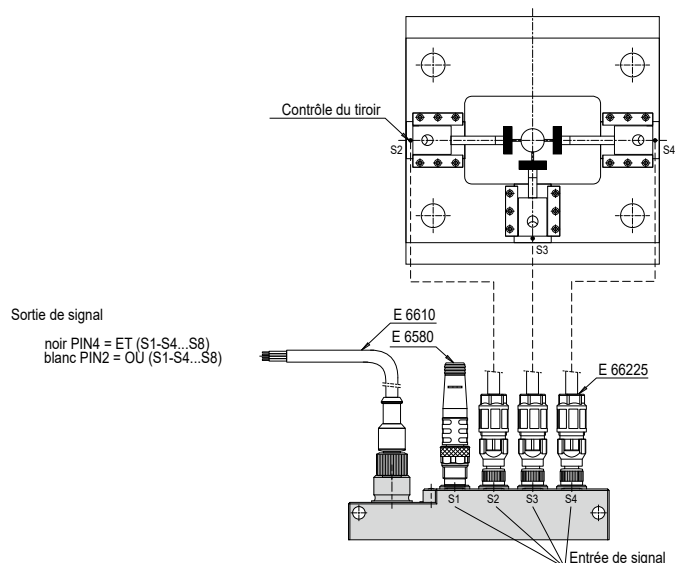


E 6576

Distributeur de logique pour
senseurs, double ET

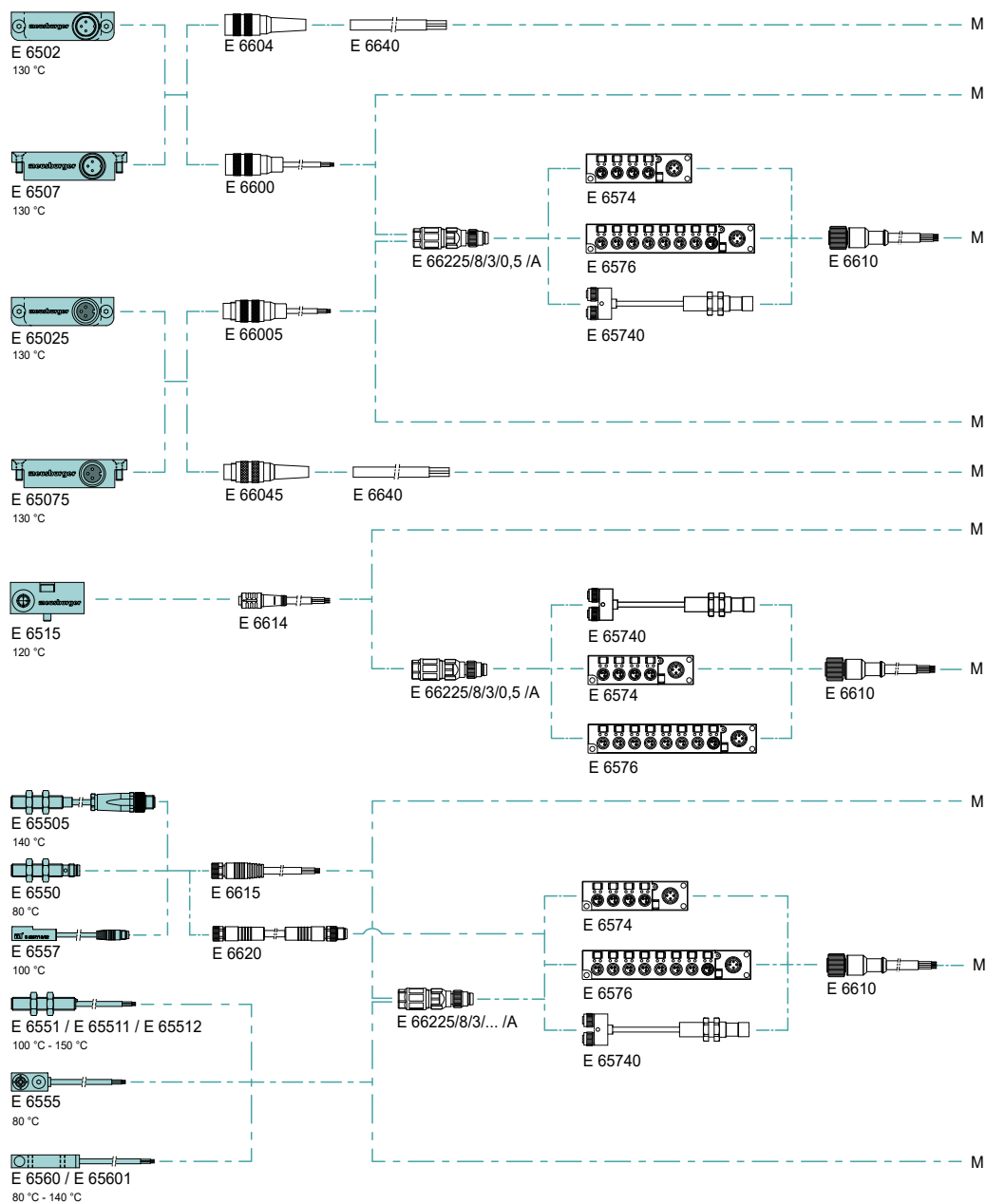
Rassembler jusqu'à 8 signaux – seulement 1 signal
vers la machine

- » Gestion des câbles ordonnée
- » Pas de perte de tension
- » Utilisables selon l'application comme distributeur
ET ou ET/OU



CAPTEURS INDUCTIFS

Possibilités de raccordement



Accessoires assortis :



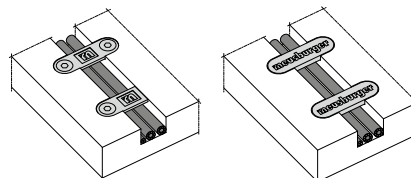
E 2765
Tôle de maintien pour câble



E 27652
Maintien de câble en matière plastique, avec vis



E 2766
Maintien de câble magnétique



Principe de fonctionnement

L'interrupteur de proximité inductif génère un champ électromagnétique alternatif. Lorsqu'un objet électriquement conducteur s'approche, il retire de l'énergie au champ alternatif, ce qui réduit la hauteur de l'amplitude d'oscillation. Cette variation est évaluée dans le capteur inductif.

Distance de commutation nominale

La distance de commutation nominale s_n est un paramètre pour la définition de la distance de commutation. Ni les tolérances de fabrication ni les changements provoqués par des influences extérieures comme la tension et la température ne sont pris en compte par la distance de commutation nominale.

