

### PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Kosten- und Zeitersparnis durch das Vereinen von mehreren Arbeitsschritten in einer Aufspannung
- » Effiziente Fertigbearbeitung von Auswerferstiften, Schneidstempeln, sowie vielen weiteren Bauteilen
- » Die stabile Konstruktion gewährleistet präzise Längen- und Winkeltoleranzen und vibrationsfreies Arbeiten



### LIEFERUMFANG

- » Hochleistungs- Trennscheibe gewebelos V 72710/ 100/ 1/ 20 (VPE 10 Stk.)
- » Sechskant- Schraubendreher mit T-Griff V 30030/ 3/ 100
- » Sechskant- Schraubendreher mit T-Griff V 30030/ 5/ 150
- » Stirnlochschlüssel V 32860/ 35/ 180/ A
- » Stirnlochschlüssel V 32860/ 35/ 200/ C

L	B	H	Gew.	CEE Netzanschluss	Werkstücklänge	Nr.	#CU#
970	540	520	120 kg	16 A	370	GMT 6000/ 370	XX,YY

**i** Nur in Europa erhältlich

### TECHNISCHE DATEN

GMT 6000/ 370	Wert
Elektrischer Anschluss	400V/16A 50Hz
Motorleistung der Trennscheibe	0,75 kW
Drehzahl der Trennscheibe	10.700 U/min
Motorleistung der Schleifscheibe	0,37 kW
Drehzahl der Schleifscheibe	4.400 U/min
Trennscheibe Ø	100/20 x 1 mm
Topfschleifscheibe Ø	100/20 x 50 mm
Schleifbereich Auswerferstifte Ø	1 - 20 mm
Min. Ø Auswerferkopf	≥ 3 mm
Werkstücklänge direkte Ablesung	370 mm
Max. Werkstücklänge	460 mm