

meusburger

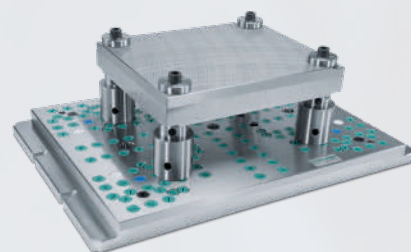
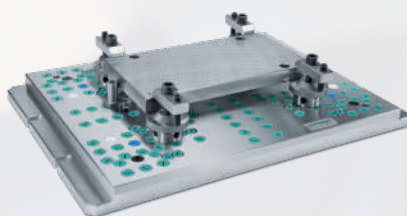
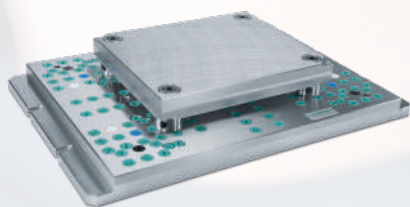
SETTING STANDARDS

H 1000

LE SYSTÈME DE BRIDAGE MULTIFONCTIONNEL
POUR LA CONSTRUCTION DE MOULES



H 1000 POUR LA CONSTRUCTION DE MOULES – RAPIDITÉ, PRÉCISION ET FIDÉLITÉ DE RÉPÉTITION

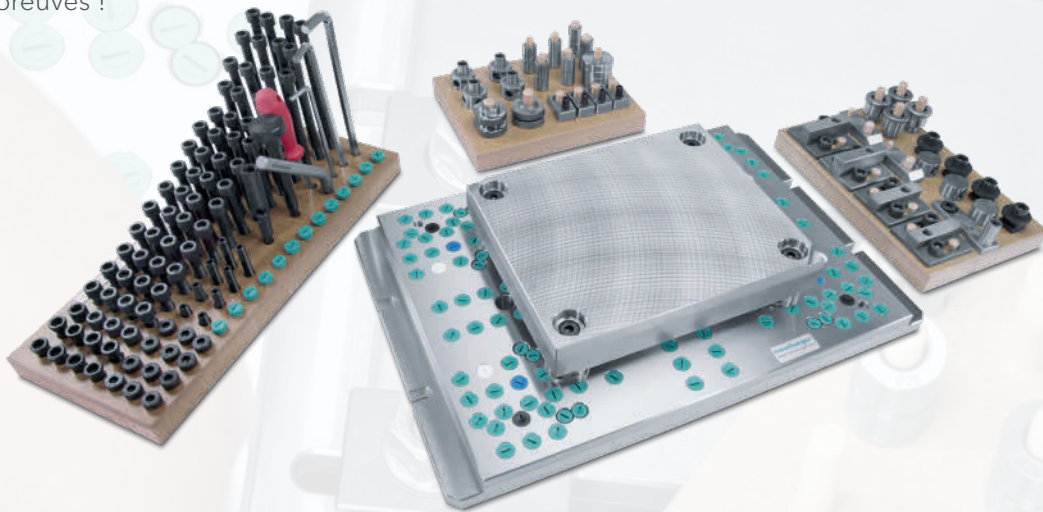


Le système de bridage H 1000 est une innovation interne de la maison Meusburger. Avec la H 1000 vous avez non seulement l'avantage de travailler vite et de façon efficace, mais vous gagnez aussi en précision et en fidélité de répétition. Les plaques standard F sont alignées et bridées à l'endroit même où il importe le plus pour le moule, à savoir dans le colonnage.

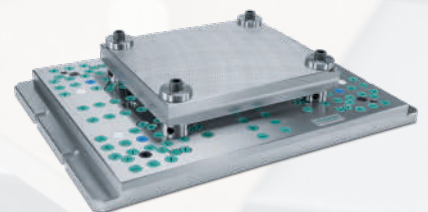
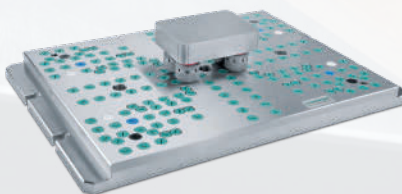
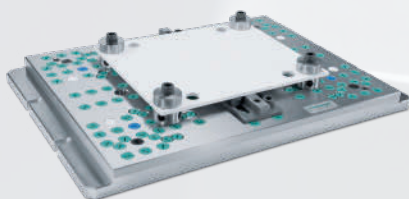
PROFITEZ ÉGALEMENT DES AVANTAGES DU H 1000

- » Augmentez la qualité de vos outillages par le bridage précis qui se situe dans quelques microns en fidélité de répétition
- » Raccourcissez vos délais de réalisation grâce aux temps de préparation très réduits
- » Simplifiez la programmation grâce au bridage sans contours parasites
- » Minimisez le risque de collision en utilisant les bagues d'écartement pour le bridage
- » Profitez des palettes pour solutionner des tâches de bridage diverses

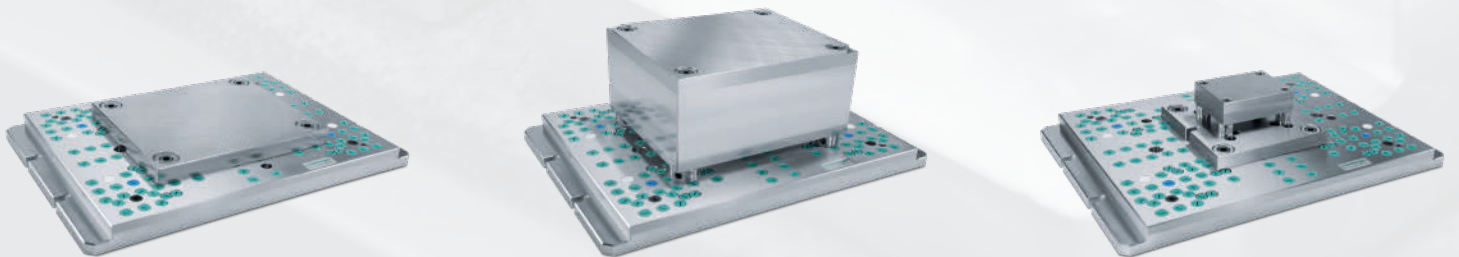
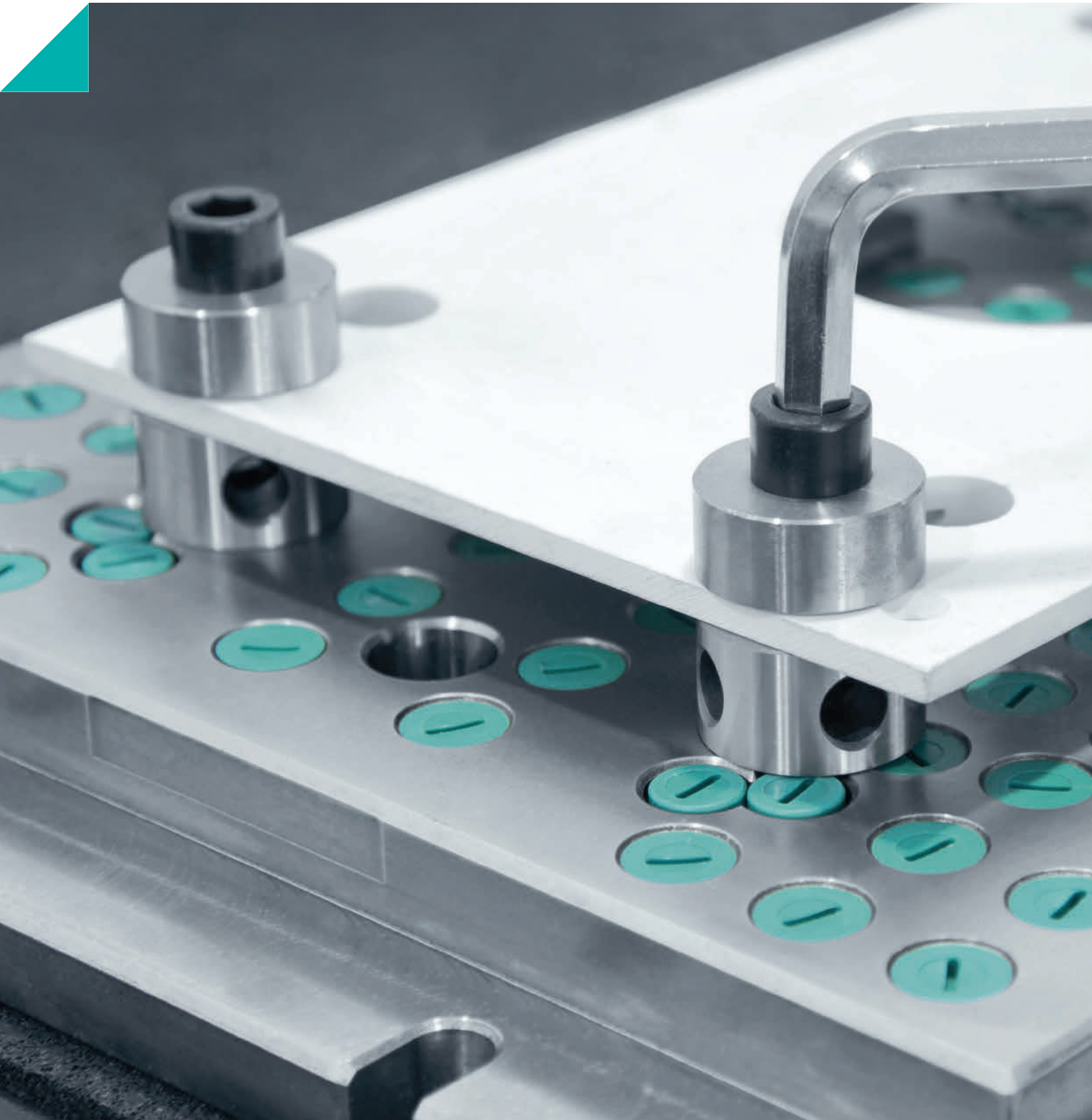
Faites confiance au long savoir-faire de la maison Meusburger dans le domaine des systèmes de bridage : Avec **plus de 2.000 systèmes de bridage vendus**, ce produit est absolument au point et a fait ses preuves !



