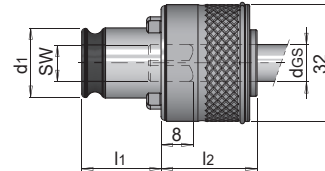


PRODUKTBESCHREIBUNG

- » Ermöglicht schnelles wechseln von Gewindebohrern in der Maschine
- » Verhindert Brechen der Gewindebohrer
- » Alle Rutschkupplungen werden mit Drehmomenteinstellung für Stahlbearbeitung ausgeliefert
- » Eine Anpassung des Kupplungsmoments ist mittels Justierung der Mutter möglich

ANWENDUNG

- » Zur Herstellung von lehrenhaltigen Rechtsgewinden
- » Zum Gewindeschneiden oder Gewindeformen auf NC-Maschinen und Bearbeitungszentren
- » Passend für Gewindeschneid-Schnellwechselfutter (HWZ 1191 und HWZ 2291)



d1	SW ¹⁾	l1	l2	G ²⁾	dGS ³⁾	M	Nr.	EUR
19	2,7	21,5	25	M3-M12	3,5	M3	HWZ 9791/ 3-12/ 3,5/ 3	<>
19	3,4	21,5	25	M3-M12	4,5	M4	HWZ 9791/ 3-12/ 4,5/ 4	<>
19	4,9	21,5	25	M3-M12	6	M5	HWZ 9791/ 3-12/ 6 / 5	<>
19	4,9	21,5	25	M3-M12	6	M6	HWZ 9791/ 3-12/ 6 / 6	<>
19	6,2	21,5	25	M3-M12	8	M8	HWZ 9791/ 3-12/ 8 / 8	<>
19	7	21,5	25	M3-M12	9	M12	HWZ 9791/ 3-12/ 9 /12	<>
19	8	21,5	25	M3-M12	10	M10	HWZ 9791/ 3-12/10 /10	<>
31	4,9	35	34	M6-M20	6	M6	HWZ 9791/ 6-20/ 6 / 6	<>
31	6,2	35	34	M6-M20	8	M8	HWZ 9791/ 6-20/ 8 / 8	<>
31	7	35	34	M6-M20	9	M12	HWZ 9791/ 6-20/ 9 /12	<>
31	8	35	34	M6-M20	10	M10	HWZ 9791/ 6-20/10 /10	<>
31	9	35	34	M6-M20	11	M14	HWZ 9791/ 6-20/11 /14	<>
31	9	35	34	M6-M20	12	M16	HWZ 9791/ 6-20/12 /16	<>
31	11	35	34	M6-M20	14	M18	HWZ 9791/ 6-20/14 /18	<>
31	12	35	34	M6-M20	16	M20	HWZ 9791/ 6-20/16 /20	<>

1) SW: Passend für Gewindewerkzeug Schlüsselweite

2) G: Passend für Gewindeschneid Schnellwechselfutter

3) dGS: Passend für Gewindewerkzeug Schaftdurchmesser