Distance de commutation de sécurité

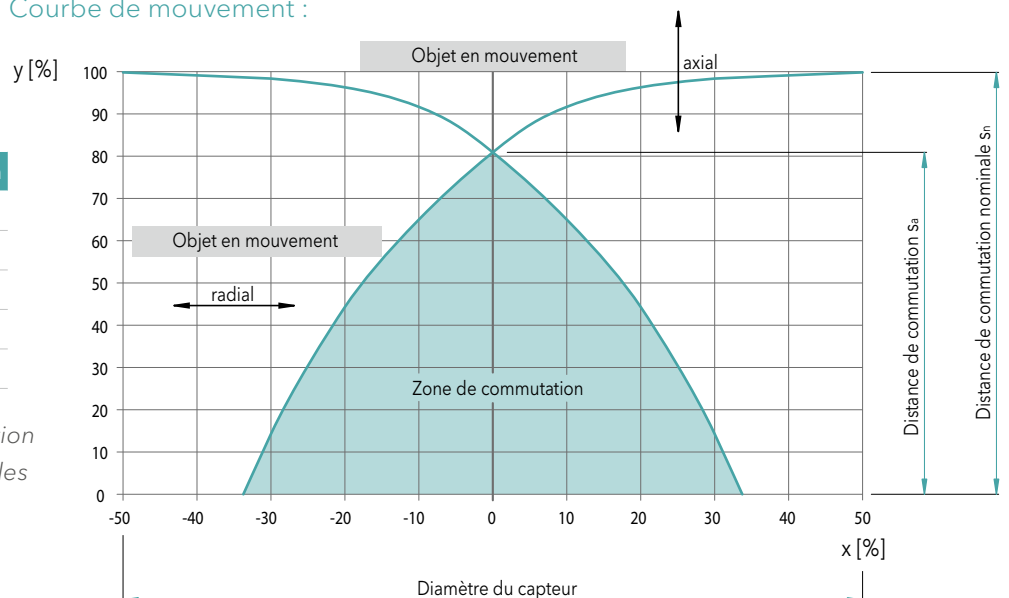
La distance de commutation de sécurité s_a est la distance qui garantit l'actionnement de l'interrupteur de proximité dans une zone de tension et de température définie. Cette distance s'élève à 0 – 81 % de la distance de commutation nominale : $s_a \leq 0,81 \times s_n$.

Matière	Facteur de réduction
Acier	1
Acier inoxydable	0,85
Aluminium	0,4
Laiton	0,4
Cuivre	0,3

Calcul de la distance de commutation de sécurité en prenant en compte les différentes matières

$$= s_a \times \text{facteur de réduction}$$

Courbe de mouvement :

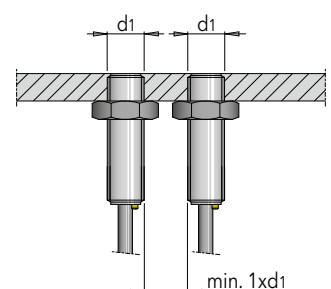


Distance de commutation

La distance de commutation est la distance entre le capteur et l'objet électriquement conducteur à partir de laquelle un changement de signal est déclenché. En cas de fermeture PNP, le signal change de « OFF » vers « ON ». La matière ainsi que la direction de mouvement vers le capteur influencent la distance de commutation.

Conditions de montage

La distance minimale équivaut au diamètre de boîtier. Avec une plus petite distance, le champ magnétique alternatif du capteur d'à côté influencerait la commutation de l'interrupteur de proximité.



CARTOUCHES CHAUFFANTES & SONDES THERMIQUES

Cartouche chauffante E 6800

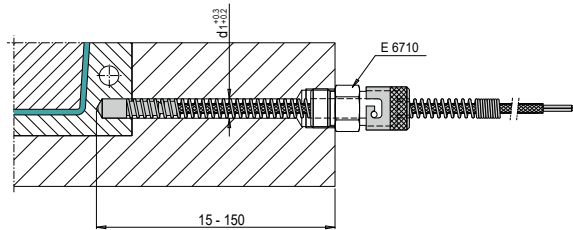
- » Une performance thermique parfaitement coordonnée crée les meilleures conditions pour une longue durée de vie
- » Haute stabilité dimensionnelle des diamètres



Sondes thermiques

Les sondes thermiques servent à la surveillance de la température de moule et contribuent donc à la sécurité de processus pendant l'injection plastique. Elles sont disponibles immédiatement en stock et avec différentes formes et possibilités de fixation.

Sonde thermique avec fermeture à baïonnette E 6700



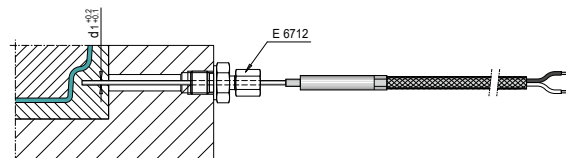
Thermocouple de type J
400 °C max.
ø de 6 mm ou 8 mm
Longueur de câble : 2 m

Sonde thermique à 90° E 6702



Thermocouple de type J
400 °C max.
ø de 4 x 12 mm ou
ø de 4 x 25 mm
Longueur de câble : 2 m

Sonde thermique avec gaine d'isolation E 6704



Thermocouple de type J
400 °C max.
ø de 1,5 mm ; longueur de
100, 150 ou 300 mm
Longueur de câble : 2 m

Accessoires assortis :



E 6710
Manchon de fixation



E 6712
Fixation de serrage à visser



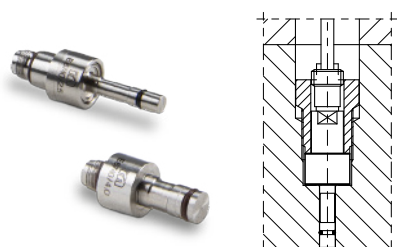
CAPTEURS DE PRESSION INTERNE DE MOULE

Efficacité de processus dans l'injection plastique

La pression dans le moule est un paramètre important dans le contrôle des processus de l'injection plastique. Afin de garantir une surveillance complète du moule, les capteurs de pression sont donc indispensables. L'utilisation de capteurs de haute qualité permet d'obtenir une qualité de processus optimale et d'augmenter durablement la qualité des pièces.

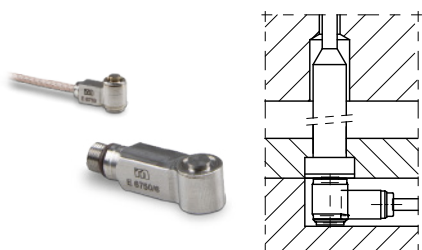
Capteurs pour mesure directe et indirecte de la pression

En fonction de leur utilisation, les capteurs de pression sont divisés en capteurs pour la mesure directe et capteurs pour la mesure indirecte de la pression.



