

SCHRAUBENSICHERUNG, HOCHFEST

VBA 2M70

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hochfester, anaerober Einkomponentenklebstoff zur Sicherung und Abdichtung von stark beanspruchten, metallischen Schraubenverbindungen, die nicht mit Handwerkzeugen demontiert werden müssen. Der lösungsmittelfreie Klebstoff härtet in den Gewindegängen aus und sichert die Verbindung dauerhaft gegen Losdrehen und Festrosten.

VORTEILE

- » Gewinde bis M20 und Spaltüberbrückung bis 0,15 mm
- >> Verbindung ist nur durch Erhitzen demontierbar
- » Beständig gegen Vibrations- und Stoßbelastungen
- » Auch bei passiven Werkstoffen einsetzbar
- » Kennzeichnungsfrei

Gebinde	Inhalt	Stk. / VPE	Nr.	EUR
Flasche	50ml	1	VBA 2M70/ 1/ 50	<>
Flasche	50ml	6	VBA 2M70/ 6/ 50	<>
Flasche	50ml	12	VBA 2M70/12/ 50	<>



EIGENSCHAFTEN

VBA 2M70	Wert	Prüfverfahren	
Farbe	grün	DIN ISO 2049	
Maximale Temperatur	150 °C		
Festigkeit	hochfest		
Basis	Dimethacrylatester		
Dichte	1,1 g/cm³	DIN EN 524	
Viskosität	500 mPas	Brookfield (25°C)	
Maximaler Gewindedurchmesser	M20		
Maximale Spaltüberbrückung	0,15 mm		
Handfestigkeit nach	2-10 min	bei Raumtemperatur, auf Stahl	
Funktionsfestigkeit nach	2-4 h	bei Raumtemperatur, auf Stahl	
Endfestigkeit nach	8 h	bei Raumtemperatur, auf Stahl	
Losbrechmoment	36 Nm	DIN EN 15865 (ohne Vorspannung)	
Weiterdrehmoment	43 Nm	DIN EN 15865	
Druckscherfestigkeit	25 N/mm²	DIN EN 15337	





TechnikTipps zum Thema "Schraubensicherung": www.meusburger.com/schraubensicherung