ConseilTechnique au sujet du « H 1000 » :
www.meusburger.com/h1000-clamping



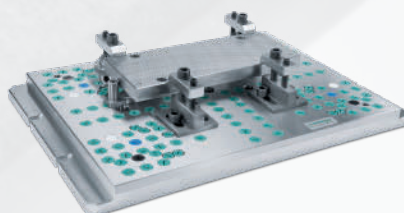
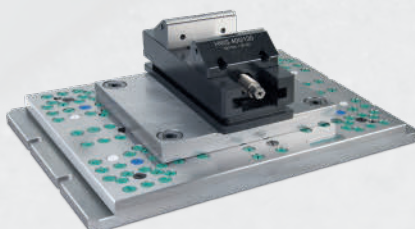
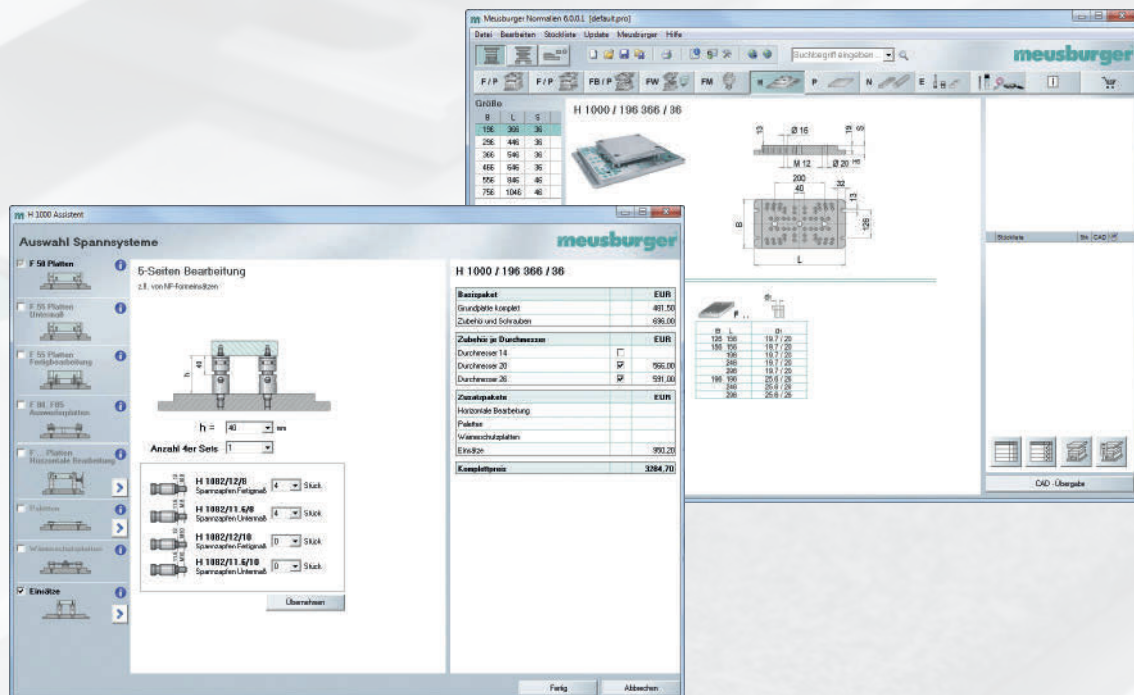
ASSISTANT H 1000 – FACILITE LA CONFIGURATION



À l'aide de notre assistant H 1000 vous pouvez configurer votre système de bridage personnel rapidement et en toute simplicité. Choisissez à cet effet d'abord la taille de la plaque de base qui vous convient, puis composez tranquillement les versions de bridage désirées pour vos diamètres de plaques de moules et de plaques batterie. Le calcul entièrement automatique des moyens de bridage requis vous assure que la livraison de notre système de bridage sera au complet. Vous pouvez en outre rajouter en option des éléments pour le bridage horizontal, les palettes d'étau ou de porte-électrodes ou d'autres encore.

VOS AVANTAGES:

- » Configuration simple et rapide du système de bridage H 1000
- » 6 dimensions de plaques différentes, avec diverses variantes de bridage pour les plaques porte-empreinte et les plaques d'éjection
- » Calcul entièrement automatisé des moyens de bridage requis



H 1000 PLAQUE DE BRIDAGE

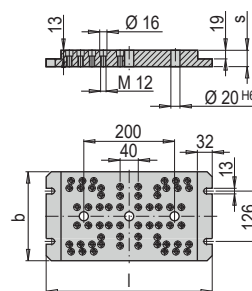
H 1000/196 366

DESCRIPTION DU PRODUIT

» Avec 2 bords d'alignement facilitant la préparation sur la machine

MATIÈRE

» 1.2312



b	l	s	N°
196	366	36	H 1000/196 366/36/2312

 Exemples d'utilisation : page 14 et suivantes
Entraxes H 1000 sur www.meusburger.com/download

TAILLES DE MOULE

B	L	d1
126	156	19.7 / 20
156	156	19.7 / 20
156	196	19.7 / 20
156	246	19.7 / 20
156	296	19.7 / 20
196	196	25.6 / 26
196	246	25.6 / 26
196	296	25.6 / 26

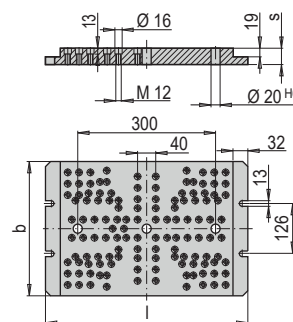
H 1000/296 446

DESCRIPTION DU PRODUIT

» Avec 2 bords d'alignement facilitant la préparation sur la machine

MATIÈRE

» 1.2312



b	l	s	N°
296	446	36	H 1000/296 446/36/2312



Exemples d'utilisation : page 14 et suivantes
Entraxes H 1000 sur www.meusburger.com/download

TAILLES DE MOULE

B	L	d1	B	L	d1
126	156	19.7 / 20	196	396	29.5 / 30
156	156	19.7 / 20	216	246	25.6 / 26
156	196	19.7 / 20	216	296	25.6 / 26
156	246	19.7 / 20	246	246	25.6 / 26
156	296	19.7 / 20	246	296	29.5 / 30
156	346	19.7 / 20	246	346	29.5 / 30
196	196	25.6 / 26	246	396	29.5 / 30
196	246	25.6 / 26	296	296	29.5 / 30
196	296	25.6 / 26	296	346	29.5 / 30
196	346	29.5 / 30	296	396	29.5 / 30

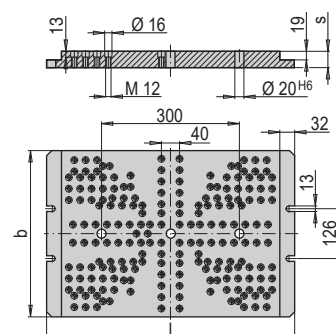
H 1000/366 546

DESCRIPTION DU PRODUIT

» Avec 2 bords d'alignement facilitant la préparation sur la machine

MATIÈRE

» 1.2312



b	l	s	N°
366	546	36	H 1000/366 546/36/2312



Exemples d'utilisation : page 14 et suivantes

Entraxes H 1000 sur www.meusburger.com/download

TAILLES DE MOULE

B	L	d1	B	L	d1	B	L	d1	B	L	d1
126	156	19.7 / 20	196	396	29.5 / 30	246	496	29.5 / 30	346	496	41.4 / 42
156	156	19.7 / 20	196	446	29.5 / 30	296	296	29.5 / 30	396	396	41.4 / 42
156	196	19.7 / 20	196	496	29.5 / 30	296	346	29.5 / 30	396	446	41.4 / 42
156	246	19.7 / 20	216	246	25.6 / 26	296	396	29.5 / 30	396	496	41.4 / 42
156	296	19.7 / 20	216	296	25.6 / 26	296	446	29.5 / 30			
156	346	19.7 / 20	246	246	25.6 / 26	296	496	29.5 / 30			
196	196	25.6 / 26	246	296	29.5 / 30	316	346	29.5 / 30			
196	246	25.6 / 26	246	346	29.5 / 30	346	346	29.5 / 30			
196	296	25.6 / 26	246	396	29.5 / 30	346	396	41.4 / 42			
196	346	29.5 / 30	246	446	29.5 / 30	346	446	41.4 / 42			