Capteur de pression interne de moule, direct E 6740

Pour la mesure directe, le capteur de pression est inséré directement dans l'empreinte et permet de mesurer la pression interne de moule, sans détours, dans la zone du moule concernée. Lors de l'application d'une pression, le capteur transmet une charge électrique (pC), qui peut être convertie en une variation de pression (bar) par la sensibilité du capteur (pC/bar) indiquée.



Capteur de pression interne de moule, indirect E 6750

La mesure indirecte de la pression interne de moule est effectuée par un capteur de force situé à l'extérieur de l'empreinte et actionné indirectement par une force. Contrairement à la mesure directe, la pression interne de moule est transmise au capteur au moyen d'un éjecteur et sous forme d'une force. En raison de cette force, le capteur transmet une charge électrique (pC), qui peut être convertie en une variation de force (N) par la sensibilité du capteur (pC/N) indiquée. La variation de pression peut ensuite être calculée en fonction de la surface frontale de l'éjecteur.

Légende

pC Charge électrique en picocolomb
colomb – unité de la charge électrique

pC/bar Sensibilité des capteurs directs
(changement de la charge électrique en fonction de la pression)

pC/N Sensibilité des capteurs indirects
(changement de la charge électrique en fonction de la force)

Accessoires assortis :



Nous vous proposons différents câbles Coax et Single Wire pour capteurs, des fiches multicanal, des câbles de raccordement et des outils de montage, tous adaptés aux capteurs de pression interne de moule.



Gamme actuelle dans la boutique en ligne



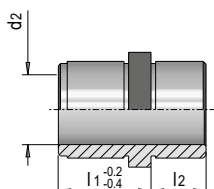
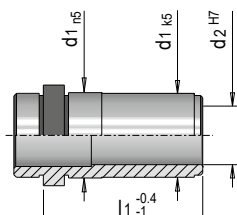
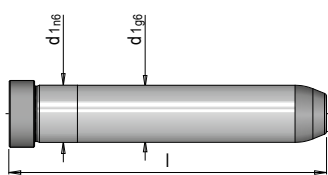
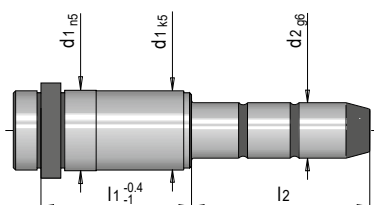
DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE



GUIDAGES



Nous proposons une large gamme d'éléments de guidage ultraprécis dans de nombreuses versions différentes pour la construction de moules. Ils sont également disponibles en versions autolubrifiantes.



Colonne de guidage



Exemple de commande

Article	d2	l1	l2
E 1000	/ 24	- 56	/ 75

Doigt de démoulage



Exemple de commande

Article	d1	l
E 1030	/ 20	x 90

Douille de guidage



Exemple de commande

Article	d2	l1
E 1100	/ 20	- 17

Douille de guidage pour batterie d'éjection

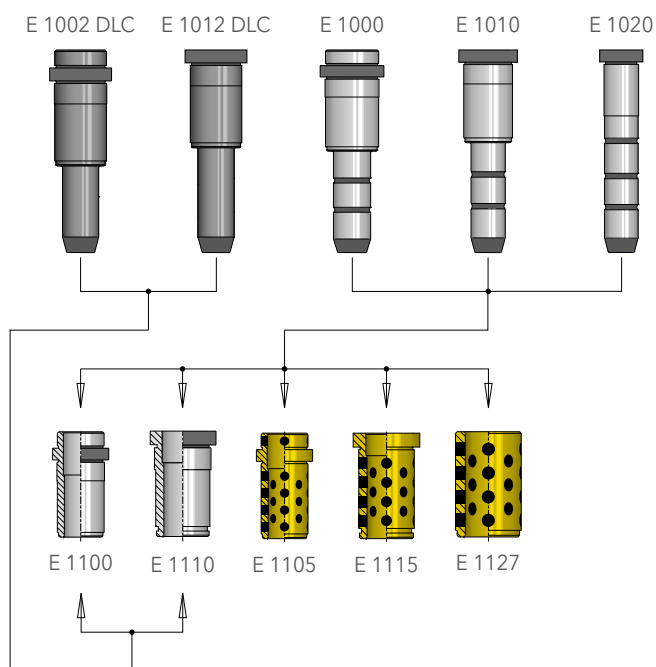


Exemple de commande

Article	d2	l2	l1
E 11202	/ 20	- 17	/ 22

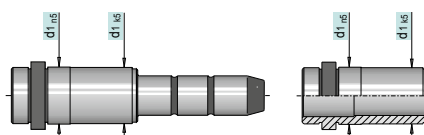
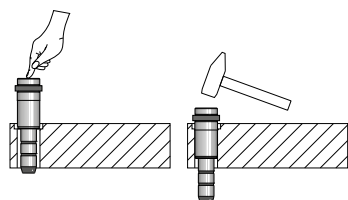
APERÇU & GUIDE DE SÉLECTION

Guidage standard

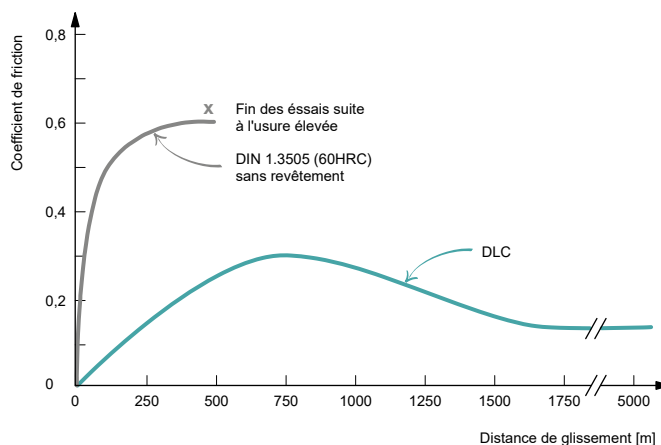


Système de guidage avec deux diamètres d'ajustage

- » Système de guidage avec deux diamètres d'ajustage pour un maintien optimal dans le logement de guidage
- » Le deuxième diamètre d'ajustage (k5) assure un montage et un démontage faciles



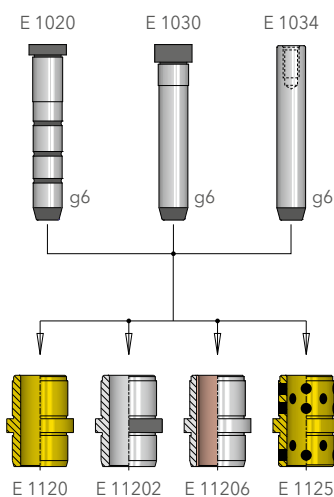
Conseil : L'utilisation de colonnes de guidage avec revêtement DLC est appropriée en cas d'applications en salle blanche et d'usure élevée. Grâce à la couche dure de carbone, la colonne est protégée et l'usure est réduite à un minimum.



