



PRODUKTBESCHREIBUNG

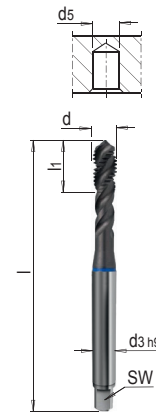
» Für metrische ISO Gewinde

MATERIAL

» HSS, TiAlN-beschichtet



SW	d3	d5	l	l1	d	P	Nr.	EUR
3,4	4,5	5,2	80	8	M 6	0,75	WZG 342217/ 6x0,75	< >
4,9	6	7,2	80	8	M 8	0,75	WZG 342217/ 8x0,75	< >
4,9	6	7	90	11	M 8	1	WZG 342217/ 8x1	< >
5,5	7	9	90	11	M10	1	WZG 342217/10x1	< >
5,5	7	8,8	100	14	M10	1,25	WZG 342217/10x1,25	< >
7	9	11	100	11	M12	1	WZG 342217/12x1	< >
7	9	10,8	100	16	M12	1,25	WZG 342217/12x1,25	< >
7	9	10,5	100	16	M12	1,5	WZG 342217/12x1,5	< >
9	11	12,5	100	15	M14	1,5	WZG 342217/14x1,5	< >
9	12	14,5	100	15	M16	1,5	WZG 342217/16x1,5	< >
11	14	16,5	110	16	M18	1,5	WZG 342217/18x1,5	< >



i Schnittwerte auf Seite IL

RICHTWERTE GEWINDEBOHREN

WZG 341312 WZG 341217 WZG 341219 WZG 342217 WZG 345217	WZG 341237	Werkstoff	Festigkeit	Vc ¹⁾ m/min.
		1.1730	640 N/mm ²	12
		1.2083	780 N/mm ²	10
		1.2085	1080 N/mm ²	8
		1.2162	660 N/mm ²	12
		1.2311	1080 N/mm ²	8
		1.2312	1080 N/mm ²	8
		1.2316	1010 N/mm ²	8
		1.2343	780 N/mm ²	12
		1.2379	780 N/mm ²	8
		1.2767	830 N/mm ²	10
		1.2842	775 N/mm ²	8

1) Vc: Schnittgeschwindigkeit (m/min.)

i Weitere Materialien und Schnittwerte finden Sie im Schnittdaten-Kalkulator