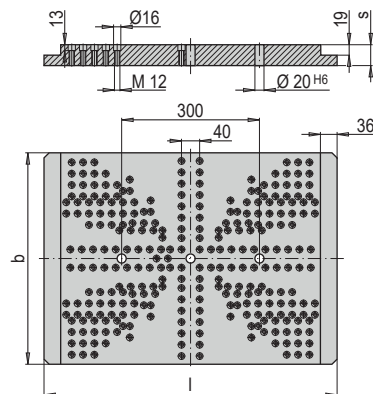
H 1000/466 646

DESCRIPTION DU PRODUIT

» Avec 2 bords d'alignement facilitant la préparation sur la machine

MATIÈRE

» 1.2312











b	l	s	N°
466	646	36	H 1000/466 646/36/2312



Exemples d'utilisation : page 14 et suivantes

Entraxes H 1000 sur www.meusburger.com/download

TAILLES DE MOULE

 B L	 d1	 B L	 d1	 B L	 d1	 B L	 d1
126 156	19.7 / 20	216 296	25.6 / 26	296 546	29.5 / 30	396 596	41.4 / 42
156 156	19.7 / 20	246 246	25.6 / 26	296 596	29.5 / 30	446 446	41.4 / 42
156 196	19.7 / 20	246 296	29.5 / 30	316 346	29.5 / 30	446 496	41.4 / 42
156 246	19.7 / 20	246 346	29.5 / 30	316 396	29.5 / 30	446 546	41.4 / 42
156 296	19.7 / 20	246 396	29.5 / 30	346 346	29.5 / 30	446 596	41.4 / 42
156 346	19.7 / 20	246 446	29.5 / 30	346 396	41.4 / 42	496 496	41.4 / 42
196 196	25.6 / 26	246 496	29.5 / 30	346 446	41.4 / 42	496 546	41.4 / 42
196 246	25.6 / 26	246 546	29.5 / 30	346 496	41.4 / 42	496 596	41.4 / 42
196 296	25.6 / 26	246 596	29.5 / 30	346 546	41.4 / 42		
196 346	29.5 / 30	296 296	29.5 / 30	346 596	41.4 / 42		
196 396	29.5 / 30	296 346	29.5 / 30	396 396	41.4 / 42		
196 446	29.5 / 30	296 396	29.5 / 30	396 446	41.4 / 42		
196 496	29.5 / 30	296 446	29.5 / 30	396 496	41.4 / 42		
216 246	25.6 / 26	296 496	29.5 / 30	396 546	41.4 / 42		

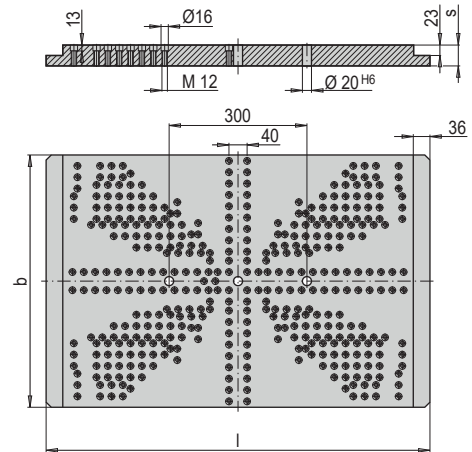
H 1000/556 846

DESCRIPTION DU PRODUIT

» Avec 2 bords d'alignement facilitant la préparation sur la machine

MATIÈRE

» 1.2312











b	l	s	N°
556	846	46	H 1000/556 846/46/2312



Exemples d'utilisation : page 14 et suivantes

Entraxes H 1000 sur www.meusburger.com/download

TAILLES DE MOULE

							
B L	d1	B L	d1	B L	d1	B L	d1
126 156	19.7 / 20	246 496	29.5 / 30	346 646	41.4 / 42	496 596	41.4 / 42
156 156	19.7 / 20	246 546	29.5 / 30	346 696	41.4 / 42	496 646	41.4 / 42
156 196	19.7 / 20	246 596	29.5 / 30	346 796	41.4 / 42	496 696	41.4 / 42
156 246	19.7 / 20	296 296	29.5 / 30	396 396	41.4 / 42	496 796	53.3 / 54
156 296	19.7 / 20	296 346	29.5 / 30	396 446	41.4 / 42	546 546	41.4 / 42
156 346	19.7 / 20	296 396	29.5 / 30	396 496	41.4 / 42	546 596	53.3 / 54
196 196	25.6 / 26	296 446	29.5 / 30	396 546	41.4 / 42	546 646	53.3 / 54
196 246	25.6 / 26	296 496	29.5 / 30	396 596	41.4 / 42	546 696	53.3 / 54
196 296	25.6 / 26	296 546	29.5 / 30	396 646	41.4 / 42	546 796	53.3 / 54
196 346	29.5 / 30	296 596	29.5 / 30	396 696	41.4 / 42	596 596	53.3 / 54
196 396	29.5 / 30	296 646	29.5 / 30	396 796	41.4 / 42	596 646	53.3 / 54
196 446	29.5 / 30	296 696	29.5 / 30	446 446	41.4 / 42	596 696	53.3 / 54
196 496	29.5 / 30	316 346	29.5 / 30	446 496	41.4 / 42	596 796	53.3 / 54
216 246	25.6 / 26	316 396	29.5 / 30	446 546	41.4 / 42		
216 296	25.6 / 26	346 346	29.5 / 30	446 596	41.4 / 42		
246 246	25.6 / 26	346 396	41.4 / 42	446 646	41.4 / 42		
246 296	29.5 / 30	346 446	41.4 / 42	446 696	41.4 / 42		
246 346	29.5 / 30	346 496	41.4 / 42	446 796	41.4 / 42		
246 396	29.5 / 30	346 546	41.4 / 42	496 496	41.4 / 42		
246 446	29.5 / 30	346 596	41.4 / 42	496 546	41.4 / 42		

H 1000/756 1046

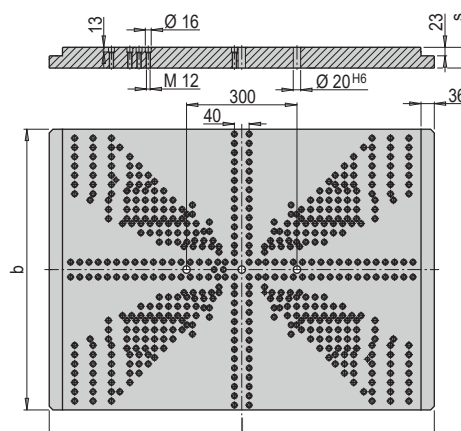
DESCRIPTION DU PRODUIT

» Avec 2 bords d'alignement facilitant la préparation sur la machine

MATIÈRE

» 1.2312

b	l	s	N°
756	1046	46	H 1000/756 1046/46/2312



Exemples d'utilisation : page 14 et suivantes

Entraxes H 1000 sur www.meusburger.com/download

TAILLES DE MOULE

B L	d1	B L	d1	B L	d1	B L	d1	B L	d1	B L	d1
126 156	19.7 / 20	246 296	29.5 / 30	316 346	29.5 / 30	396 646	41.4 / 42	496 796	53.3 / 54	646 646	53.3 / 54
156 156	19.7 / 20	246 346	29.5 / 30	316 396	29.5 / 30	396 696	41.4 / 42	496 896	53.3 / 54	646 696	53.3 / 54
156 196	19.7 / 20	246 396	29.5 / 30	346 346	29.5 / 30	396 796	41.4 / 42	496 996	53.3 / 54	646 796	53.3 / 54
156 246	19.7 / 20	246 446	29.5 / 30	346 396	41.4 / 42	446 446	41.4 / 42	546 546	41.4 / 42	646 896	53.3 / 54
156 296	19.7 / 20	246 496	29.5 / 30	346 446	41.4 / 42	446 496	41.4 / 42	546 596	53.3 / 54	646 996	53.3 / 54
156 346	19.7 / 20	246 546	29.5 / 30	346 496	41.4 / 42	446 546	41.4 / 42	546 646	53.3 / 54	696 696	53.3 / 54
196 196	25.6 / 26	246 596	29.5 / 30	346 546	41.4 / 42	446 596	41.4 / 42	546 696	53.3 / 54	696 796	53.3 / 54
196 246	25.6 / 26	296 296	29.5 / 30	346 596	41.4 / 42	446 646	41.4 / 42	546 796	53.3 / 54	696 896	53.3 / 54
196 296	25.6 / 26	296 346	29.5 / 30	346 646	41.4 / 42	446 696	41.4 / 42	546 896	53.3 / 54	696 996	53.3 / 54
196 346	29.5 / 30	296 396	29.5 / 30	346 696	41.4 / 42	446 796	41.4 / 42	546 996	53.3 / 54	746 746	53.3 / 54
196 396	29.5 / 30	296 446	29.5 / 30	346 796	41.4 / 42	446 896	41.4 / 42	596 596	53.3 / 54	746 796	53.3 / 54
196 446	29.5 / 30	296 496	29.5 / 30	396 396	41.4 / 42	496 496	41.4 / 42	596 646	53.3 / 54	746 896	53.3 / 54
196 496	29.5 / 30	296 546	29.5 / 30	396 446	41.4 / 42	496 546	41.4 / 42	596 696	53.3 / 54	746 996	53.3 / 54
216 246	25.6 / 26	296 596	29.5 / 30	396 496	41.4 / 42	496 596	41.4 / 42	596 796	53.3 / 54	796 796	53.3 / 54
216 296	25.6 / 26	296 646	29.5 / 30	396 546	41.4 / 42	496 646	41.4 / 42	596 896	53.3 / 54	796 896	53.3 / 54
246 246	25.6 / 26	296 696	29.5 / 30	396 596	41.4 / 42	496 696	41.4 / 42	596 996	53.3 / 54	796 996	53.3 / 54