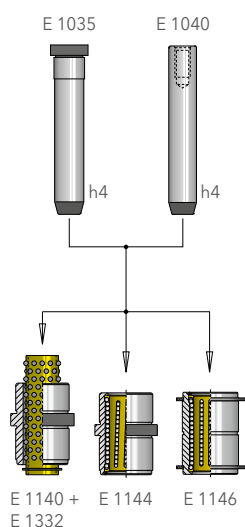
APERÇU & GUIDE DE SÉLECTION

Guidage batterie

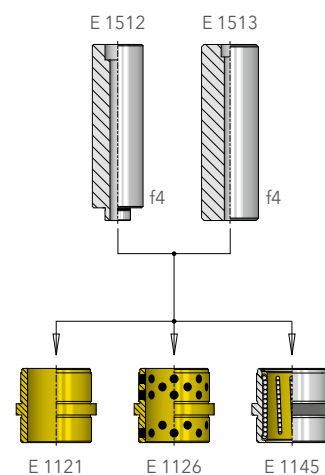
Guidage par glissement



Guidage linéaire



Plot de soutien avec fonction de guidage



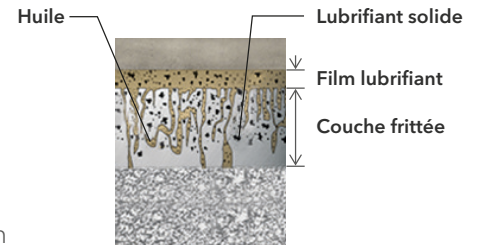
Type	V ¹⁾	FQ ²⁾	Caractéristiques	Lubrification
E 1144 E 1140 + E 1332	élevée	basse	<ul style="list-style-type: none"> » Exempt(e) de jeu » Précision la plus élevée » Usure minimale 	Huile haute performance VLS 250
E 11206	moyenne	moyenne	<ul style="list-style-type: none"> » Autolubrifiante grâce à la couche frittée » Bonnes propriétés de fonctionnement en mode dégradé 	Relubrifier avec huile haute performance VLS 250
E 1120	moyenne	moyenne	<ul style="list-style-type: none"> » Douille de guidage classique pour le guidage de la batterie d'éjection 	Graisse haute performance VGS 180
E 1125	moyenne	moyenne	<ul style="list-style-type: none"> » Autolubrifiante » Lubrification optimale grâce aux inserts graphités » La lubrification initiale réduit l'usure 	Lubrification initiale avec graisse haute performance VGM 160
E 11202	moyenne	élevée	<ul style="list-style-type: none"> » Apte à l'utilisation en salle blanche avec des colonnes de guidage avec revêtement DLC » Prix économique 	Graisse haute performance VGS 180

1) V : Vitesse de la batterie d'éjection lors du démoulage

2) FQ : Force latérale admissible

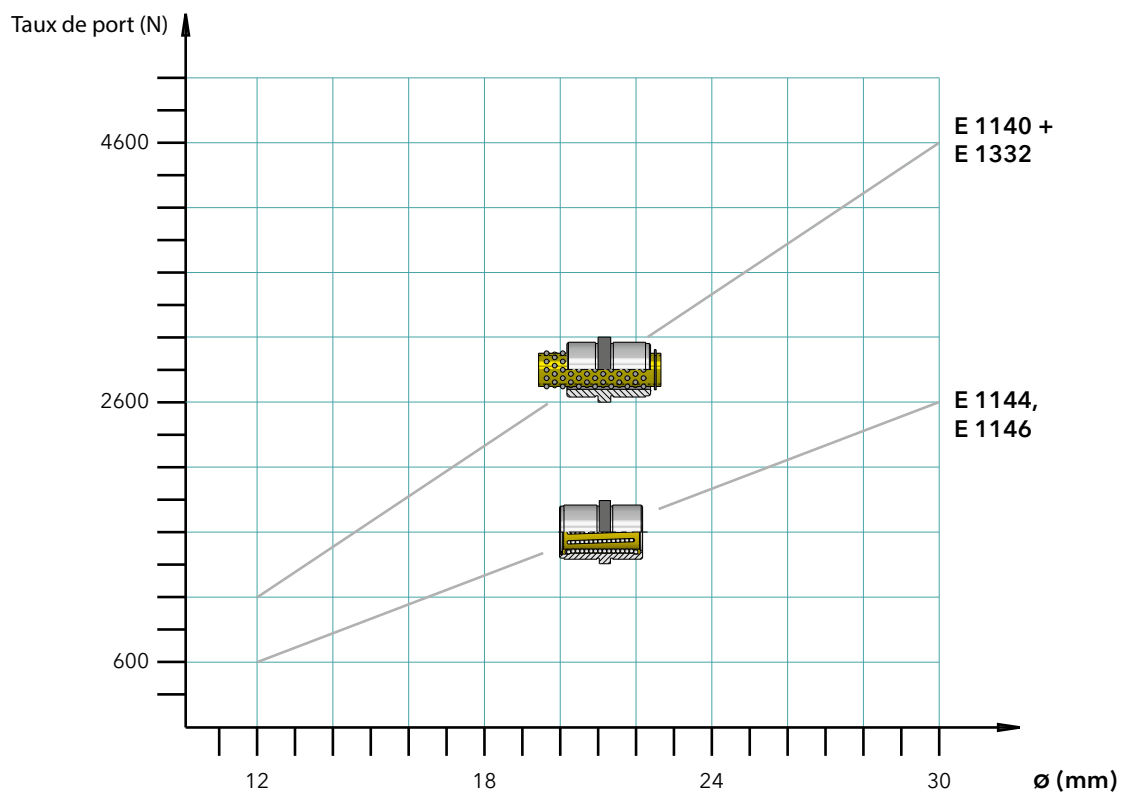
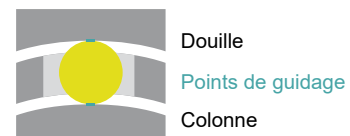
Guidage par glissement avec couche frittée autolubrifiante

- » Pour des applications autolubrifiantes grâce au dépôt d'huile et au lubrifiant solide MoS2 dans la couche frittée
- » En raison de la friction, l'huile arrive à la surface de glissement et, par effet capillaire, elle se retire à nouveau dans la couche frittée (lorsque le moule est à l'arrêt)
- » La zone de diffusion optimale entre la couche frittée et l'enveloppe en acier assure une liaison moléculaire indissociable
- » Résistance élevée à l'usure et très bonnes propriétés de fonctionnement en mode dégradé sans lubrification complémentaire



Guidage à billes – fonctionnement facile et précis

- » Douilles à billes circulantes : course illimitée par rapport aux cages à billes E 1140 + E 1332
- » Cages à billes : capacité de charge plus élevée par rapport aux douilles à billes circulantes
- » Peut être surchargé en raison du contact ponctuel en cas de forces latérales élevées



ÉLÉMENTS EXTÉRIEURS



De très nombreux accessoires allant des éléments de maintenance aux compteurs de cycles vous permettent d'équiper votre moule de manière professionnelle et garantissent ainsi un fonctionnement et un transport sécurisés.