PLAQUE DE BRIDAGE AVEC GRILLE DE 20 MM

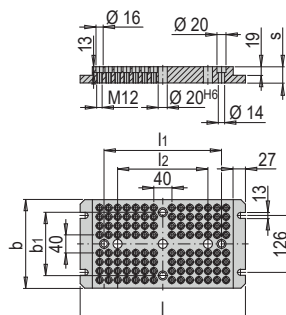
H 20100/196 366

DESCRIPTION DU PRODUIT

» Avec 2 bords d'alignement facilitant la préparation sur la machine

MATIÈRE

» 1.2312



b1	l1	l2	b	l	s	N°
140	260	200	196	366	36	H 20100/196 366/36/2312



Exemples d'utilisation : page 22

Entraxes H 20100 sur www.meusburger.com/download

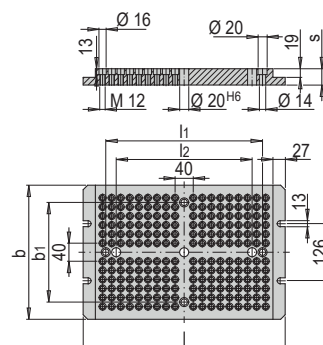
H 20100/296 446

DESCRIPTION DU PRODUIT

» Avec 2 bords d'alignement facilitant la préparation sur la machine

MATIÈRE

» 1.2312



b1	l1	l2	b	l	s	N°
220	346	300	296	446	36	H 20100/296 446/36/2312



Exemples d'utilisation : page 22

Entraxes H 20100 sur www.meusburger.com/download



EXEMPLES D'UTILISATION H 1000


BRIDAGE DE PLAQUES – F AVEC BAGUES D'ÉCARTEMENT

UTILISATION

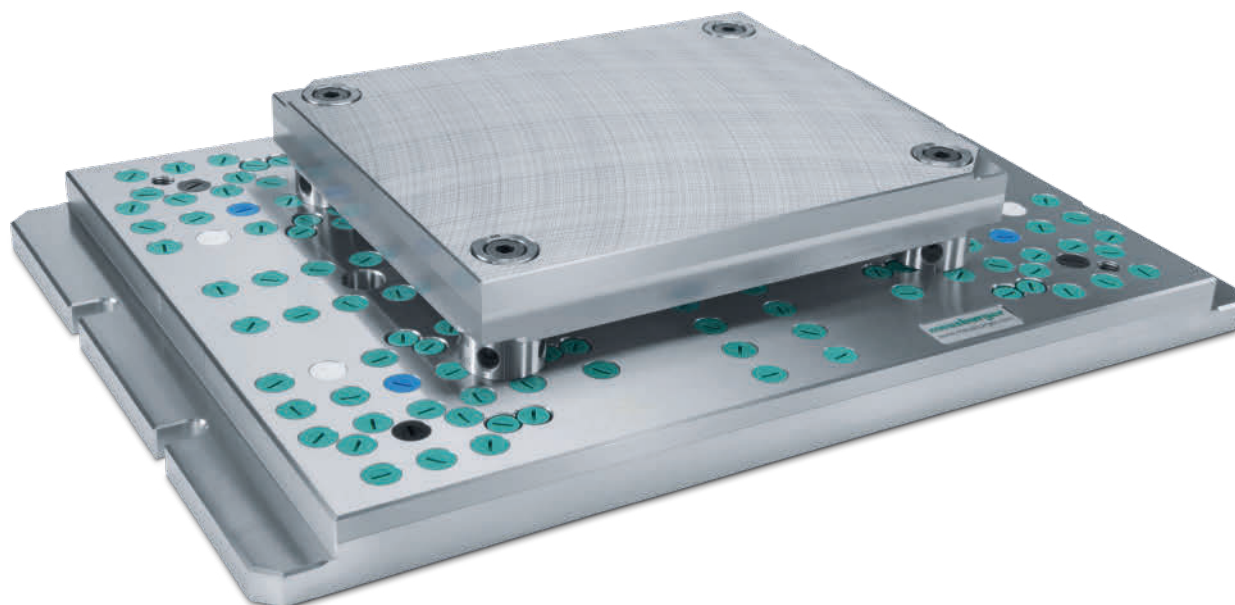
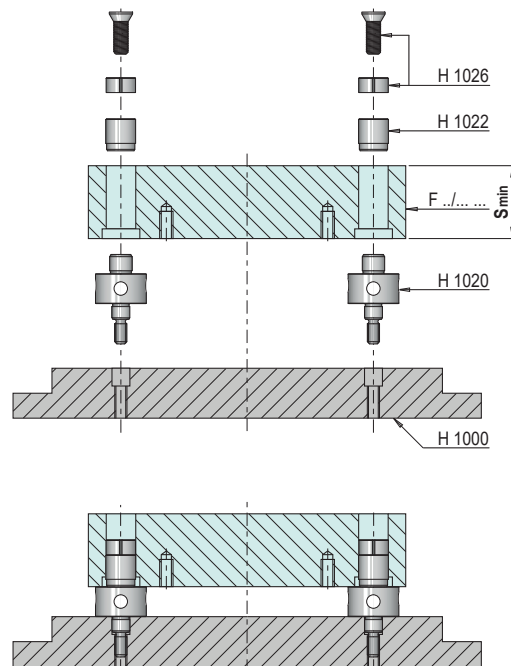
» Le bridage sans contours parasites réduit les risques de collision.



Entraxes H 1000 sur
www.meusburger.com/download

	F .. /
d1	S min ¹⁾
13.8 / 14	17
19.7 / 20	34
25.6 / 26	34
29.5 / 30	34
41.4 / 42	38
53.3 / 54	38

¹⁾ brider les plaques plus fines à l'aide des rondelles H 1024



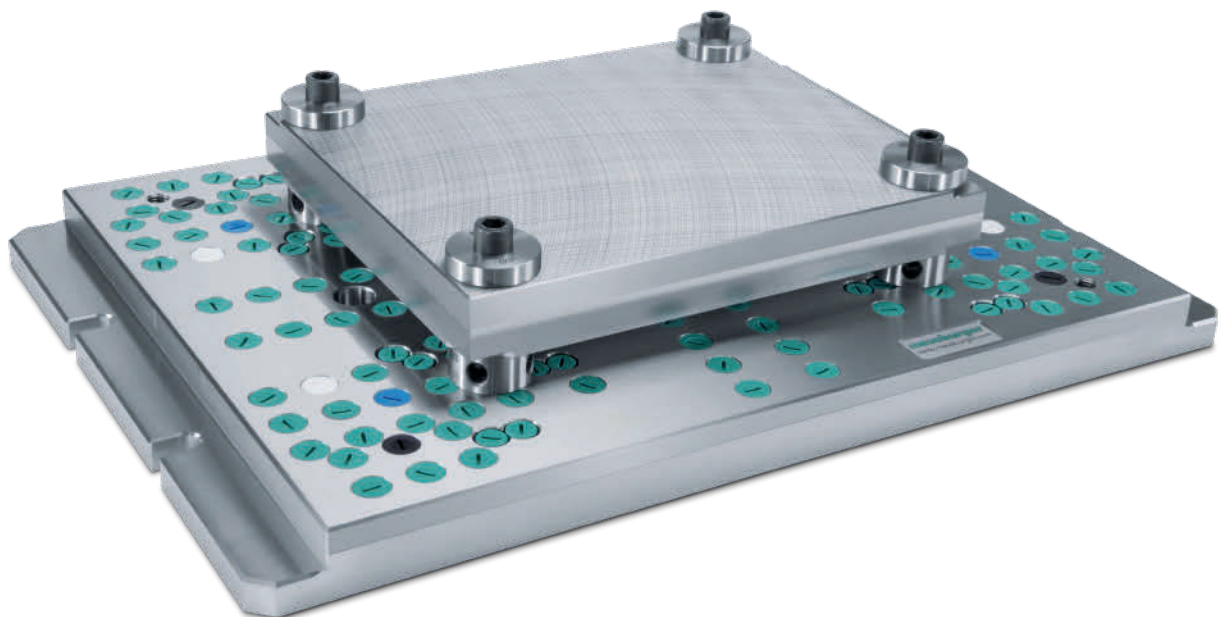
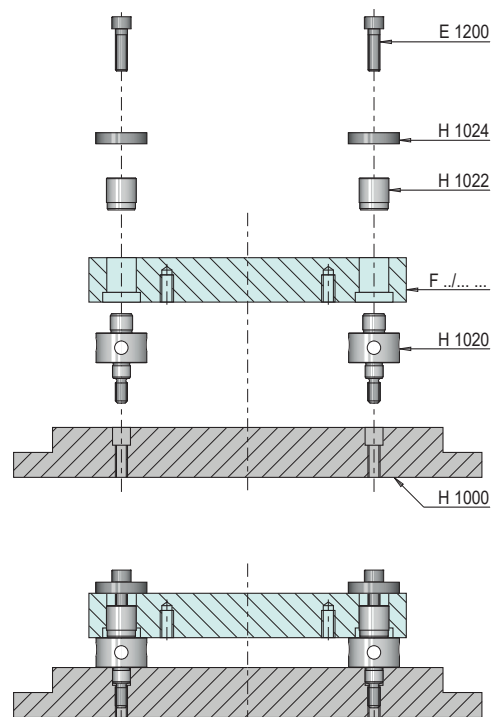
BRIDAGE DE PLAQUES – F AVEC RONDELLES D'APPUI

UTILISATION

» Brider les plaques plus fines avec les rondelles d'appui H 1024.



Entraxes H 1000 sur
www.meusburger.com/download



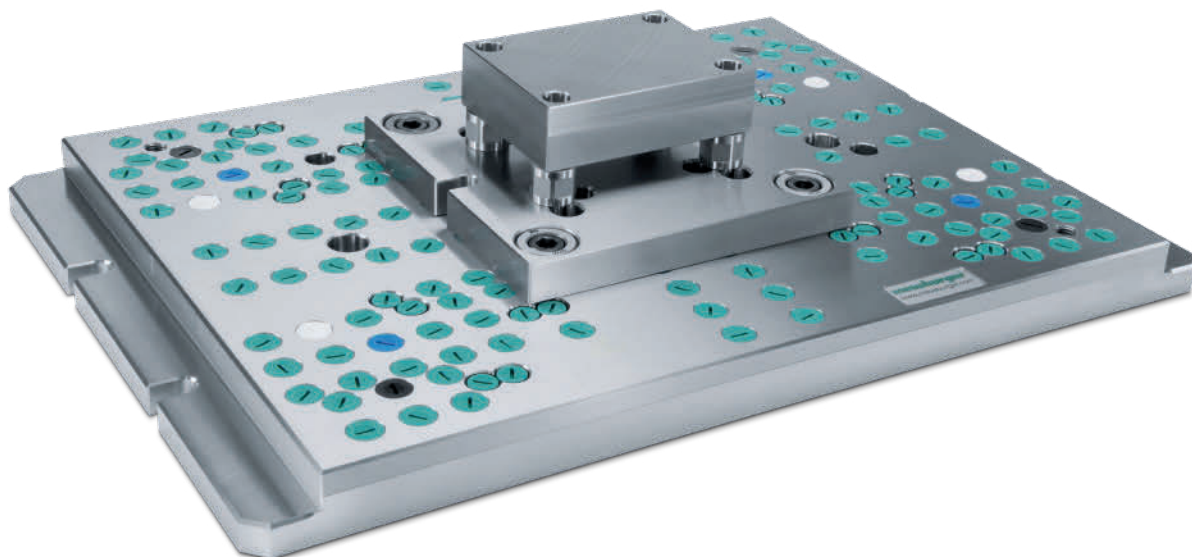
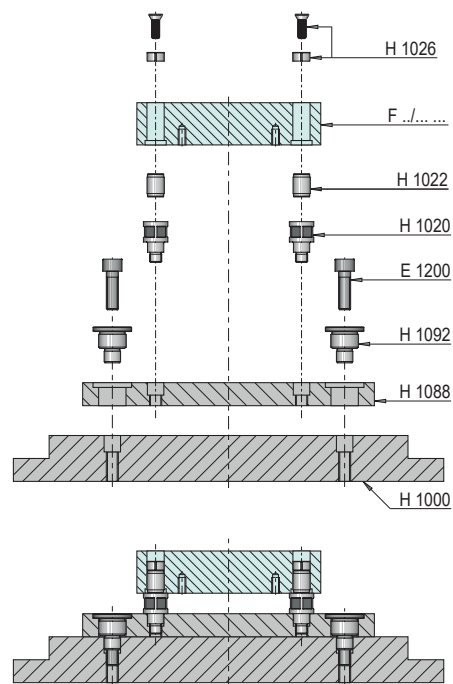
BRIDAGE DE PLAQUES – F AVEC DIAMÈTRE D'ALÉSAGE 14

UTILISATION

» Diamètre de colonnage 14 bridé fiablement avec la palette H 1088.



Entraxes H 1000 sur
www.meusburger.com/download



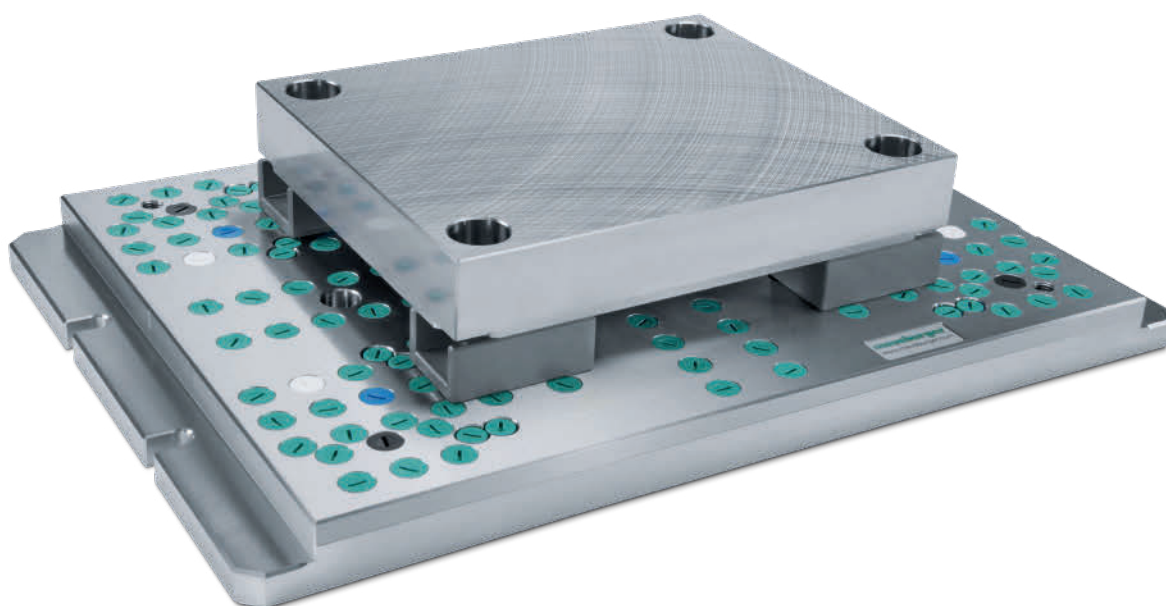
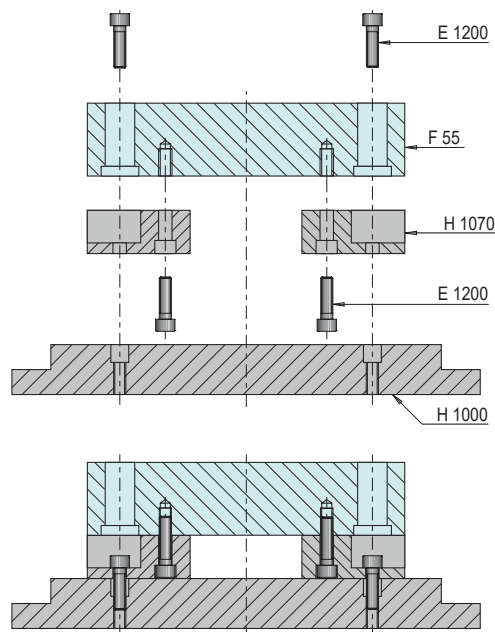
BRIDAGE DE PLAQUES – F 55

UTILISATION

» La finition des empreintes et du colonnage est réalisée en une seule opération avec les supports de bridage H 1070.




Entraxes H 1000 sur
www.meusburger.com/download

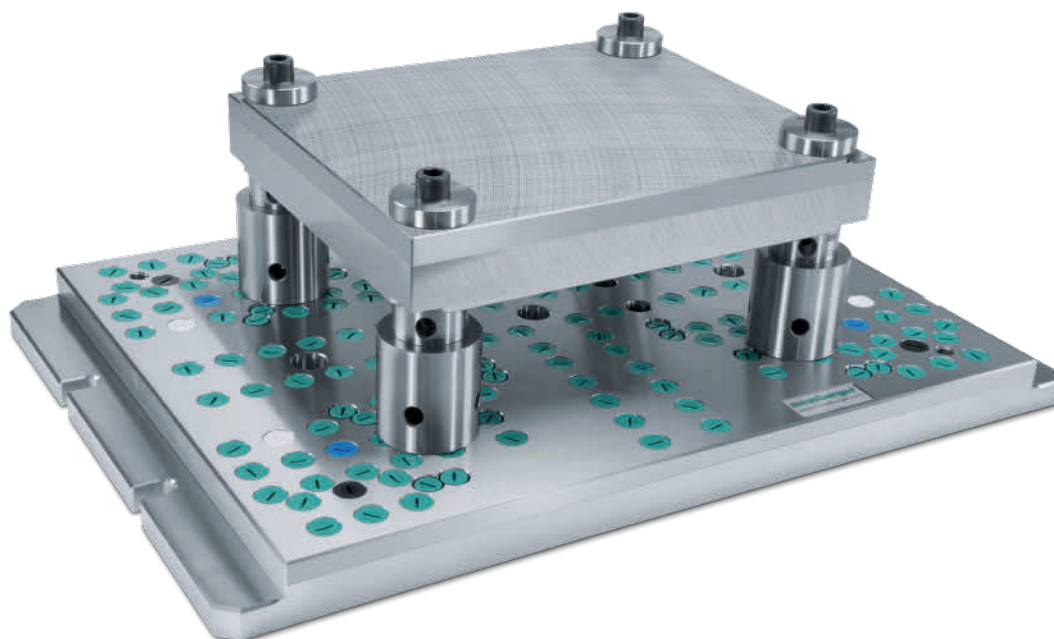
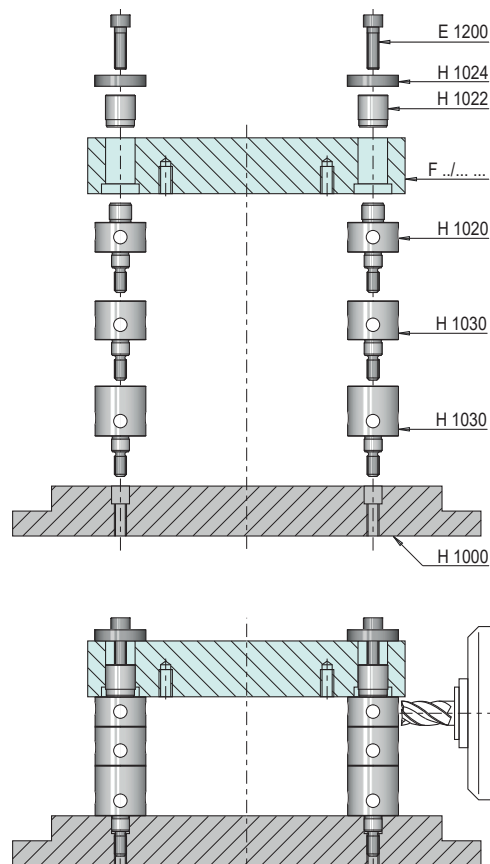