Éléments extérieurs sur le moule

E 1917



Signalisation de statut, réglable

E 2480



Compteur de cycles mécanique

E 2030S



Plaquettes signalétiques, marquage personnalisé

E 24805



Compteur de cycles mécanique, haute température

E 191..



Plaquettes signalétiques

E 24807



Compteur de cycles mécanique, haute température

E 1920



Couvercle de batterie, transparent, magnétique

E 24830



Compteur de cycles mini

E 1927



Entretoise

E 2484



Compteur de cycles cylindrique, droit

E 1928



Boulon support

E 2485



Compteur de cycles cylindrique, gauche

E 1936



Verrouillage de transport

MAU 5000



Kit : Support de comparateur

Autres éléments extérieurs

FW 1002



Plateau de stockage pour inserts interchangeables

E 1280



Vis de levage VDI 3366

FW 1500



Potence de montage pour inserts interchangeables

E 1282



Tenon de levage VDI 3366

E 1930



Barre de transport réglable

E 1284



Tenon de levage avec retenue de câble

Points de levage

		E 1271	E 1272	E 1273	E 1272 M	E 1274	E 1274 M	E 1275	E 1275 M	E 1276	E 1278	E 1279
Taille de filetage	M 6		●			●						
	M 8		●	●	●	●	●	●	●			
	M10	●	●	●	●	●	●	●	●			
	M12	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	M16	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M24	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	M36		●	●	●	●	●			●	●	
	M42		●	●	●	●	●					
	M48		●		●	●	●					
	M56					●	●					
M64					●	●						
Puce RFID		●	●	●		●		●		●	●	
Pivotable de 360°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Avec roulement						●	●			●	●	



Conseil : Utilisez la signalisation de statut E 1917 de Meusburger pour un marquage unique de vos moules. Tournez la signalisation avec une clé Allen pour pouvoir choisir entre 4 couleurs différentes. La couleur indique le statut du moule (p. ex. vert – autorisé, rouge – bloqué).



CONTRÔLEURS DE CANAUX CHAUDS



Le contrôleur de canaux chauds profiTEMP+ séduit non seulement par sa technique novatrice mais également par sa conception compacte. Outre les nouvelles fonctions intelligentes comme la Smart Power Limitation (SPL) et le MoldCheck, des outils éprouvés ont été développés dans le nouveau contrôleur de canaux chauds. L'écran tactile multipoint 7" au design clair garantit une manipulation simple et intuitive.

Contrôleur de canaux chauds profiTEMP+ RH 1000

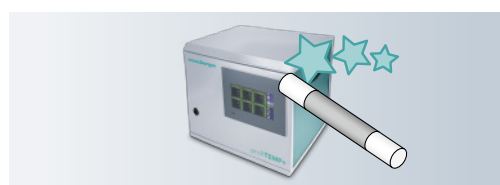


- » Sécurité de processus optimale et contrôle fiable de la température grâce à des composants matériels et logiciels très modernes
- » Manipulation ergonomique et intuitive grâce à l'écran tactile multipoint
- » Construction très compacte grâce aux dimensions réduites
- » Fonctions haut de gamme comme la régulation intelligente du courant, le MoldCheck et beaucoup d'autres



Options disponibles dans la gamme autour de notre contrôleur de canaux chauds profiTEMP+ éprouvé :

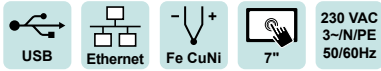
- » 6 à 198 zones ; appareils standards/en stock : 6 à 48 zones
- » Puissance de 11 kW à 43 kW
- » 4 dispositions des connecteurs différentes
- » Câbles de raccordement appropriés en différentes longueurs



Plus d'informations sous :

[www.meusburger.com/
contrôleur-de-canaux-chauds](http://www.meusburger.com/contrôleur-de-canaux-chauds)

Contrôleur de canaux chauds profiTEMP IM RH 1200



- » Contrôleur de canaux chauds de puissance élevée pour tous les systèmes de canaux chauds
- » Phase de chauffage raccourcie et temps de fonctionnement accru grâce à l'algorithme de réglage rapide
- » Manipulation facile sur un écran tactile de 7"
- » Interface utilisateur en 15 langues
- » Différentes options de chauffage et modes de fonctionnement à choisir



Gamme

- » 12 zones avec une puissance de 22 kW
- » 3 dispositions des connecteurs différentes

Câbles de raccordement



Câble de raccordement, disposition mixte RHZ 2000



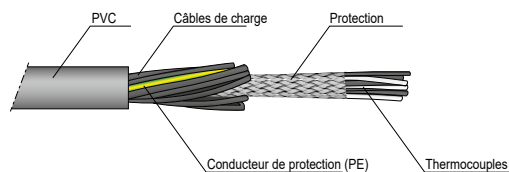
Câble de raccordement, chauffage RHZ 2100



Câble de raccordement, thermocouple RHZ 2200



Câble combiné avec câble de thermocouple et câble de charge E 2752

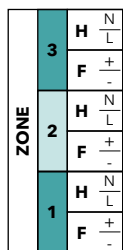


Conseil : Dispositions spéciales possibles sur demande. Il suffit de faire appel aux conseils professionnels de Meusburger.