BRIDAGE DE PLAQUES – F POUR USINAGE HORIZONTAL

UTILISATION

» Les rallonges de support de centrage H 1030 permettent l'usinage des plaques sur 5 faces.

 Entraxes H 1000 sur
www.meusburger.com/download




BRIDAGE DE PLAQUES – F COLONNAGE AVEC DÉGAGEMENT

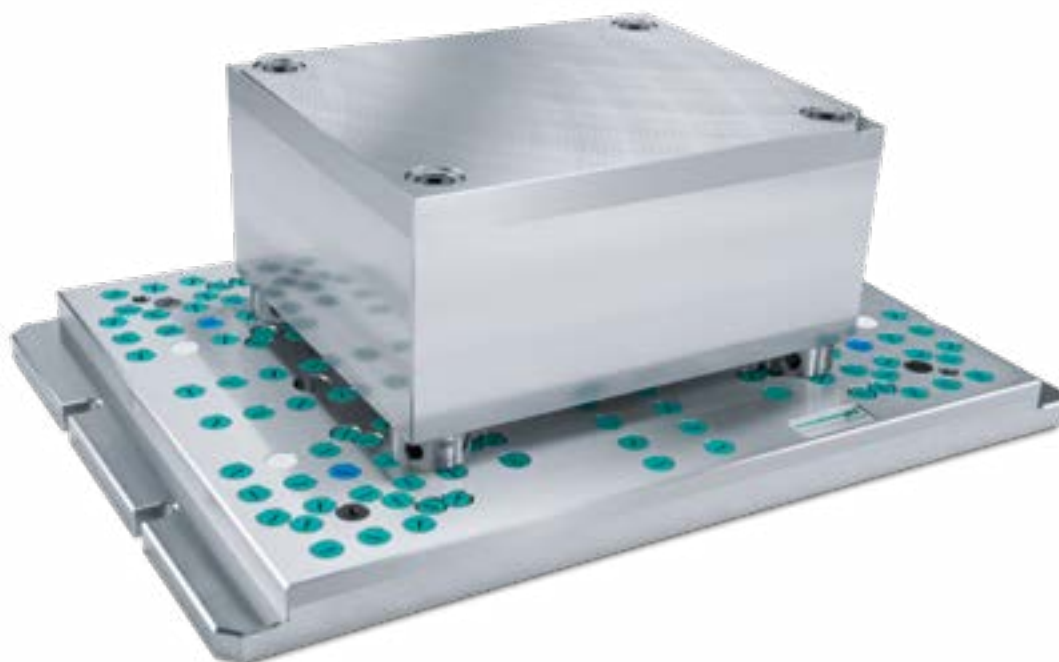
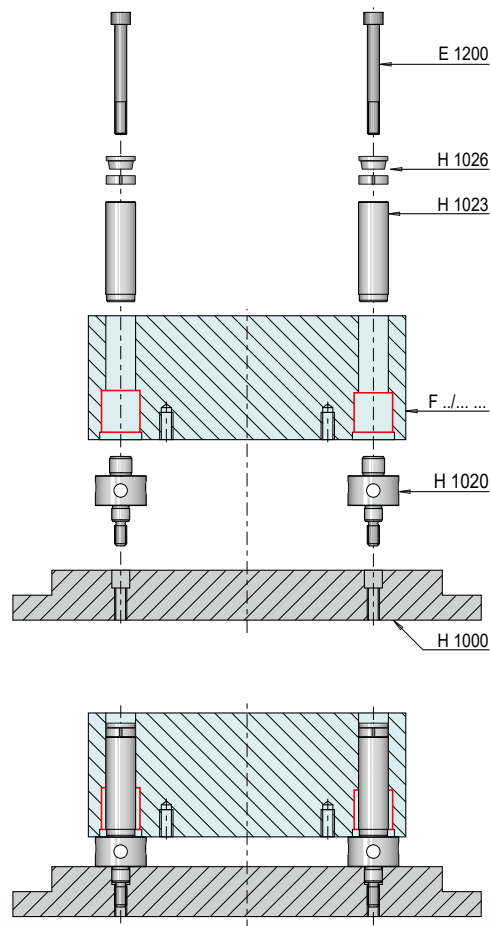
UTILISATION

» Les bagues H 1023¹⁾ sont employées pour les plaques très épaisses ayant un alésage dégagé.



Entraxes H 1000 sur
www.meusburger.com/download


 d1	F../... ..
d1	S> ¹⁾
30	156
42	196
54	216

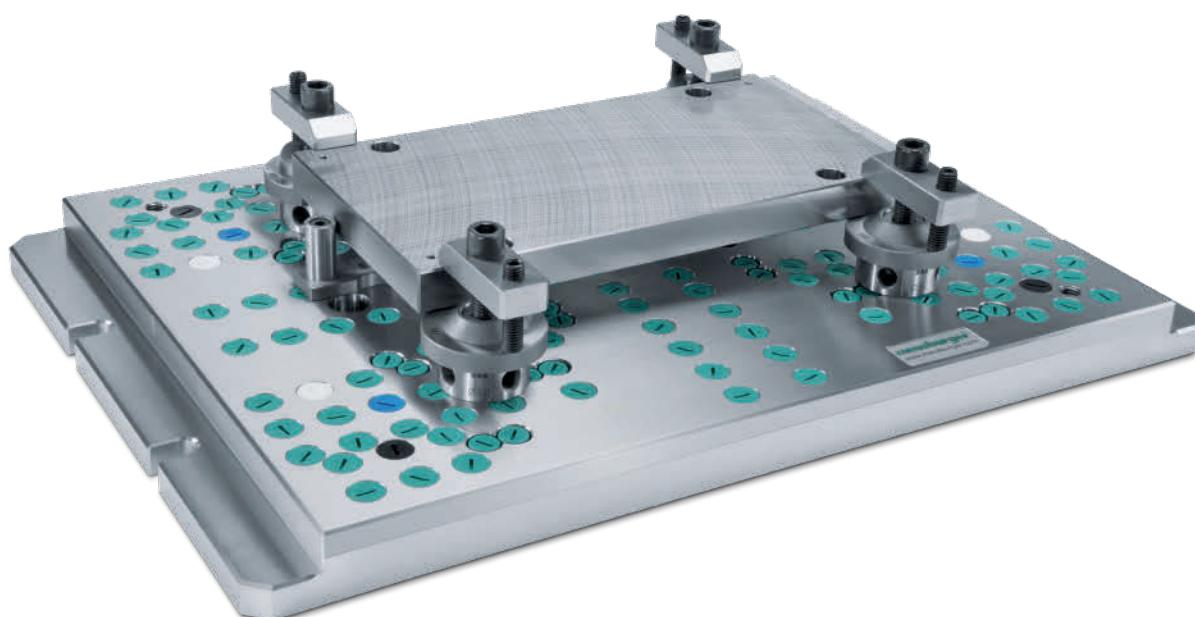
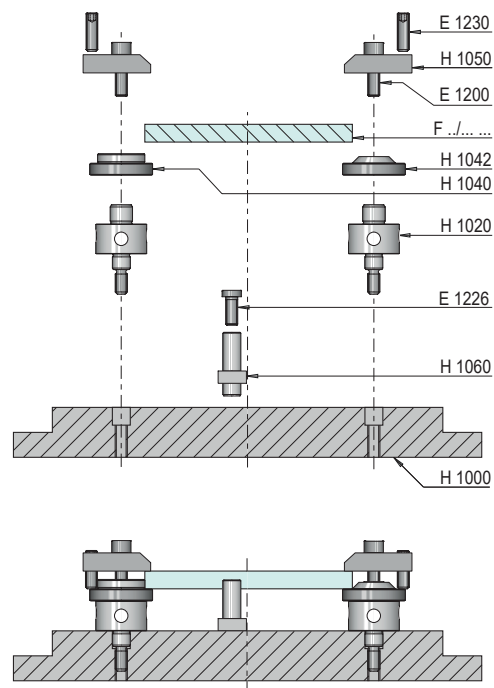


BRIDAGE DE PLAQUES ÉJECTRICES – SÉRIES LARGES

UTILISATION

» Brider et centrer les plaques batterie rapidement, sans avoir à changer les supports de centrage.


 Entraxes H 1000 sur www.meusburger.com/download

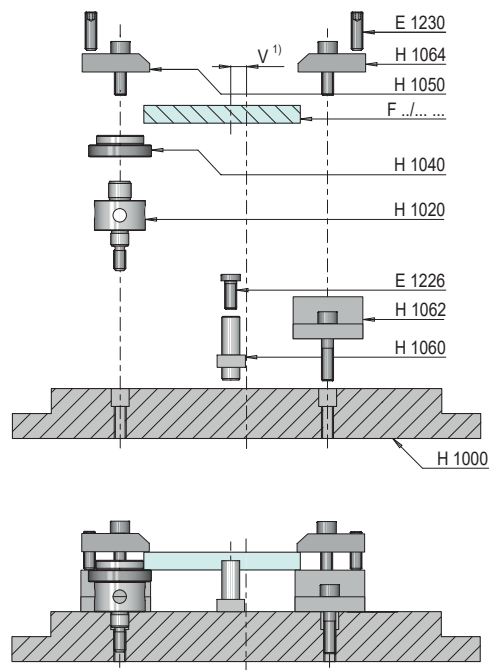


BRIDAGE DE PLAQUES ÉLECTRIQUES – SÉRIES ÉTROITES

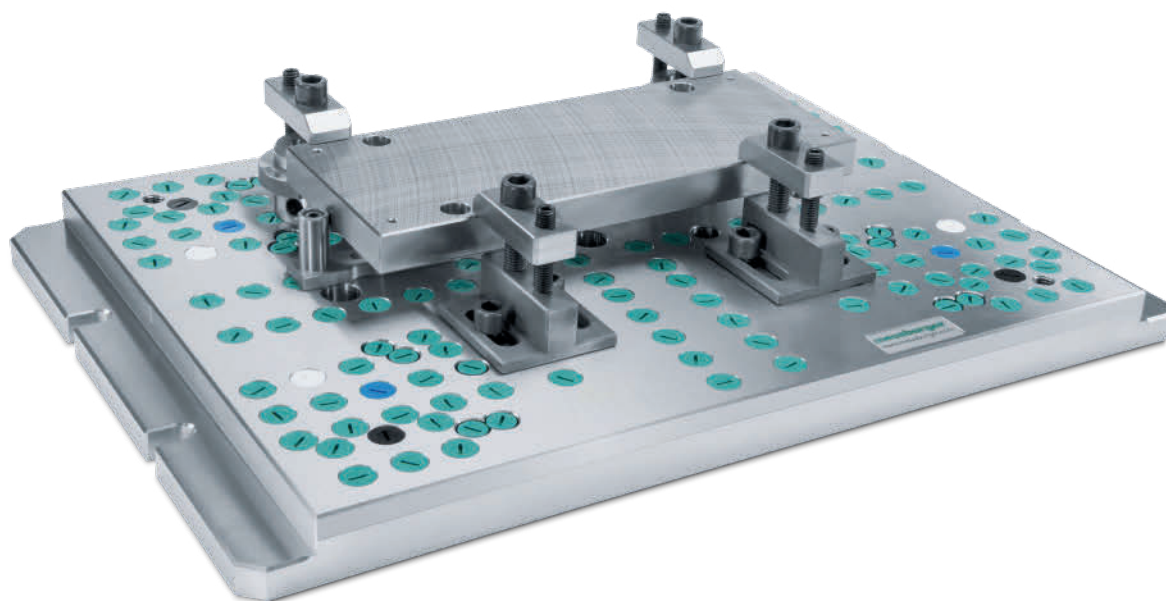
UTILISATION

» Brider les plaques batterie étroites avec les supports H 1062.

 Entraxes H 1000 sur www.meusburger.com/download



1) écart par rapport à l'axe



BRIDAGE D'INSERTS NF

UTILISATION

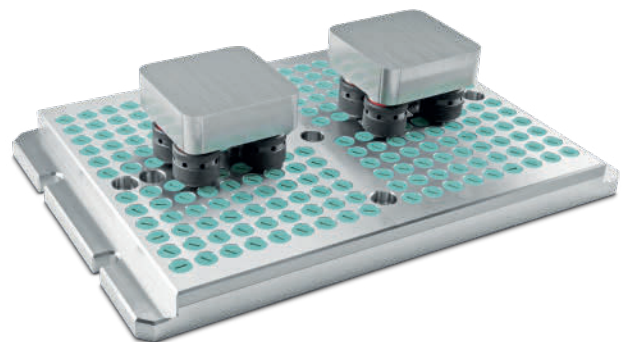
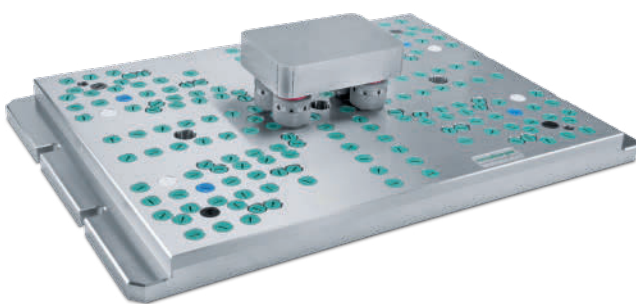
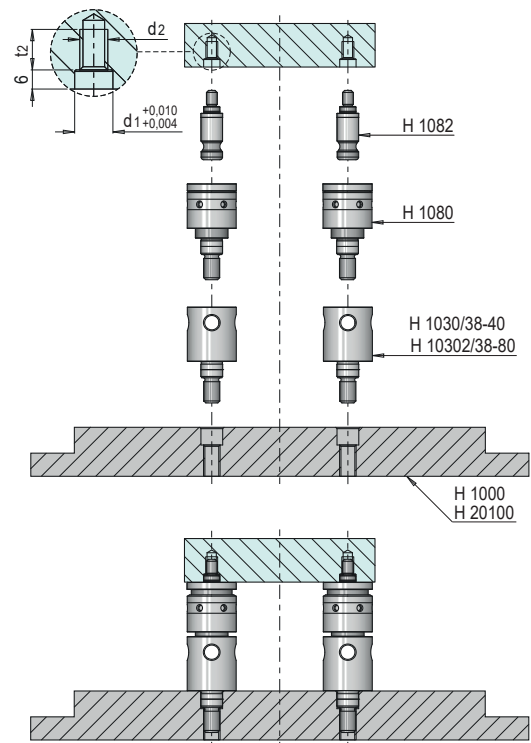
» Les rallonges de support de centrage H 1030 permettent l'usinage des plaques sur 5 faces



Entraxes H 1000 sur
www.meusburger.com/download

d2	t2	d1	AM ¹⁾
M 8	12	11,6	30
M 8	12	12	30
M10	14	11,6	50
M10	14	12	50

1) AM: couple de serrage max. [Nm] H 1082



ConseilTechnique au sujet du « bridage d'inserts NF » :
www.meusburger.com/clamping-NF

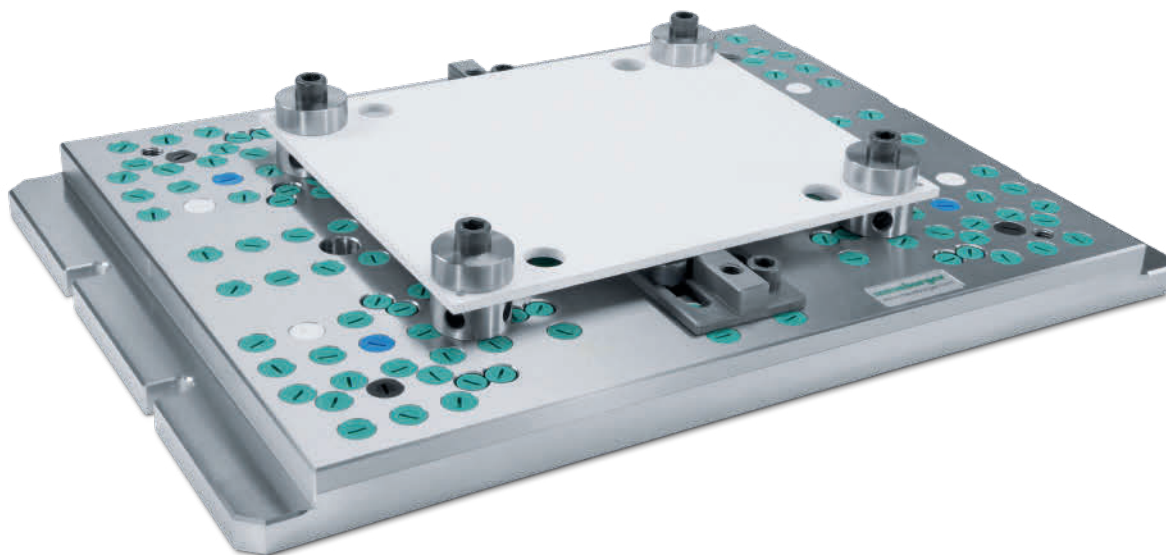
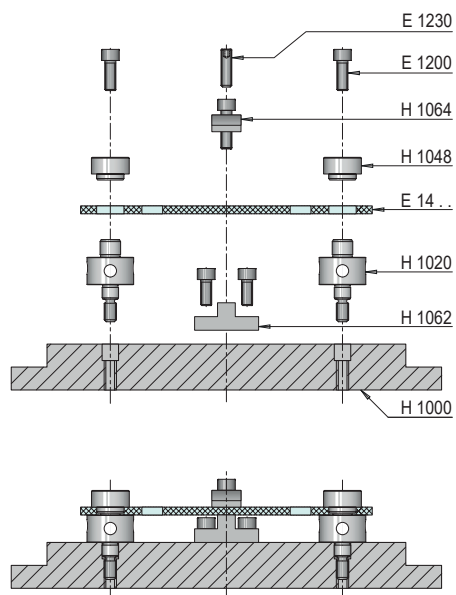
BRIDAGE DE PLAQUES D'ISOLATION THERMIQUE

UTILISATION

» Les plaques d'isolation thermique peuvent être bridées avec les éléments H 1048.