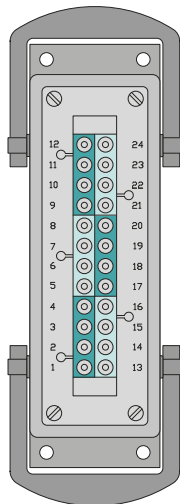
DISPOSITIONS DES CONNECTEURS SUR LE CÂBLE DE RACCORDEMENT

Disposition standard :

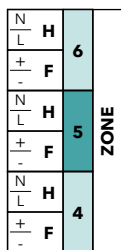
MEU / 001



H Chauffage



© Raccordement femelle



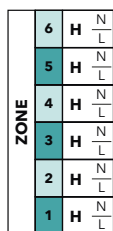
F Thermocouple

- » 6 zones par raccordement mâle (à 24 pôles)
- » Disposition mixte de thermocouple et de chauffage
- » Type de raccordement : compatible au boîtier de raccordement industriel E 27.. du type B
- » Emploi : raccordement femelle
- » Mode de verrouillage : fermeture transversale

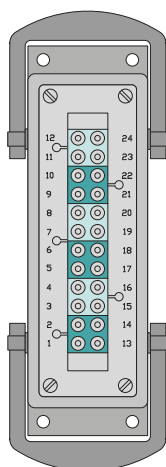
Nombre de zones	Nombre de câbles
	RHZ 2000/3/001/... RHZ 2000/6/001/...
6	1
12	2
18	3
24	4
30	5
36	6
42	7
48	8

Disposition 121 :

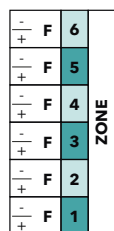
121



H Chauffage



© Raccordement femelle

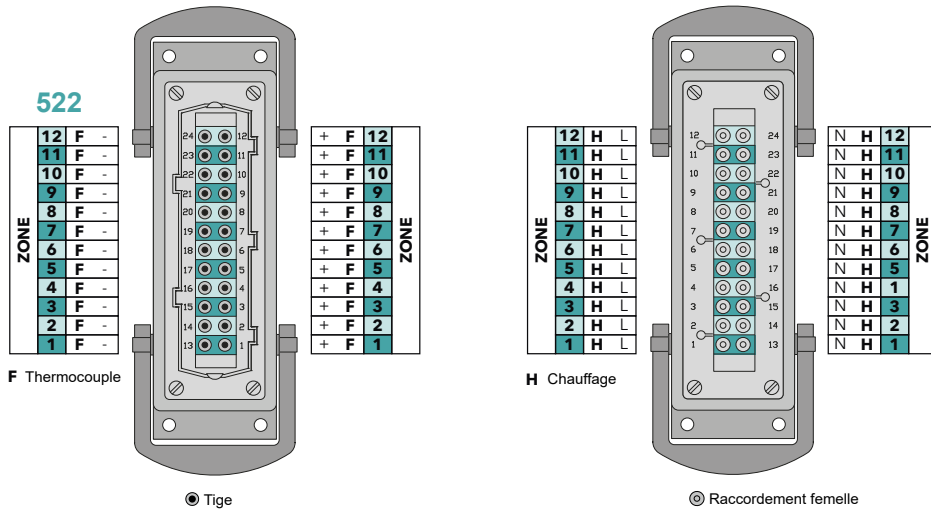


F Thermocouple

- » 6 zones par raccordement mâle (à 24 pôles)
- » Disposition mixte de thermocouple et de chauffage
- » Type de raccordement : compatible au boîtier de raccordement industriel E 27.. du type B
- » Emploi : raccordement femelle
- » Mode de verrouillage : fermeture transversale

Nombre de zones	Nombre de câbles
	RHZ 2000/3/121/... RHZ 2000/6/121/...
6	1
12	2
18	3
24	4
30	5
36	6
42	7
48	8

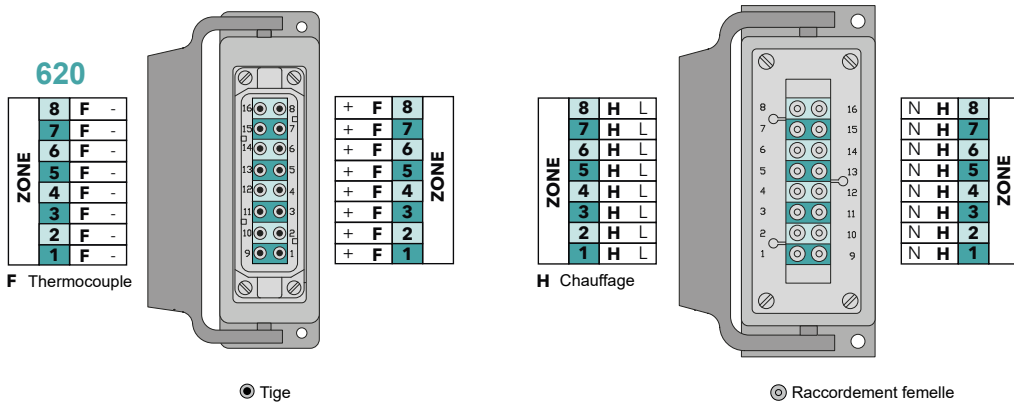
Disposition 522 :



- » 12 zones par raccordement (à 24 pôles)
- » Raccordements de sortie séparés pour le thermocouple et le chauffage
- » Type de raccordement : compatible au boîtier de raccordement industriel E 27.. du type B
- » Emploi : thermocouple – tige, chauffage – raccordement femelle
- » Mode de verrouillage : fermeture transversale

Nombre de zones	Nombre de câbles (thermocouple)	Nombre de câbles (chauffage)
	RHZ 2200/3/522/... RHZ 2200/6/522/...	RHZ 2100/3/522/... RHZ 2100/6/522/...
6	1	1
12	1	1
18	2	2
24	2	2

Disposition 620 – Euromap 14:



- » 8 zones par raccordement (à 16 pôles)
- » Raccordements de sortie séparés pour le thermocouple et le chauffage
- » Type de raccordement de chauffage : boîtier de raccordement industriel E 27.. du type B
- » Type de raccordement de thermocouple : boîtier de raccordement industriel E 27.. du type A
- » Emploi : thermocouple – tige, chauffage – raccordement femelle
- » Mode de verrouillage : fermeture longitudinale

Nombre de zones	Nombre de câbles (thermocouple)	Nombre de câbles (chauffage)
	RHZ 2200/3/620/... RHZ 2200/6/620/...	RHZ 2100/3/620/... RHZ 2100/6/620/...
6	1	1
12	2	2
18	3	3
24	3	3

MATIÈRES DE PRODUCTION



Avec notre gamme de matières de production de qualité, spécialement adaptées pour la construction de moules et d'outillages, il n'y a plus d'obstacle au déroulement fluide de la production, de l'entretien et du fonctionnement de vos moules d'injection.

Lubrifiants



Produits de nettoyage



Agents anticorrosion



Agents de démoulage



Pâtes de traçage



Adhésifs



DOMAINES D'APPLICATION

VGI 300 – Graisse inerte entièrement synthétique sans PTFE



Lubrification d'éjecteurs, de tiroirs et d'unités d'éjection des moules d'injection qui sont exposés aux températures extrêmes et exigent des tolérances très serrées.

Lubrification d'éjecteurs

- » VGI 300 ^{H1}
- » VGS 180
- » VGM 160
- » VLS 250

VGI 250 S – Huile spéciale et agent de démoulage



Apte à l'utilisation pour le renouvellement simple du graissage après l'usage de lubrifiants PFPE et comme agent de démoulage pour la transformation plastique.

Démoulage

- » VGI 250 S ^{H1}
- » VRT 180
- » VRT 130

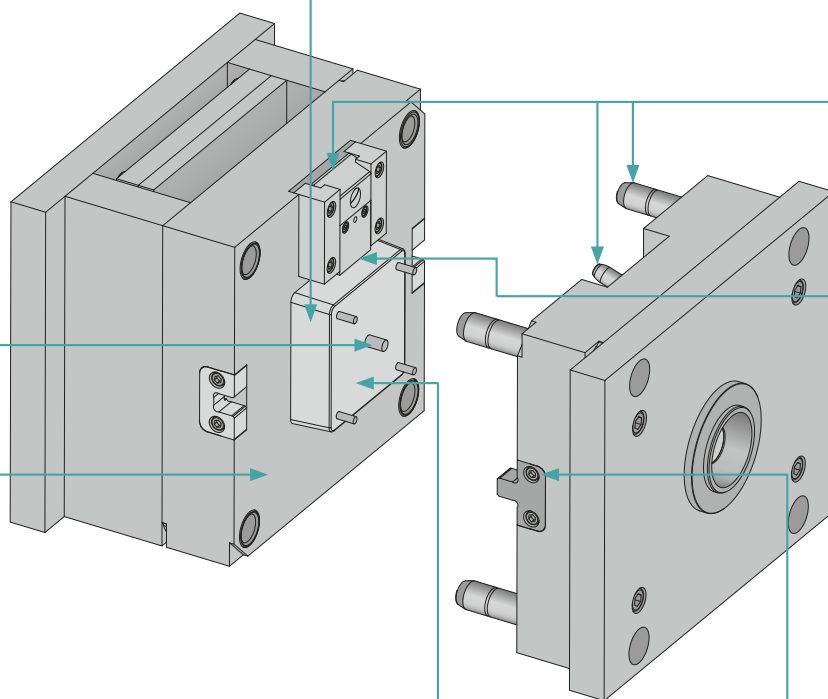
VGS 180 – Graisse haute performance entièrement synthétique



Lubrification de tous les couples de frottement tels que les tiroirs et les guidages de colonne dans les moules d'injection pour lesquels l'utilisation de graisses entièrement synthétiques est préférable.

Lubrification de moules

- » VGS 180
- » VGI 260 ^{H1}
- » VGM 160
- » VGM 160 S
- » VGS 160 FD ^{H1}
- » VLS 250
- » VLS 175



VTP 200 S – Spray de traçage haute température



Pâte de traçage pulvérisable pour l'ajustage rapide et précis de surfaces de démoulage et d'étanchéité dans la construction de moules et d'outillages.

Pâtes de traçage

- » VTP 200 S
- » VTP 50

VPG 60 – Protection anticorrosion pour empreintes



Pour la protection des empreintes dans les moules d'injection.

Protection contre la corrosion

- » VPG 60
- » VPG 70 FD ^{H1}
- » VPW 110
- » VPW 80

VCC 30 – Nettoyant actif pour empreintes



Élimine les résidus de matière plastique et de peinture tenaces ainsi que les dépôts de moule, les résidus d'injection calcinés et les restes de joints sur les empreintes.

Nettoyage

- » VCC 30
- » VCM 25 FD ^{H1}
- » VCM 20 ^{K1 K3}
- » VCF 18
- » VCF 15
- » VCQ 10
- » VCW 25

VAP 1000 – Pâte de montage blanche



Protège les éléments de glissement ou les connexions vissées fortement sollicités contre la corrosion, le grippage et la corrosion de contact.

Montage

- » VAP 1000 ^{H1}
- » VAP 1000S
- » VCP 1000

APERÇU DES MATIÈRES DE PRODUCTION


Lubrifiants

VGI 300		Graisse inerte entièrement synthétique sans PTFE, utilisation jusqu'à 300 °C
VGI 260		Graisse inerte entièrement synthétique au PTFE, utilisation jusqu'à 260 °C
VGS 180		Graisse haute performance entièrement synthétique, utilisation jusqu'à 180 °C
VGM 160		Graisse technique haute performance, utilisation jusqu'à 180 °C
VGS 170 S		Graisse haute performance en aérosol, utilisation jusqu'à 170 °C
VGS 160 FD		Graisse haute performance biocompatible, utilisation jusqu'à 160 °C
VAP 1000		Pâte de montage blanche
VAP 1000S		Spray de montage anti-seize
VCP 1000		Pâte de cuivre

Produits de nettoyage

VCC 30		Nettoyant actif pour empreintes
VCM 25 FD		Nettoyant biocompatible haute performance
VCM 20		Nettoyant universel haute performance
VCF 18		Nettoyant pour empreintes
VCQ 10		Nettoyant industriel rapide

Agents anticorrosion

VPW 110		Cire de protection anticorrosion de haute performance
VPW 80		Cire de protection anticorrosion, entièrement synthétique
VPG 70 FD		Graisse de protection anticorrosion biocompatible
VPG 60		Protection anticorrosion pour empreintes

Agents de démoulage

VGI 250 S



Huile spéciale et agent de démoulage, utilisation jusqu'à 250 °C

VRT 180



Agent de démoulage haute performance, utilisation jusqu'à 180 °C

VRT 130



Agent de démoulage, utilisation jusqu'à 130 °C

Pâtes de traçage

VTP 200 S



Spray de traçage haute température, utilisation jusqu'à 200 °C

VTP 50



Pâte de traçage bleue

Adhésifs

VBA 2M43



Frein de vis, moyenne résistance

VBA 2M70



Frein de vis, haute résistance

VBA 6M03



Produit de fixation, haute résistance, viscosité réduite

VBA 6M48



Produit de fixation, haute résistance, viscosité moyenne

VBA 5M42



Produit d'étanchéité pour raccords filetés, résistance moyenne, viscosité moyenne

VBA 5M69



Produit d'étanchéité hautes températures pour filetages, résistance moyenne

VBA 5M77



Produit d'étanchéité pour tuyaux, résistance moyenne, haute viscosité

VBC 4M01



Adhésif instantané universel

VBC 4M06



Adhésif instantané, faible viscosité

VBC 4M54



Adhésif instantané, gel

VBC 4M80



Adhésif instantané, renforcé

ÉQUIPEMENT D'ATELIER



Grâce à notre expérience de longue date, vous profitez de nos connaissances professionnelles dans beaucoup de domaines. Sur ces deux pages, vous trouverez un extrait de notre vaste gamme qui est spécialement adaptée aux moulistes injecteurs. Visitez nos boutiques pour la gamme complète et de plus amples informations.