Entraxes H 1000 sur
www.meusburger.com/download



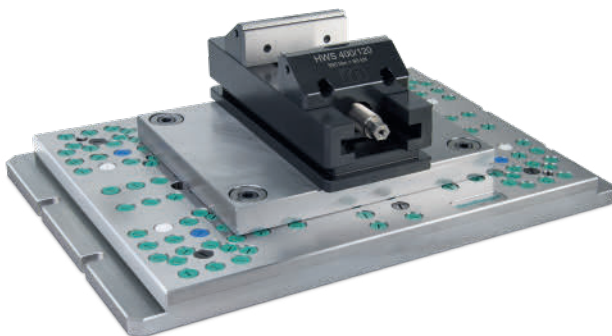
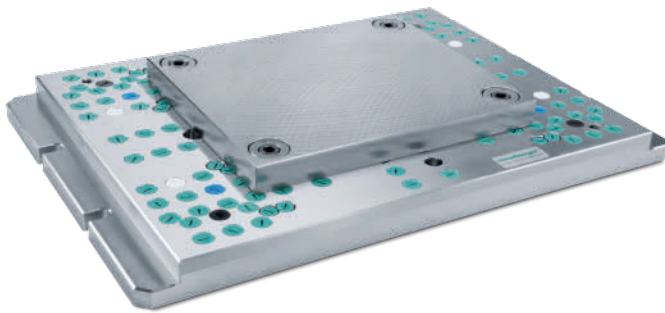
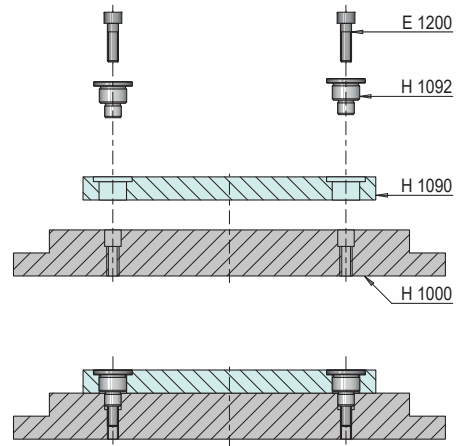
BRIDAGE DE PALETTES

UTILISATION

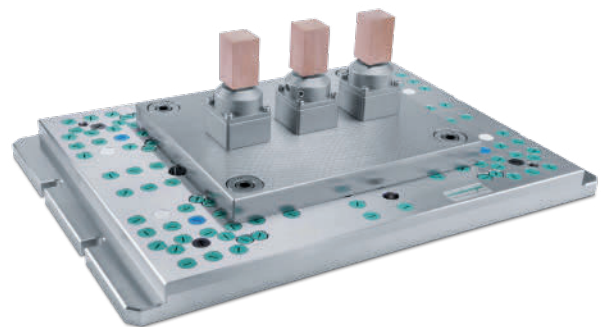
» À l'aide des palettes H 1090 vous pouvez brider des étaux, des supports d'électrodes, etc.



Entraxes H 1000 sur www.meusburger.com/download



Exemple de montage **d'étau**



Exemple de montage de **support d'électrodes**



SYSTÈMES DES BRIDAGE SPÉCIFIQUES

Nous usinons à la demande des systèmes de bridage spécifiques avec le plan d'entraxes H 1000. Elles permettent une exploitation maximale des courses machine. Nous pouvons aussi intégrer les centrages pour votre système de palettisation point zéro. Toutes les plaques, peu importe qu'il s'agisse de dimensions spéciales, de forme arrondie dans les angles voire circulaire, sont entièrement compatibles avec les accessoires standard de la H 1000.

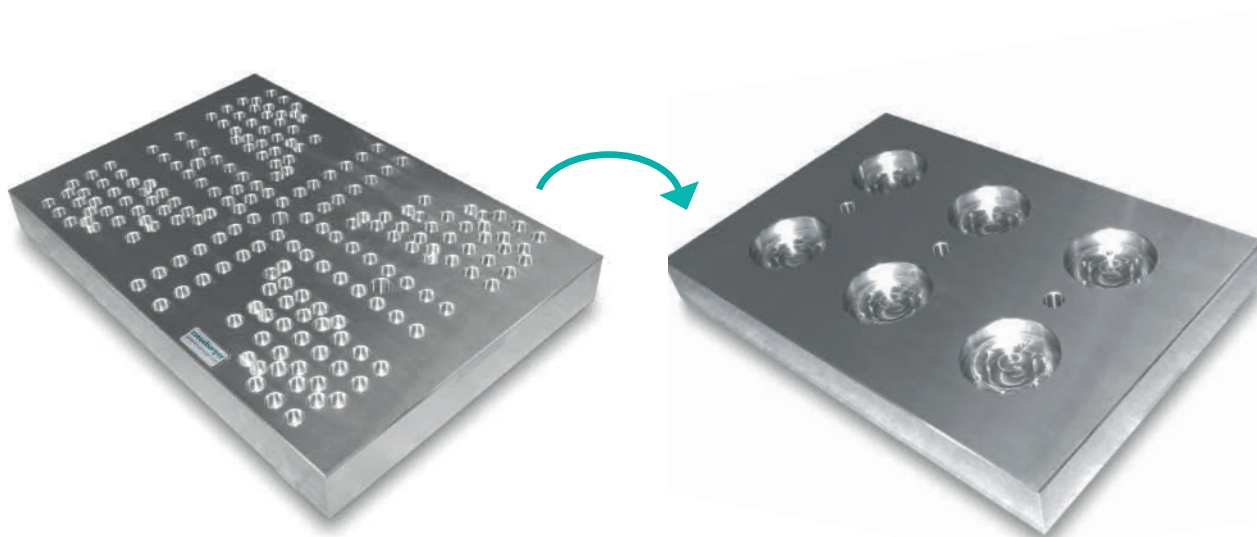
VERSION CIRCULAIRE

» Correspond parfaitement à votre plateau machine

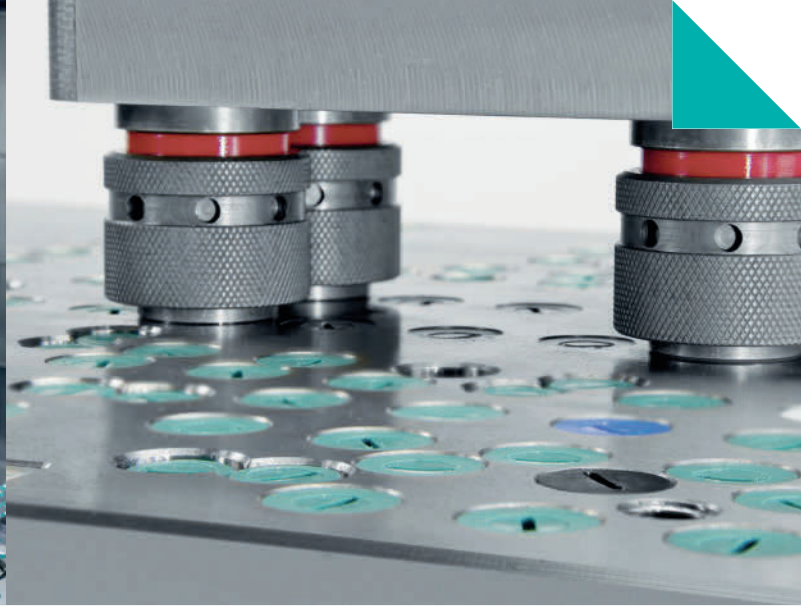


POUR SYSTÈMES DE PALETTISATION POINT ZÉRO

» Adapté spécialement à votre système de palettisation point zéro







QUALITÉ DE
PREMIER ORDRE



USINAGE
COMPLÉMENTAIRE À
FAIBLE DÉFORMATION



MEILLEUR
SERVICE

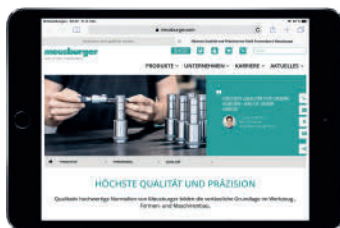


DISPONIBILITÉ
CONSTANTE



DÉLAIS DE
LIVRAISON LES
PLUS COURTS

COMMANDER – COMME VOUS PRÉFÉREZ



Boutique en ligne
www.meusburger.com



Boutique hors ligne
installer & démarrer



Téléphone
+43 5574 6706-0



E-mail
ventes@meusburger.com

©2019/ Meusburger Georg GmbH & Co KG. Tous droits réservés. Toute utilisation, même partielle, en particulier la publication, reproduction, diffusion, adaptation et/ou modification des contenus, doit faire l'objet d'une autorisation écrite préalable de la part de Meusburger Georg GmbH & Co KG. Toutes erreurs (contenu et typographie) et modifications techniques réservées.

X14069-V1-02/19-FR