Finition de surface

GESM 1500



Unité de commande à batterie pour micromoteur M-Line

Thermomètres

MTM 1100



Thermomètre infrarouge

MTM 3300



Thermomètre pour sondes externes

MTM 3305



Accessoire pour thermomètre

MTM 7100



Enregistreur de données de température

MTM 7400









Enregistreur de données de température et d'humidité

MTM 5010







Sonde pour thermomètres

Balances

MWK 1206		Balance de précision
MWK 2106		Balance de comptage
MWK 2150		Batterie pour balance de comptage
MWK 3106		Balance de comptage industrielle
MWK 3130		Support pour balance de comptage industrielle
MWK 5500		Balance pour grue, Heavy Duty

Technique de bridage

HWS 100		Bride de puissance pour le moulage par injection
HWS 104		Bride de puissance pour le moulage par injection
HWS 120		Bride de fixation pour taraudages, avec patte d'accrochage, réglable
HWS 124		Bride de serrage biseautée, avec vis d'appui réglable

D'autres accessoires

V 20435		Pince coupante 15° pour plastique avec protection des lames
ASH 1240		Gant de montage, phynomic lite
ASH 8250		Gant antichaleur
V 76907		Pâte diamant, grain naturel, thermorésistante
V 76950		Spray diamant, soluble à l'alcool
V 76980		Tissu de nettoyage, premium
H 4062		Table de montage



Plus d'informations dans notre film :
www.meusburger.com/table-de-montage

AUTRES PRODUITS DANS NOS CATALOGUES



Composants pour la construction de moules

- » Gamme complète de composants pour la construction de moules
- » L'index estampé aide à trouver l'article approprié simplement et rapidement
- » Pages d'article claires avec de nombreux exemples de montage et renvois aux vidéos en ligne



Équipement d'atelier pour la construction de moules et d'outillages



- » L'index estampé aide à trouver l'article approprié simplement et rapidement
- » Pages d'article claires avec de nombreux exemples de montage et renvois aux vidéos en ligne
- » Prix des articles toujours indiqué

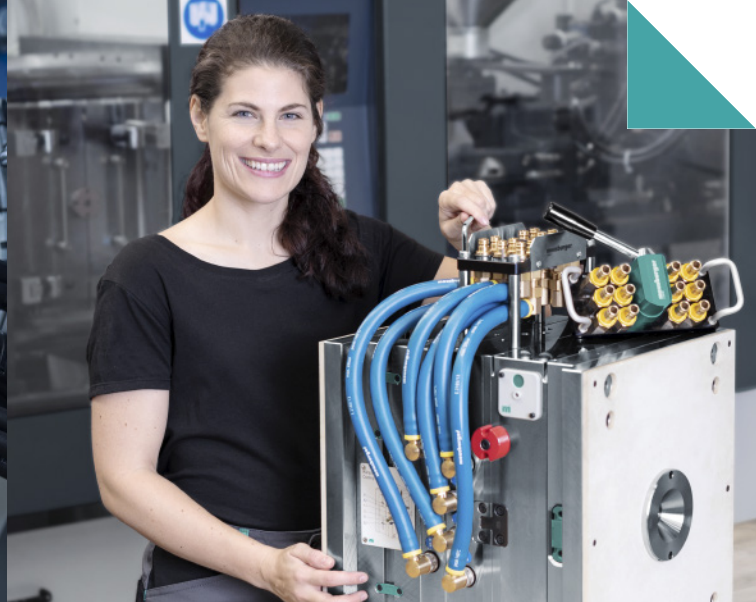
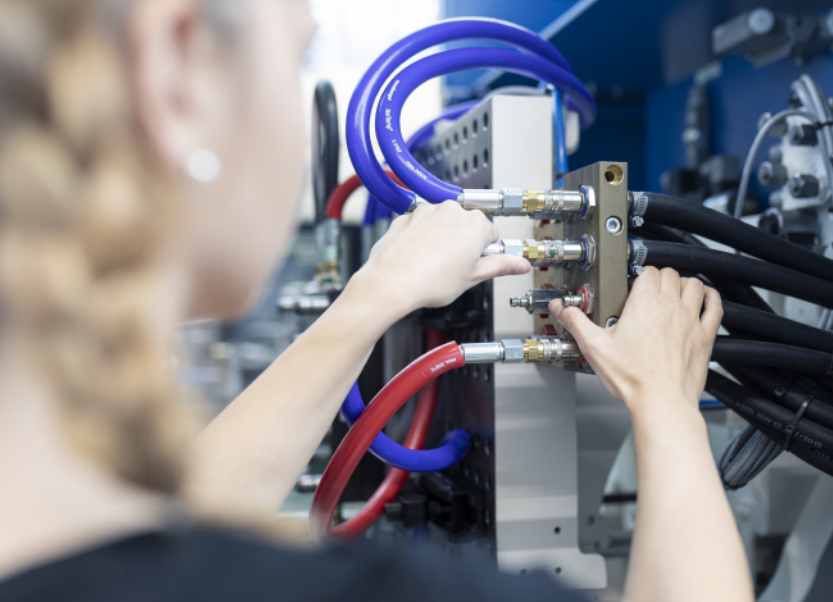
UN LARGE STOCK POUR DES DÉLAIS DE LIVRAISON TRÈS COURTS



Commandé aujourd'hui, envoyé aujourd'hui

Si vous passez votre commande avant l'horaire indiqué ci-dessous, nous l'expédions encore le jour même. Pour en savoir plus, contactez notre service commercial.

	Colis 	Palette 
Standard Europe	17 h 00	13 h 30
Express	16 h 30	12 h 30
Autres pays	14 h 30	12 h 30



PRESTATAIRE
COMPLET



DISPONIBILITÉ
CONSTANTE



QUALITÉ DE
PREMIER ORDRE



SERVICE
EN LIGNE



ACCOMPAGNEMENT
PERSONNEL

COMMANDER – COMME VOUS PRÉFÉREZ



Boutique en ligne
www.meusburger.com



Boutique hors ligne
Installer & démarrer



Téléphone
+43 5574 6706-0



E-mail
ventes@meusburger.com

©2023 Meusburger Georg GmbH & Co KG. Tous droits réservés. Toute utilisation, même partielle, en particulier la publication, reproduction, diffusion, adaptation et/ou modification des contenus, doit faire l'objet d'une autorisation écrite préalable de la part de Meusburger Georg GmbH & Co KG. Toutes erreurs (contenu et typographie) et modifications techniques réservées.

108004099-V1-07/23-FR